

Índex

1	Introducció	2
1.1	Documents contractuals i informatius	2
1.2	Compatibilitat entre documents	2
2	Condicions tècniques	3
2.1	Material	3
2.2	Condicions de fabricació	3
2.3	Toleràncies dimensionals	4
2.4	Toleràncies geomètriques	4
2.5	Rugositat superficial	4
2.6	Rosques	4

1. INTRODUCCIÓ

En aquest document es descriuen les condicions bàsiques de fabricació de l'adaptació de l'utillitge per realitzar assajos CAI en laminats primos.

1.1 Documents contractuals i informatius

La descripció d'aquest projecte és realitza a través dels documents de que constitueixen el projecte: Memòria i Annexos, Plànols, Estat d'amidaments, Plec de condicions i Pressupost.

Són documents contractuals els documents de Plànols, Plec de condicions i Estat d'amidaments. El documents de Memòria i Annexos i Pressupost són de caràcter informatiu.

1.2 Compatibilitat entre documents

En cas de produir-se una contradicció o incompatibilitat entre els documents s'aplicarà el següent ordre de prioritat.

1. Plànols
2. Plec de condicions
3. Estat d'amidaments

El que estigui esmentat en els Plànols però no en el Plec de condicions, o viceversa, s'haurà d'executar com si estigués als dos documents

2.CONDICIONS TÈCNIQUES

2.1 Material

Totes les peces del projectes estan fabricades amb el material Acer F-114. Aquest és un acer al carboni d'ús general amb una resistència mitja. El metalls d'aliatge d'aquest acer són:

C	Si	Mn	P	S	Ni	Altres
0.45	-	0.65	-	-	-	-

2.2 Condicions de fabricació

Les peces fabricades han de seguir les següents pautes:

1. Connection Pin, número de plànol St 10_16 IMP-02 01.
 - Tornejat.
 - Roscat amb mascle.
2. Frontal support, número de plànol St 10_16 IMP-02 02.
 - Fresat
 - Trepant
 - Roscat amb mascle
3. Front right arm, número de plànol St 10_16 IMP-02 03.
 - Fresat
 - Trepant
 - Roscat amb mascle
4. Front left arm, número de plànol St 10_16 IMP-02 04.
 - Fresat
 - Trepant
 - Roscat amb mascle
5. Back support, número de plànol St 10_16 IMP-02 05.
 - Fresat
 - Trepant
 - Roscat amb mascle
6. Back right arm, número de plànol St 10_16 IMP-02 06.
 - Fresat
 - Trepant
7. Back left arm, número de plànol St 10_16 IMP-02 06.
 - Fresat
 - Trepant

2.3 Toleràncies dimensionals

Les toleràncies dimensionals per assegurar el bon funcionament de l'utillatge és de ± 0.5 mm lineals i de $\pm 0.5^\circ$ angulars per totes les peces.

Una vegada finalitzada la fabricació de les peces s'hauran de verificar que les dimensions entren dins les toleràncies establertes.

2.4 Toleràncies geomètriques

La peça Connection pin té unes toleràncies geomètriques que s'han de respectar pel bon funcionament de l'utillatge. Aquestes són de 0.01 de paral·lelisme, 0.05 d'oscil·lació circular i 0.02 d'oscil·lació total. Les superfícies d'aplicació i de referència venen indicades en el plànol corresponent.

2.5 Rugositat superficial

Les peces tindran una rugositat superficial del tipus N6, amb excepció de les superfícies que estan en contacte amb altres peces que tindran una rugositat del tipus N7. Aquestes superfícies estan indicades en els plànols corresponents.

2.6 Rosques

Les peces disposen de forats roscats. Les rosques són mètriques amb pas normal. Hi ha setze forats roscats de mètric 8, M8x1.25 amb una profunditat de forat de 10 mm i una profunditat de rosca de 8mm. I quatre de mètric 6, M6x1.00 amb una profunditat de forat de 12 mm i una profunditat de rosca de 10 mm.

Adicionalment les peces Connection pin tenen un forat roscat de mètric 36 amb pas prim, M36x2.00, la profunditat del forat és de 40 mm i la profunditat de la rosca de 35 mm.