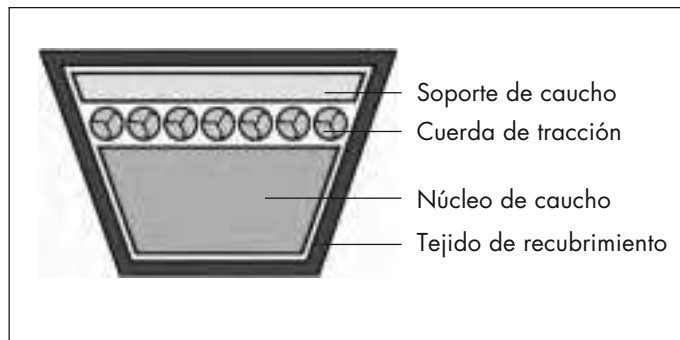


Descripción del producto

optibelt VB Correas trapeciales clásicas DIN 2215

Estructura/características

Las correas trapeciales clásicas Optibelt VB se fabrican con el mismo proceso de producción que las correas trapeciales estrechas Optibelt SK de alto rendimiento.



Los componentes utilizados están adaptados a las potencias nominales Optibelt P_N . Estos valores son significativamente superiores a los indicados en la norma DIN 2218. Ello permite transmisiones con una seguridad de servicio mayor, especialmente en situaciones críticas y se evitan sobrecargas en los accionamientos existentes.

- Las correas trapeciales clásicas Optibelt VB tienen una relación altura/anchura de aprox. 1:1,6.
- No debe superarse la velocidad de la correa $v_{\max} \approx 30$ m/s.
- La frecuencia de flexión admisible es considerablemente menor en comparación con las correas trapeciales estrechas. El valor máximo es $f_{B \max} \approx 80$ s⁻¹.

Aplicaciones

Las correas trapeciales clásicas Optibelt VB se emplean preferentemente como recambio en la industria de construcción de maquinaria. Para accionamientos nuevos se recomienda casi siempre, por razones de espacio y coste, las correas trapeciales estrechas de alto rendimiento. Únicamente se utilizan en los accionamientos especiales de la industria de construcción de maquinaria como, por ejemplo, en los accionamientos trapecial-planos. Con las

ejecuciones especiales se pueden resolver transmisiones problemáticas, sobre todo en el sector de maquinaria para jardinería y en maquinaria agrícola. En los sectores mencionados se aplican unos métodos de construcción y cálculo especiales no contemplados en este manual. En estos casos le rogamos nos comunique las especificaciones técnicas.

Estandarización/dimensiones

Las correas trapeciales clásicas Optibelt VB con los perfiles Y/6, Z/10, A/13, B/17, C/22, D/32 y E/40 están normalizadas según DIN 2215 e ISO 4184.

Pueden suministrarse otros perfiles no normalizados ISO 5, 8, 20 y 25. Estos perfiles deberán evitarse en lo posible por razones de intercambio y racionalización.

La norma ISO 4184 especifica los desarrollos de referencia para las longitudes de la correa. La denominación de la correa trapecial por desarrollo interior L_i será sustituida por el desarrollo de referencia L_d . Para los factores de conversión de desarrollo de referencia a desarrollo interior véase la página 141.

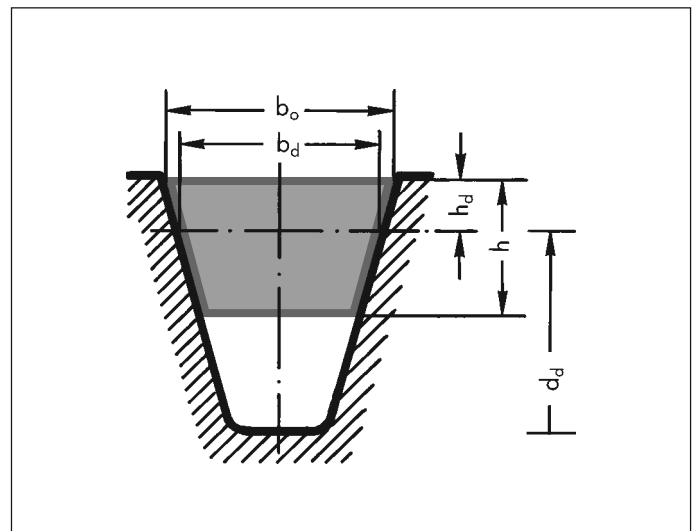


Tabla 3

Perfil	DIN 2215		(5)	6	(8)	10	13	17	(20)	22	(25)	32	40
			-	Y	-	Z	A	B	-	C	-	D	E
Ancho superior de la correa (mm)	b_o	≈	5	6	8	10	13	17	20	22	25	32	40
Ancho estándar (mm)	b_d		4,2	5,3	6,7	8,5	11	14	17	19	21	27	32
Altura de la correa (mm)	h	≈	3	4	5	6	8	11	12,5	14	16	20	25
Distancia (mm)	h_d	≈	1,3	1,6	2,0	2,5	3,3	4,2	4,8	5,7	6,3	8,1	12
Diámetro de polea mín. recomendado (mm)	$d_{d \min}$		20	28	40	50	71	112	160	180	250	355	500
Peso por metro (kg/m)		≈	0,018	0,026	0,042	0,064	0,109	0,196	0,266	0,324	0,420	0,668	0,958
Max. Frecuencia de flexión (s ⁻¹)	$f_{B \max}$	≈	80										
Velocidad max. de la correa (m/s)	v_{\max}	≈	30										