



EPS

Escola Politècnica
Superior

Treball final de grau

Estudi: Grau en Enginyeria Mecànica

Títol: DISSENY I SENSORITZACIÓ D'UN MOTLLE PER A INJECCIÓ DE PLÀSTICS AMB TECNOLOGIA D'ULTRASONS.

Document: Estat d'amidaments

Alumne: Sergi Soy Clavaguera

Director/Tutor: Inés Ferrer Real

Departament: Enginyeria Mecànica i de la Construcció

Àrea: Processos de Fabricació

Convocatòria (mes/any): Setembre/2014

ÍNDEX

1. OBJECTE.....	2
2. ESTAT D'AMIDAMENTS.....	3
2.1 Peces de compra.....	3
2.2 Peces en brut.....	3
2.3 Mecanitzat.....	4
2.4 Tractaments tèrmics i químics.....	4
2.5 Muntatge i ajustatge del motlle.....	4

1. OBJECTE

Aquest document té per objecte la descripció dels elements que formen la taula de posicionament. Podem diferenciar dos tipus d'elements a l'hora de realitzar l'estat d'amidaments:

- Peces en brut; són aquelles que parteixen de la matèria primera, i se'ls hi aplica algun tipus de mecanitzat o tractament.
- Peces de compra ; són les peces que es compren a proveïdors, i no se'ls hi aplica cap treball, és a dir, s'utilitzen tal i com les subministra el proveïdor.

2. ESTAT D'AMIDAMENTS**2.1 Peces de compra**

PARTIDA: Centradors			
ELEMENT	CARACTERÍSTIQUES	UNITATS	QUANTITAT
Centrador Z09/20x12x109/1	Parella de centradors longitudinals de precisió	u	2

PARTIDA: Resistències Calefactores			
ELEMENT	CARACTERÍSTIQUES	UNITATS	QUANTITAT
Resistència	Resistència calefactora de bulb	u	4

PARTIDA: Sensor			
ELEMENT	CARACTERÍSTIQUES	UNITATS	QUANTITAT
Sensor P-T	Sensor de pressió i temperatura	u	1
Equip adquisició de dades	Equip de 8 canals	u	1
Separador del sensor	Separador d'instal·lació	u	1

2.2 Peces en brut

PARTIDA: Parts del motlle			
ELEMENT	CARACTERÍSTIQUES	UNITATS	QUANTITAT
Placa injecció	Acer UNE 1.1730 100x100x30mm	u	1
Placa expulsió	Acer UNE 1.1730 100x154x35mm	u	1
Centrador del sonotrode	Acer UNE 1.1730 55x35x20mm	u	1

PARTIDA: Coixinets			
ELEMENT	CARACTERÍSTIQUES	UNITATS	QUANTITAT
Coixinet de bronze	Material: Bronze	u	1
Coixinet de Peek	Material: PEEK	u	1
Coixinet trempat	Acer UNE 1.1730	u	1

PARTIDA: Plaques aïllants			
ELEMENT	CARACTERÍSTIQUES	UNITATS	QUANTITAT
Placa aïllant superior	Material: Blacktherm 100x100x5mm	u	1
Placa aïllant inferior	Material: Blacktherm 100x154x5mm	u	1

2.3 Mecanitzat

PARTIDA: CNC			
ELEMENT	CARACTERÍSTIQUES	UNITATS	QUANTITAT
Placa injecció	CNC	hores	7
Placa expulsió	CNC	hores	9
Placa aïllant superior	CNC	hores	1
Placa aïllant inferior	CNC	hores	1
Coixinet de bronze	CNC	hores	0.5
Coixinet de Peek	CNC	hores	0.5
Coixinet trempat	CNC	hores	0.5
Centrador del sonotrode	CNC	hores	6
Separador del sensor	CNC	hores	0.5

2.4 Tractaments tèrmics i químics

PARTIDA: Tractament termoquímic			
ELEMENT	CARACTERÍSTIQUES	UNITATS	QUANTITAT
Placa injecció	Tremp i revingut	u	1
Placa expulsió	Tremp i revingut	u	1
Coixinet trempat	Tremp i revingut	u	1

2.5 Muntatge i ajustatge del motlle

PARTIDA: Muntatge i ajustatge			
ELEMENT	CARACTERÍSTIQUES	UNITATS	QUANTITAT
Muntatge	-	hores	1
Ajustatge	-	hores	1