



EPS

Escola Politècnica
Superior

Projecte/Treball Fi de Carrera

Estudi: Enginyeria Tècn. Ind. Mecànica. Pla 2002

Títol: Planta de triturat i classificat de sulfat de bari

Document: 4.Estat d'amidaments

Alumne: Xavier Montaner Masó

Director/Tutor: Francisco Javier Espinach Orús

Departament: Organització, Gestió Empr. i Disseny Producte

Àrea: Expressió Gràfica en L'enginyeria

Convocatòria (mes/any): 09/13

DOCUMENT Nº4: ESTAT D'AMIDAMENTS

INDEX DE L'ESTAT D'AMIDAMENTS

1. INTRODUCCIÓ	2
2. OBRA CIVIL	2
3. ESTRUCTURA	5
4. EQUIPS DE COMPRA.....	10
5. EQUIPS DE FABRICACIÓ.....	12

1. INTRODUCCIÓ

En aquest document s'assenyalen totes les partides necessàries per a l'execució de la construcció de la planta. En primer lloc s'indiquen tots els elements necessaris referents a l'obra civil i a l'estructura principal, seguidament s'indiquen els equips escollits per a realitzar el procés de trituració i elevació de la matèria prima i finalment es detallen tots els elements que conformen els equips de transport i emmagatzematge per tal de ser fabricats per proveïdors autoritzats.

2. OBRA CIVIL

Fonaments		Plànol : PT01-00-01-01-1 Fonamentacions de l'estructura Plànol : PT01-00-01-02-1 Detall Fossat Plànol : PT01-00-03-01-1 Canals recollida d'aigua
Ut	Resum	Amidament
m ³	Excavació de terra vegetal a cel obert per mitjans mecànics i posterior càrrega sobre camió, per a formació de fonaments.	168
m ³	Excavació de terra vegetal a cel obert per mitjans mecànics i posterior càrrega sobre camió, per a formació de corretges de lligat.	44,3
m ³	Excavació de terra vegetal a cel obert per mitjans mecànics i posterior càrrega sobre camió, per a formació de murs de fosa.	110,7
m ³	Replè de formigó pobre HM-20 de consistència plàstica i granulat màxim de 20mm, sota els fonaments tipus A i B segons plànols de detall PT01-00-01-01-1. inclou posada en obra mitjançant abocat des de camió.	118,4
m ³	Capa de 10cm de formigó pobre HM-20 sota els fonaments tipus C i corretges segons plànols de detall PT01-00-01-01-1. inclou posada en obra mitjançant abocat des de camió.	4,53
Ut	Formació de fonament tipus A segons plànols de detall PT01-00-01-01-1, amb formigó HA-25/B/20/IIA. inclòs col•locació de placa d'ancoratge, bolcament mitjançant cuba, vibrat i curat. HA-25/B/20/IIA=5.56 m ³ /ut Armat Acer AEH-500-S, Fyk =500 N/mm ² =101.22 kg/ut Separador homologat per a cimentacions 45 ut. Oficial 1 ^a encofrador = 1,68 h ajudant encofrador = 1,68 h Mitjans auxiliars = 11,1% Despeses indirectes =16,7%	2
Ut	Formació de fonament tipus B segons plànols de detall PT01-00-01-01-1, amb formigó HA-25/B/20/IIA. inclòs col•locació de placa d'ancoratge, bolcament mitjançant cuba, vibrat i curat. HA-25/B/20/IIA=4.56 m ³ /ut Armat Acer AEH-500-S, Fyk =500 N/mm ² =88.6 kg/ut Separador homologat per a cimentacions 36 ut. Oficial 1 ^a encofrador = 1,38 h ajudant encofrador = 1,38 h Mitjans auxiliars = 9% Despeses indirectes =13,7%	8
Ut	Formació de fonament tipus C segons plànols de detall PT01-00-01-01-1, amb formigó HA-25/B/20/IIA. inclòs col•locació de placa d'ancoratge, bolcament mitjançant cuba, vibrat i curat. HA-25/B/20/IIA=1.44 m ³ /ut Armat Acer AEH-500-S, Fyk =500 N/mm ² =10.22 kg/ut Separador homologat per a cimentacions 11 ut. Oficial 1 ^a encofrador = 1 h ajudant encofrador = 1 h Mitjans auxiliars = 2,9% Despeses indirectes =4,3%	9

ml	Formació de corretges de fonamentació tipus A segons plànols de detall PT01-00-01-01-1, amb formigó HA-25/B/20/IIA. inclòs bolcament mitjançant cuba, vibrat i curat. HA-25/B/20/IIA=0.4m3/ml Armat Acer AEH-500-S, Fyk =500 N/mm ² =8.5kg/ml Separador homologat per a cimentacions 3 ut. Oficial 1ª encofrador = 0,12 h ajudant encofrador = 0,12 h Mitjans auxiliars = 0,8% Despeses indirectes =1,2%	18,35
ml	Formació de corretges de fonamentació tipus B segons plànols de detall PT01-00-01-01-1, amb formigó HA-25/B/20/IIA. inclòs bolcament mitjançant cuba, vibrat i curat. HA-25/B/20/IIA=0.3m3/ml Armat Acer AEH-500-S, Fyk =500 N/mm ² =8.2kg/ml Separador homologat per a cimentacions 2 ut. Oficial 1ª encofrador = 0,1 h ajudant encofrador = 0,1 h mitjans auxiliars = 0,6% Despeses indirectes =0,9%	62,48
m ³	Formigó de 250 Kg/cm ² de resistència característica per a formació de canal segons plànol de detall PT01-00-03-01-1. HA-25/B/20/IIA=0.25m3/ml Armat Acer AEH-500-S, Fyk =500 N/mm ² =5.24kg/ml Separador homologat per a cimentacions 2 ut. Oficial 1ª encofrador = 0,1 h ajudant encofrador = 0,1 h mitjans auxiliars = 0,5% Despeses indirectes =0,75%	20
ml	Formigó de 250kg/cm ² de resistència característica per a formació de vorada segons plànols de detall PT01-00-03-01-1 HA-25/B/20/IIA=0.03m3/ml Armat Acer AEH-500-S, Fyk =500 N/mm ² =0.89kg/ml Oficial 1ª encofrador = 0,36 h ajudant encofrador = 0,36 h	13,5
m ²	Formigó de 250kg/cm ² de resistència característica per a replè de fonaments fins a cota ±0.00 segons plànol de detall PT01-00-01-01-1, inclòs la col·locació d'esperes HA-25/B/20/IIA=0.15m3/m ² Armat Acer AEH-500-S, Fyk =500 N/mm ² =2.85kg/m ² Separador homologat per a cimentacions 2 ut. Oficial 1ª encofrador = 0,4 h ajudant encofrador = 0,4 h mitjans auxiliars = 0,5% Despeses indirectes =0,75%	47,73
m ²	Formigó de 250kg/cm ² de resistència característica per a formació de base de fosa segons plànol de detall PT01-00-01-01-1, inclosa malla electrosoldada HA-25/B/20/IIA=0.35m3/m ² Armat Acer AEH-500-S, Fyk =500 N/mm ² =7.1kg/m ² Separador homologat per a cimentacions 3 ut. Oficial 1ª encofrador = 0,11 h ajudant encofrador = 0,11 h mitjans auxiliars = 0,7% Despeses indirectes =1%	27,65

ml	Formigó de 250kg/cm2 de resistència característica per a formació de parets de fosa de 35cm de gruix encofrat a una cara, inclosa malla electrosoldada. Plànols de detall PT01-00-01-02-1. HA-25/B/20/IIA=1.37m3/ml Armat Acer AEH-500-S,Fyk =500 N/mm ² =27kg/ml Separador homologat per a murs 11 ut. sistema d'encofrat a 2 cares per a murs format per panells metàl·lics modulars = 9,12 m2 Oficial 1 ^a encofrador = 0,56 h ajudant encofrador = 0,56 h mitjans auxiliars = 2,74 % Despeses indirectes =4,1 %	20,44
Ut	Formigó de 250kg/cm2 de resistència característica per a formació de bloc de formigó encofrat, inclosa malla electrosoldada. Plànol de detall PT01-00-01-02-1. HA-25/B/20/IIA=8.7m3/ut Armat Acer AEH-500-S,Fyk =500 N/mm ² =16.36kg/ut Separador homologat per a murs 69 ut. sistema d'encofrat a 2 cares per a murs format per panells metàl·lics modulars = 57,4 m2 Oficial 1 ^a encofrador = 3,56 h ajudant encofrador = 3,56 h Mitjans auxiliars = 17,4 % Despeses indirectes =26,1 %	1

Paviment i murs		Plànol : PT01-00-04-01-1 naus d'emmagatzematge
Ut	Resum	Amidament
m ²	Replè i compactat mecànic de grava i sorra amb una alçada de 125cm per fonaments de tipus A i B segons plànols de detall PT01-00-04-01-1.	42
m ²	Replè i compactat mecànic de grava i sorra amb una alçada de 125cm per fonaments de tipus C segons plànols de detall PT01-00-04-01-1.	19,96
m ²	Paviment de formigó HA-25/P/20/IIa de 250kg/cm2 de resistència i 15cm de gruix incloses juntes i acabat reglat	639
ml	Paret de formigó HA-25/P/20/IIa de 250kg/cm2 de resistència i 24cm de gruix encofrat a dues cares, inclosa malla electrosoldada segons plànols de detall PT01-00-04-01-1, HA-25/B/20/IIA=0.72m3/ml Armat Acer AEH-500-S,Fyk =500 N/mm ² =14.8kg/ml Separador homologat per a murs 6 ut. sistema d'encofrat a 2 cares per a murs format per panells metàl·lics modulars = 4,8 m2 Oficial 1 ^a encofrador = 0,29 h ajudant encofrador = 0,29 h mitjans auxiliars = 1,44 % Despeses indirectes =2,16 %	56
ml	Paret de formigó HA-25/P/20/IIa de 250kg/cm2 de resistència i 20cm de gruix encofrat a dues cares, inclosa malla electrosoldada segons plànols de detall PT01-00-04-01-1. HA-25/B/20/IIA=0.6m3/ml Armat Acer AEH-500-S,Fyk =500 N/mm ² =11.12kg/ml Separador homologat per a murs 5 ut. sistema d'encofrat a 2 cares per a murs format per panells metàl·lics modulars = 4 m2 Oficial 1 ^a encofrador = 0,25 h ajudant encofrador = 0,25 h Mitjans auxiliars = 1,2 % Despeses indirectes =1,8 %	55

3. ESTRUCTURA

plataforma nivell 4		Plànol : PT01-00-02-01-1 Plataforma nivell 4
Ut	Resum	Amidament
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 10 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 7,5 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 5,24 metres de longitud.	4
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-240 d'acer S275JR de 3 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-240 d'acer S275JR de 6 metres de longitud.	4
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-240 d'acer S275JR de 2,8 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-240 d'acer S275JR de 2,06 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-240 d'acer S275JR de 2,54 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,49 metres de longitud.	4
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 0,77 metres de longitud.	6
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 0,87 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-240 d'acer S275JR de 1,8 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,82 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,69 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 0,767 metres de longitud.	5
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,817 metres de longitud.	5
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'ancoratge de 410x410x25mm d'acer S275JR	8
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'ancoratge de 320x320x25mm d'acer S275JR	8

plataforma nivell 3		Plànol : PT01-00-02-02-1 Plataforma nivell 3
Ut	Resum	Amidament
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 3,08 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 5,24 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-200 d'acer S275JR de 2,99 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-100 d'acer S275JR de 2,54 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,5 metres de longitud.	2

Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-200 d'acer S275JR de 3,58 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-240 d'acer S275JR de 3,58 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,99 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,24 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,04 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-200 d'acer S275JR de 1,94 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 0,99 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,99 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 5,01 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-200 d'acer S275JR de 2,79 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-200 d'acer S275JR de 2,04 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,49 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,69 metres de longitud.	2

plataforma nivell 2		Plànol : PT01-00-02-03-1 Plataforma nivell 2
Ut	Resum	Amidament
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 5,99 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 5,01 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 5,24 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 2,49 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,5 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-100 d'acer S275JR de 1,99 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,24 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,99 metres de longitud.	5
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-200 d'acer S275JR de 3,49 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-200 d'acer S275JR de 2,49 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,69 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'ancoratge de 400x400x20mm d'acer S275JR	4

plataforma nivell 1		Plànol : PT01-00-02-04-1 Plataforma nivell 1
Ut	Resum	Amidament
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 5,99 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 5,01 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-400 d'acer S275JR de 5,24 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-200 d'acer S275JR de 4,39 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-200 d'acer S275JR de 1,59 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-100 d'acer S275JR de 2,217 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,019 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,009 metres de longitud.	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-200 d'acer S275JR de 0,98 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPN-80 d'acer S275JR de 1,59 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'ancoratge de 400x400x20mm d'acer S275JR	4

pilars		Plànol : PT01-00-02-05-1 conjunt estructura
Ut	Resum	Amidament
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, HEB-240 d'acer S275JR de 10 metres de longitud.	8
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, HEB-240 d'acer S275JR de 4,72 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, HEB-140 d'acer S275JR de 3,27 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, HEB-140 d'acer S275JR de 3,82 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'ancoratge de 450x450x25mm d'acer S275JR	10

arriostraments		Plànol : PT01-00-02-05-1 conjunt estructura
Ut	Resum	Amidament
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 2,8 metres de longitud.	8
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 5,75 metres de longitud.	4
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-100 d'acer S275JR de 5,99 metres de longitud.	5
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 4,66 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 2 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 4,55 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-100 d'acer S275JR de 2 metres de longitud.	4
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-100 d'acer S275JR de 4,57 metres de longitud.	2

Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 5 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 2,4 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-100 d'acer S275JR de 5,010 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 5,33 metres de longitud.	4
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 2,5 metres de longitud.	8
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 1,8 metres de longitud.	4
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 3,8 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-200 d'acer S275JR de 5,55 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-200 d'acer S275JR de 2,6 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 1,9 metres de longitud.	4
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 4,078 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, IPE-100 d'acer S275JR de 3,42 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 4,55 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 2,05 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-100 d'acer S275JR de 4,57 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 2,8 metres de longitud.	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural, laminat en calent, UPN-80 d'acer S275JR de 5,75 metres de longitud.	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 800x212x12mm d'acer S275JR	5
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 548x400x12mm d'acer S275JR	3
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 545x400x12mm d'acer S275JR	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 600x450x12mm d'acer S275JR	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 600x312x12mm d'acer S275JR	2
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 600x310x12mm d'acer S275JR	4
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 600x392x12mm d'acer S275JR	1
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 200x387x12mm d'acer S275JR	16
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 200x385x12mm d'acer S275JR	16
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 300x235x12mm d'acer S275JR	16
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 250x183x12mm d'acer S275JR	8
Utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de placa d'unió de 536x350x12mm d'acer S275JR	4

Proteccions, pintura i graelles		
Ut	Resum	Amidament
Kg	Subministrament i col·locació de barana en tot el perímetre dels quatre nivells amb acer S235JR.	300
Kg	Pintura de l'estructura, prèvia neteja de la mateixa, a base d'una capa de mini electrolític i una capa d'esmalt sintètics.	12000
m ²	Subministrament i col·locació de paviment format per graelles electrosoldades de ferro i galvanitzades de 2m x 1m.	200

muntatge		
Ut	Resum	Amidament
h	Oficial de primera, muntador d'estructura metàl·lica.	325
h	ajudant, muntador d'estructura metàl·lica.	325
Utat.	Equips i elements auxiliars per a soldadura elèctrica	243,81

4. EQUIPS DE COMPRA

Elevador nº1		
Ut	Resum	Amidament
Utat.	Subministra d'elevador de catúfols fabricat mitjançant estructura de xapa d'acer i amb les característiques següents: -Altura total : 20,67m -Amplada de pantaló : 900x400 -distància entre politges : 19,5m -capacitat de 120 t/h amb una velocitat lineal de 60 m/min -transport mitjançant banda de cautxú -Tambor motriu del tipus reixat o de sectors, sense revestiment i amb un diàmetre 500mm. -Tambor tensor del tipus reixat o de sectors, sense revestiment i amb un diàmetre 500mm. -sistema d'accionament format per motor reductor de 11 Kw, amb una alimentació de 380v i 39 r.p.m de velocitat de sortida.	1
Utat.	Subministra i muntatge de banda de transport de 260mm d'amplada reforçada amb productes tèxtils segons DIN22102 i amb una càrrega de ruptura mínima de 65N/m.	34
Utat.	Subministra i muntatge de catúfol marca : GO4B model H200, fabricat de xapa d'acer estampat i amb una capacitat màxima de 2,84 litres.	203
Utat.	Col·locació i fixació de l'elevador nº 1 sobre la base prevista i correctament anivellada a l'interior del fossat. S'inclou les tasques de comprovació de l'alineació i funcionament de l'elevador, juntament amb totes les comprovacions indicades en el plec de condicions d'aquest projecte: - 5 h d'oficial 1a - 5 h d'oficial 2a -2 h de grua de gran tonatge.	1

Elevador nº2		
Ut	Resum	Amidament
Utat.	Subministra d'elevador de catúfols fabricat mitjançant estructura de xapa d'acer i amb les característiques següents: -Altura total : 17,14m -Amplada de pantaló : 900x400 -distància entre politges : 15,5m -capacitat de 26 t/h amb una velocitat lineal de 60 m/min -transport mitjançant banda de cautxú -Tambor motriu del tipus reixat o de sectors, sense revestiment i amb un diàmetre 500mm. -Tambor tensor del tipus reixat o de sectors, sense revestiment i amb un diàmetre 500mm. -sistema d'accionament format per motor reductor de 1,8 Kw, amb una alimentació de 380v i 39 r.p.m de velocitat de sortida.	1
Utat.	Subministra i muntatge de banda de transport de 260mm d'amplada reforçada amb productes tèxtils segons DIN22102 i amb una càrrega de ruptura mínima de 65N/m.	41,5
Utat.	Subministra i muntatge de catúfol marca : GO4B model SPS 140-110, fabricat de xapa d'acer estampat i amb una capacitat màxima de 0,76 litres.	163

Utat.	Col·locació i fixació de l'elevador nº 2 sobre la base prevista i correctament anivellada . S'inclou les tasques de comprovació de l'alineació i funcionament de l'elevador, juntament amb totes les comprovacions indicades en el plec de condicions d'aquest projecte: - 5 h d'oficial 1a - 5 h d'oficial 2a -2 h de grua de gran tonatge.	1
-------	---	---

Triturador primari de mandíbules		
Ut	Resum	Amidament
Utat.	Subministra de trituradora de mandíbules primària METSOC80.	1
Utat.	Col·locació i fixació de la trituradora sobre l'estructura prevista a l'interior del fossat . S'inclou les tasques de comprovació del correcte funcionament , juntament amb totes les comprovacions indicades en el plec de condicions d'aquest projecte: - 5 h d'oficial 1a - 5 h d'oficial 2a -2 h de grua de gran tonatge.	1

Molí de cons		
Ut	Resum	Amidament
Utat.	Subministra de molí de cons secundari GP100S.	1
Utat.	Col·locació i fixació de la trituradora sobre l'estructura prevista a l'interior del fossat . S'inclou les tasques de comprovació del correcte funcionament , juntament amb totes les comprovacions indicades en el plec de condicions d'aquest projecte: - 5 h d'oficial 1a - 5 h d'oficial 2a -2 h de grua de gran tonatge.	1

5. EQUIPS DE FABRICACIÓ

Tremuja d'alimentació		Plànol : PT01-01-00-00-1
Ut	Resum	Amidament
m2	Planxa d'acer S235JR de 5mm d'espessor.	8
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de tub, laminat en calent, 60x30x3mm d'acer S235JR de 3,05 metres de longitud.	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de tub, laminat en calent, 60x30x3mm d'acer S235JR de 3,42 metres de longitud.	1
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de tub, laminat en calent, 60x30x3mm d'acer S275JR de 0,75 metres de longitud.	17
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural UPN-160, laminat en calent, d'acer S235JR i de 3,5 metres de longitud.	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural UPN-160, laminat en calent, d'acer S235JR i de 4 metres de longitud.	2
m2	Planxa d'acer S275JR de 6mm d'espessor.	18,2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 50x30x1720mm	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 50x30x1750mm	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 50x30x1160mm	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 50x30x1300mm	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 60x40x2220mm	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 60x40x2300mm	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 80x50x3180mm	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 60x40x2935mm	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de placa d'ancoratge de 250x250x10mm, d'acer S235JR.	4
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural HEB-120, laminat en calent, d'acer S235JR i de 2,342 metres de longitud.	4
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural UPN-80, laminat en calent, d'acer S235JR i de 3,359 metres de longitud.	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural UPN-80, laminat en calent, d'acer S235JR i de 1,825 metres de longitud.	4
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural UPN-80, laminat en calent, d'acer S235JR i de 0,870 metres de longitud.	1
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural UPN-80, laminat en calent, d'acer S235JR i de 2,020 metres de longitud.	4
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural UPN-80, laminat en calent, d'acer S235JR i de 2,945 metres de longitud.	2
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de placa d'unió de 120x120x10mm, d'acer S235JR.	4
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de placa d'unió de 220x175x10mm, d'acer S235JR.	4
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de placa d'unió de 245x150x10mm, d'acer S235JR.	4
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de placa d'unió de 600x98x10mm, d'acer S235JR.	2

Tremuja del molí de cons		Plànol : PT01-05-00-00-1 Tremuja molí de cons
Ut	Resum	Amidament
m2	Planxa d'acer S235JR de 6mm d'espessor.	12,79
m2	Planxa d'acer S275JR de 6mm d'espessor.	9
m2	Planxa d'acer S235JR de 5mm d'espessor.	4,45
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural UPN-120, laminat en calent, d'acer S235JR i de 2,110 metres de longitud.	8
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural IPE-100, laminat en calent, d'acer S235JR i de 1,269 metres de longitud.	1
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural IPE-100, laminat en calent, d'acer S235JR i de 2 metres de longitud.	1
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural IPE-100, laminat en calent, d'acer S235JR i de 0,725 metres de longitud.	1
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura de perfil estructural IPN-80, laminat en calent, d'acer S235JR i de 1,46 metres de longitud.	12
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 60x40x1780mm	4
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 60x40x1440mm	4
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura, de passamà d'acer S275JR de 60x40x1100mm	4
utat.	Subministra i muntatge mitjançant soldadura dels suports de la tremuja, mitjançant planxa d'acer S275JR de 15mm d'espessor.	4

Cinta d'entrada		Plànol : PT01-02-00-00-1 Cinta d'entrada
Ut	Resum	Amidament
Ut	Fabricació i muntatge de la estructura de cinta segons plànol de detall PT01-02-01-00-1. S'inclou cargoleria i soldadures.	1
Ut	Fabricació i muntatge del tambor posterior segons plànol de detall PT01-02-02-00-1. S'inclou cargoleria i rodaments especificats a plànols.	1
Ut	Subministra i muntatge d'estació superior de transport, segons plànol PT01-02-03-00-1 i formada per : -1 estació de 3 rodets 30ª marca : Rotranssa, per una amplada de banda 650mm - 3 rodets marca : Rulmecca model :MPS 120R-76N-258 -cargoleria de fixació	11
Ut	Subministra i muntatge d'estació superior de transport, segons plànol PT01-02-04-00-1 i formada per : -1 estació de 3 rodets 20ª marca : Rotranssa per una amplada de banda de 650mm. - 3 rodets marca : Rulmecca model :MPS 120R-76N-259 -cargoleria de fixació	2
Ut	Fabricació i muntatge del tambor motriu segons plànol de detall PT01-02-05-00-1.	1
Ut	Fabricació i muntatge del braç de reacció del motor reductor, segons plànol de detall PT01-02-06-05-1.	1
Ut	Fabricació i muntatge d'eix motriu, segons plànol de detall PT01-02-08-01-1.	1
Ut	Fabricació i muntatge de tensor de banda, segons plànol de detall PT01-02-09-01-1.	1
Ut	Fabricació i muntatge d'eix del tambor posterior, segons plànol de detall PT01-02-10-01-1.	1
Ut	Fabricació i muntatge de suport rodets estació inferior, segons plànol de detall PT01-02-12-01-1.	6
Ut	Fabricació i muntatge de faldó de retenció, segons plànol de detall PT01-02-13-01-1. Sinclou el passamà de fixació, la goma de retenció i la cargoleria, tots ells assenyalats al plànol PT01-02-00-00-1	6

Ut	Subministra i muntatge de Rodament SNR UCPL210	2
Ut	Subministra i muntatge de motor reductor Pujol Muntalà LXCM 130/100LY-6/11 de 1,5 Kw de potència. S'inclou cargoleria i elements varis de fixació amb l'eix motriu i el respectiu braç de reacció.	1
Ut	Subministra i muntatge rodets de neteja Rulmeca 108NL. S'inclou elements de fixació a la bancada de la màquina.	3
m	Subministra i muntatge de banda de transport de 650mm d'amplada reforçada amb productes tèxtils segons DIN22102 i amb una càrrega de ruptura de 200N/m.	10,808
Ut	Col·locació i fixació de la cinta d'entrada sobre del paviment. Es comprovarà el bon funcionament i totes les pautes marcades en el plec de condicions d'aquest projecte Aquesta partida inclou : - 3 h d'oficial 1a - 1 h d'oficial 2a - 1 h de toro mecànic.	1

Cinta 1		Plànol : PT01-06-00-00-1 Cinta 1
Ut	Resum	Amidament
Ut	Fabricació i muntatge de la estructura de cinta segons plànol de detall PT01-06-01-00-1. S'inclou cargoleria i soldadures.	1
Ut	Fabricació i muntatge del tambor motriu segons plànol de detall PT01-06-02-00-1.	1
Ut	Fabricació i muntatge de faldó de retenció, segons plànol de detall PT01-06-03-00-1.	1
Ut	Fabricació i muntatge del tambor posterior segons plànol de detall PT01-06-04-00-1.	1
Ut	Fabricació i muntatge d'eix motriu, segons plànol de detall PT01-06-05-00-1.	1
Ut	Fabricació i muntatge d'eix posterior, segons plànol de detall PT01-06-07-00-1.	1
Ut	Fabricació i muntatge de la tapa suport del capçal motriu, segons plànol de detall PT01-06-08-00-1.	1
Ut	Subministra i muntatge de rodets superior Rulmeca MPS 120R-50N-323	16
Ut	Subministra i muntatge de rodets inferior de retorn Rulmeca MPS 120R-60N-608(ø60mm)	3
m	Subministra i muntatge de banda de transport de 500mm d'amplada reforçada amb productes tèxtils segons DIN22102 i amb una càrrega de ruptura de 200N/m.	15
m	Subministra i muntatge de tensor de banda SNR uct206	2
Ut	Subministra i muntatge de motor reductor SEW SA47/TDRE90L4 de 1,5 Kw de potència . S'inclou braç de reacció , cargoleria, xavetes i elements varis de fixació assenyalats al plànol de conjunt PT01-06-00-00-1 Cinta 1.	1