



EPS

Escola Politècnica

Superior

Projecte/Treball Fi de Carrera

Estudi: Enginyeria Industrial. Pla 1994

Títol: Càlcul, disseny i fabricació d'una carrosseria autoportant en material compòsit per al vehicle de baix consum Àliga.

Document: DOCUMENT nº 4 ESTAT D'AMIDAMENTS

Alumne: Marc Gascons i Tarrés

Director/Tutor: Albert Turon i Travesa

Departament: Eng. Mecànica i de la Construcció Industrial

Àrea: Mecànica dels medis continus i teoria d'estructures

Convocatòria (mes/any): Febrer / 2006

DOCUMENT 4: Estat d'amidaments**INDEX****4.1- PARTIDES**

4.1.1 Panell de fibra de carboni amb panell d'abella	pàg. 2
4.1.2 Adhesiu estructural bicomponent	pàg. 2
4.1.3 Fibra de carboni preimpregnada	pàg. 2
4.1.4 Massilla per el recantejat de panells	pàg. 2
4.1.5 Fustes per a la realització de la estructura auxiliar	pàg. 3
4.1.6 Hores de fabricació	pàg. 3
4.1.7 Control de qualitat	pàg. 3

4.1-PARTIDES**4.1.1 Panell de fibra de carboni amb panell d'abella**

<i>Descripció</i>	<i>Quantitat</i>	<i>Unitat</i>
Panell [0/90,0/90,0/90,N8]s	1 (1 x 1)	m ²
Panell [0/90,0/90,N8]s	1 (1 x 1)	m ²
Panell [0/90,0/90,0/90,N5]s	1 (1 x 1)	m ²

4.1.2 Adhesiu estructural bicomponent

<i>Descripció</i>	<i>Quantitat</i>	<i>Unitat</i>
Resina	4,3	Litre
Enduridor	0,7	Litre

S'ha considerat la proporció recomanada per el fabricant i que reflexa l'Annex A del DOCUMENT1: Memòria Descriptiva

4.1.3 Fibra de carboni preimpregnada

<i>Descripció</i>	<i>Quantitat</i>	<i>Unitat</i>
m ² de fibra de carboni teixida 0°/90° G0801	18,75 (15 x 1,25)	m ²

4.1.4 Massilla per al recantejat dels panells

<i>Descripció</i>	<i>Quantitat</i>	<i>Unitat</i>
Massilla per al recantejat AXSON EASYMAX	5	Kg

4.1.5 Fustes per a la realització de la estructura auxiliar

<i>Descripció</i>	<i>Quantitat</i>	<i>Unitat</i>
Plafó de aglomerat de fusta DM amb recobriments plàstic	3 (2,4 x 2,0)	m ²

4.1.6 Hores de fabricació

<i>Descripció</i>	<i>Quantitat</i>	<i>Unitat</i>
Laminat d'elements	8	Hores
Preparació per curar al forn	4	Hores
Retallat d'elements prefabricats	4	Hores
Fabricació d'estructura auxiliar per al muntatge	16	Hores
Acabat dels panells	3	Hores
Ensamblatge dels elements	8	Hores
Acabat final	9	Hores

4.1.7 Control de qualitat

<i>Descripció</i>	<i>Quantitat</i>	<i>Unitats</i>
Control de qualitat elements prefabricats	2	Hores
Control de qualitat elements laminats	4	Hores
Control de qualitat estructura auxiliar	3	Hores
Control de qualitat del muntatge final	2	Hores

El redactor**Girona, 01 de gener de 2007**