

Treball final de grau

Estudi: Grau en Tecnologies Industrials

Títol: Optimització dels accessos a les estructures pressuritzades

Document: Estat d'amidaments

Alumne: Josep Masferrer i Ribas

Tutor: Alexandre Deltell i Carbonell

Departament: Enginyeria mecànica i de la construcció industrial

Àrea: Mecànica de Fluids

Convocatòria Juny 2023

Taula de continguts

Introducció	2
DISTRIBUÏDOR	2
PAS 1.....	5
PAS 2.....	7
RAMPA.....	9

Estat d'amidaments

Introducció

En aquest document es defineixen els subconjunts i desglossament de totes les peces que componen l'entrada lliure. A cada partida es desglossen les peces i les seves unitats.

subcon- junt	DISTRIBUÏDOR	quantitat	2	
-----------------	---------------------	-----------	----------	--

Element no. elements

D00		1								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	quantitat peces	Quantitat ele- ments	Quantitat Sub- conjunts	total peces	total	unitats
B01	Material	m2	0,01	Xapa acer S235 3mm	4	1	2	8	0,08	m2
B02	Material	m2	1,56	Xapa acer S235 1mm	1	1	2	2	3,12	m2
B03	Material	m	0,28	Perfil L 40x40x3 Acer S235	4	1	2	8	2,24	m
B04	Fabrica- ció	h	2	Mecanitzar els perfils i soldar les peces	1	1	2	2	4	h

Element no. elements

D01		1								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
FAN01	compra	uni- tats	1	PF_ATEX-V-1445-4T-5.5_EX_EB	1	1	2	2	2	uni- tats

Element		no. elements									
D02		2									
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats	
D02,1	Material	m2	1	Xapa acer S235 1,5mm	1	2	2	4	4	m2	
D02,2	Fabricació	h	0,5	Doblegar i soldar la xapa	1	2	2	4	2	h	

Element		no. elements									
D03		3									
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats	
D03,1	Material	m2	1,4	Bipanel Sandwich 10mm	1	3	2	6	8,4	m2	

Element		no. elements									
D04		4									
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats	
D04,1	Material	m	2	Perfil L 40x40x3 Acer S235	1	4	2	8	16	m	
D04,2	Fabricació	h	0,75	Fer els forats per els cargols	1	4	2	8	6	h	

Element		no. elements									
D05		1									
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats	
D05,1	Material	m2	1,4	Bipanel Sandwich 10mm	1	1	2	2	2,8	m2	

Element		no. elements								
D06		5								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
D06,1	Material	m2	0,6	Xapa acer S235 1,5mm	1	5	2	10	6	m2
D06,2	Fabricació	h	0,6	Corbar i soldar xapes	1	5	2	10	6	h

Element		no. elements								
D07		5								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
D07,1	Material	m2	0,4	Xapa acer S235 1,5mm	1	5	2	10	4	m2
D07,2	Fabricació	h	0,6	Corbar i soldar xapes	1	5	2	10	6	h

Element		no. elements								
D08		1								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
D08,1	Material	m2	0,49	Bipanel Sandwich 10mm TALLAT CNC	1	1	2	2	0,98	m2
D08,2	Fabricació	h	0		1	1	2	2	0	h

subconjunt	PAS 1	quantitat	2	
------------	--------------	-----------	----------	--

Element		no. elements								
P01		2								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
P01,1	Material	m	0,75	Perfil L 20x20x1,5	2	2	2	8	6	m
P01,2	Material	m	0,95	Perfil L 20x20x1,5	2	2	2	8	7,6	m
P01,3	Material	m2	0,76	Bipanell Sandwich 10mm	1	2	2	4	3,04	m2
P01,4	Fabricació	h	0,8	mecanitzar perfils	1	2	2	4	3,2	h

Element		no. elements								
P02		2								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
P02,1	Material	m	6,2	Tub quadrat 50x50x2	1	2	2	4	24,8	m
P02,2	Fabricació	h	1,4	Mecanitzar tub	1	2	2	4	5,6	h

Element		no. elements								
P03		2								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
P03,1	Material	m	0,95	Perfil L 20x20x1,5	2	2	2	8	7,6	m
P03,2	Material	m	1,9	Perfil L 20x20x1,5	2	2	2	8	15,2	m
P03,3	Material	m2	1,853	Bipanell Sandwich 10mm	1	2	2	4	7,41	m2
P03,4	Fabricació	h	1,6	mecanitzar perfils	1	2	2	4	6,4	h

Element no. elements

P04		6								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
P04,1	Material	m	0,8	Tub quadat 50x50x2	1	6	2	12	9,6	m
P04,2	Fabricació	h	0,25	Mecanitzar tub	1	6	2	12	3	h

subconjunt	PAS 2	quantitat	1	
------------	--------------	-----------	----------	--

Element		no. elements								
P01		2								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
P01,1	Material	m	0,75	Perfil L 20x20x1,5	2	2	1	4	3	m
P01,2	Material	m	0,95	Perfil L 20x20x1,5	2	2	1	4	3,8	m
P01,3	Material	m2	0,76	Bipanell Sandwich 10mm	1	2	1	2	1,52	m2
P01,4	Fabricació	h	0,8	mecanitzar perfils	1	2	1	2	1,6	h

Element		no. elements								
P02		2								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
P02,1	Material	m	6,2	Tub quadat 50x50x2	1	2	1	2	12,4	m
P02,2	Fabricació	h	1,4	Mecanitzar tub	1	2	1	2	2,8	h

Element		no. elements								
P04		6								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
P04,1	Material	m	0,8	Tub quadat 50x50x2	1	6	1	6	4,8	m
P04,2	Fabricació	h	0,25	Mecanitzar tub	1	6	1	6	1,5	h

Element	no. elements									
P05	2									
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
P05,1	Material	m	0,95	Perfil L 20x20x1,5	2	2	1	4	3,8	m
P05,2	Material	m	1,9	Perfil L 20x20x1,5	2	2	1	4	7,6	m
P05,3	Material	m2	1,853	Bipanell Sandwich 10mm TALLAT CNC	1	2	1	2	3,71	m2
P05,4	Fabrica- ció	h	1,6	mecanitzar perfils	1	2	1	2	3,2	h

subconjunt	RAMPA	quantitat	2	
------------	--------------	-----------	----------	--

Element		no. elements								
R05		1								
ref	concepte	unitats	quantitat	Descripció	no. de peces	no. elements	no. SC	total peces	total	unitats
R05,1	Material	m	1	XAPA 3mm acer S235	1	1	2	2	2	m
R05,2	Fabricació	h	1,2	mecanitzar perfils	1	1	2	2	2,4	h