

Document 4

ESTAT

D'AMIDAMENTS

1.	INTRODUCCIÓ.....	3
2.	AMIDAMENTS.....	4

1. Introducció

En aquest document es defineixen les unitats de cada partida que formen el producte sencer Motxilla-Carretó, expressat en la taula següent.

Per a cada peça ja es conta el transport de la matèria prima, per això no surt especificat en la taula.

Les barres d'alumini ja es compren extruïdes segons els perfils requerits a cada plànol del Document 2 Plànols.

Aquesta taula només desgrana tots els conjunts i subconjunts per a poder fabricar en la seva totalitat una sola unitat del nostre producte, perquè és un prototip. Aquest producte es fabricarà en una cadena especial, per tant, tot i que les peces seran proporcionals al número de Motxilla-Carretó a fabricar, un cop fets els motlles per exemple no caldrà fer-ne un per cada partida, si no que amb u en sortiran molts.

2. Amidaments

PARTIDES / CONJUNTS	1
--------------------------------	---

SUBCONJUNTS	PECES	CONCEPTE	UNITATS	DESCRIPCIÓ
Estructura	Barra telescòpica 1	material (m)	2,5	Tub Alumini T4 Diam. 44mm
		mà d'obra (h)	0,05	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Torn
			0,1	Trepant
			0,1	Serra
Barra telescòpica 2	Barra telescòpica 2	material (m)	1,3	Tub Alumini T4 Diam. 40 mm
		mà d'obra (h)	0,05	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Serra
Barra telescòpica 3	Barra telescòpica 3	material (m)	1,5	Tub Alumini T4 Diam. 36 mm
		mà d'obra (h)	0,05	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Plegadora
Barres Rodes	Barres Rodes	material (m)	0,5	Tub Alumini T4 Diam. 30 x 10 mm
		mà d'obra (h)	0,05	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Plegadora
0,1	Trepant			
Barra suport cadireta	Barra suport cadireta	material (m)	1,2	Tub Alumini T4 Diam. 25 mm
		mà d'obra (h)	0,05	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Plegadora

Ròtula	Peça enganxe barra teles.	material (Kg)	0,5	Polímer gra
		(unitats)	1	Motlle
		mà d'obra (h)	0,5	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
			0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Polidora
Posicionador barra		material (Kg)	0,3	Polímer gra
		(unitats)	1	Motlle
		mà d'obra (h)	0,5	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
			0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Polidora
Ròtula interior esquerra		material (Kg)	0,5	Polímer gra
		(unitats)	1	Motlle
		mà d'obra (h)	0,05	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
			0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Polidora
Ròtula exterior esquerra		material (Kg)	0,5	Polímer gra
		(unitats)	1	Motlle
		mà d'obra (h)	0,05	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
			0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Polidora
Ròtula interior dreta		material (Kg)	0,5	Polímer gra
		(unitats)	1	Motlle
		mà d'obra (h)	0,1	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
			0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Polidora

Ròtula exterior dreta	material (Kg)	0,5	Polímer gra
	(unitats)	1	Motlle
	mà d'obra (h)	0,1	Oficial 2ª
	maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
		0,1	Torn
		0,1	Serra
		0,1	Polidora

Tope cadireta	material (Kg)	0,3	Polímer gra
	(unitats)	1	Motlle
	mà d'obra (h)	0,1	Oficial 2ª
	maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
		0,1	Torn
		0,1	Serra
		0,1	Polidora

Reblons	unitats	15 unitats	Diàmetre 8 mm DIN 933
	unitats	4 unitats	Diàmetre 12 mm DIN 933

Telescòpic	Enclavament teles. Int. Barra 1	material (Kg)	0,2	Polímer gra
		(unitats)	1	Motlle
		(unitats)	1	Adhesiu sintètic Loctite
		mà d'obra (h)	0,1	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
			0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Polidora

Enclavament teles. Ext. Barra 1	material (Kg)	0,2	Polímer gra
	(unitats)	1	Motlle
	mà d'obra (h)	0,1	Oficial 2ª
	maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
		0,1	Torn
		0,1	Serra
		0,1	Polidora

Enclavament teles. Ext. Barra 2	material (Kg)	0,2	Polímer gra
	(unitats)	1	Motlle
	mà d'obra (h)	0,1	Oficial 2ª
	maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
		0,1	Torn
		0,1	Serra
		0,1	Polidora

Enclavament teles. Int. Barra 2	material (Kg)	0,2	Polímer gra
	(unitats)	1	Motlle
	mà d'obra (h)	0,1	Oficial 2ª
	maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
		0,1	Torn
		0,1	Serra
		0,1	Polidora

Protecció barra 3	material (Kg)	0,2	Polímer gra
	(unitats)	1	Motlle
	mà d'obra (h)	0,1	Oficial 2ª
	maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
		0,1	Torn
		0,1	Serra
		0,1	Polidora

Rodes	Llanda	material (Kg)	0,2	Polímer gra
		(unitats)	1	Motlle
		mà d'obra (h)	0,1	Oficial 2ª
		maquinària fabricació (h)	0,1	Injectora
			0,1	Torn
			0,1	Serra
			0,1	Polidora

Pneumàtic	material (unitats)	2	Comercialitzats
-----------	--------------------	---	-----------------

Components tèxtils	Cadireta	material (unitats)	1	Comercialitzada
---------------------------	----------	--------------------	---	-----------------

	Arnesos	material (unitats)	2	Comercialitzats
--	---------	--------------------	---	-----------------