

## **TREBALL FI DE GRAU**

**Títol: DISSENY D'UNA ORTESIS DE TURMELL PER LA DORSIFLEXIÓ EN PERSONES AMB PARAPARESIA ESPÀSTICA.**

**Document: Estat d'amidaments**

**Autor: Albert Nebot Beltran**

**Tutor: Dra. Inès Ferrer Real**  
**Departament: Enginyeria Mecànica i de Construcció Industrial**  
**Àrea: Enginyeria dels processos de fabricació**

**Convocatòria (mes/any): Setembre 2019**



## 1. Introducció

Seguidament s'exposarà els materials necessaris per la realització del projecte.

No hi apareixeran ni els costos, ni els gestor d'exploració, ni les despeses d'amortització de la inversió.

## 2. Estat d'amidaments

### 2.1 Peces compra

NOM	Nº PLÀNOL	MATERIAL	UNITAT	QUANTITAT
PISTÓ L12-R	-	-	UN.	2
TUB PLÀSTIC	-	PVC	mm	50
BRIDA	-	PLÀSTIC	UN.	2
ÈMBOL	-	ACER INOX	UN.	2
FEMELLA M-6	-	ACER INOX	IN.	2
ROSCA	-	ACER	UN.	2
SENSOR DE PES	-	VARIS	UN.	2
KIT VÀLVULA D'AIRE	-	ACER	UN.	1
PORTAPILES	-	PLÀSTIC	UN.	1
VELCRO 25mm	-	NYLON	mm	25
CARGOL M2 x 10mm	-	ACER INOX.	UN.	2
ARANDELA M8	-	ACER INOX.	UN.	2
JUNTA GOMA D.13mm	-	GOMA	UN.	2

## 2.2 Peces fabricació

FABRICACIÓ				
NOM	Nº PLÀNOL	UNITAT	QUANTITAT	COST
UNIÓ PISTÓ	000-1-1	UN.	2	12.5
Tub quadrat Ø 14 X 2	-	m.	0.06	3
Tub rodó Ø 15 X 6	-	m.	0.02	0.5
TORNEJAR	-	h.	0.5	5
SOLDADURA	-	h.	0.5	4
TAPA CAIXA	000-01	UN.	1	2
ABS	-	Kg	0.1	1.5
FABRICACIÓ IMPRESORA	-	h.	0.5	0.5
CAIXA	000-02	UN.	1	4
ABS	-	Kg.	0.2	3
FABRICACIÓ IMPRESORA	-	h.	1	1
CAMBRA D'AIRE	000-03	UN.	1	14
CAUTXÚ	-	Kg.	0.5	12
FABRICACIÓ INJECCIÓ	-	h.	0.25	2
SOLA	000-04	UN.	1	22
TR		Kg.	1	20
FABRICACIÓ IMPRESORA	-	h.	0.25	2
SOBRESOLA	000-05	UN.	1	16
TR	-	Kg.	0.75	15
FABRICACIÓ IMPRESORA	-	h.	0.125	1