


Universitat de Girona
Escola Politècnica Superior

Estudi: Grau en Enginyeria Mecànica

Títol: Sistema de cadena per neu articulable per un Yamaha
Banshee

Document: 4. Estat d'amidaments

Alumne: Josep Matamala Pagès

Tutor: Dr. Lluís Ripoll Masferrer
Departament: Enginyeria Mecànica i de la Construcció Industrial
Àrea: Enginyeria Mecànica

Convocatòria (mes/any): Juny 2020

ÍNDIX

ESTAT D'AMIDAMENTS

1.	INTRODUCCIÓ	3
2.	LLISTAT PEÇES COMPLET	3
3.	ESTRUCTURA SEGONS PECES DE FABRICACIÓ	8
3.1.	IMP 000 - IMPLANTACIO CONJUNT YAMAHA BANSHEE SC	8
3.2.	SC3 000 00 - IMPLANTACIO SNOWCAT3	9
3.3.	SC3 A00 00 - CONJUNT SUPORT EIXOS TRANSMISSIO	10
3.4.	SC3 A01 00 – CONJUNT EIX TRANSMISSIO PINYO	11
3.5.	SC3 A02 00 – CONJUNT EIX TRANSMISSIO CADENA	12
3.6.	SC3 A03 00 – CONJUNT EIX RODA	14
3.7.	SC3 A04 00 – CONJUNT SUPORT AMORTIGUADOR YB	14
3.8.	SC3 A06 00 – CONJUNT TIRANT REFORÇ	15
3.9.	SC3 A07 00 – CONJUNT EIX BASCULANT	15
3.10.	SC3 B00 00 – CONJUNT BASCULANT AMORTIGUADOR	16
3.11.	SC3 C00 00 – CONJUNT CADENA	18
3.12.	SC3 D00 00 – CONJUNT BASCULANT	18
3.13.	SC3 E00 00 – CONJUNT EIX RODA POSTERIOR	19
3.14.	SC3 F00 00 – CONJUNT GUIA INFERIOR POSTERIOR	21
3.15.	SC3 G00 00 – CONJUNT GUIA INFERIOR FRONTAL	22
3.16.	SC3 H00 00 – CONJUNT CABLE GIR	24
3.17.	SC3 P00 00 – CONJUNT PATI ANTERIOR DRET	24

ESTAT D'AMIDAMENTS

1. INTRODUCCIÓ

El document d'estat d'amidaments estarà especificat segons els diferents conjunts alhora de la seva fabricació. Seguirà un ordre de tipus arbre la qual es començarà pel conjunt general, i en ordre alfabètic del numero de referència de les peces, s'anirà especificant fins a arribar a peces concretes.

2. LLISTAT PEÇES COMPLET

L'estructura general de l'estat d'amidaments segueix la següent estructura de conjunts i de material comercial:

ELEMENT	Nº DE PLÀNOL	TIPUS MATERIAL	QT	DESCRIPCIÓ
1	YB 000 00 - IMPLANTACIO YAMAHA BANSHEE	Client	1	-
2	YB B01 00 - CONJUNT AMORTIGUADOR POSTERIOR	Comercial	1	Custom Axis PS-505S-R
3	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-
4	SC3 000 00 - IMPLANTACIO SNOWCAT3	Conjunt	1	Implantació
4.1	SC3 A00 00 - CONJUNT SUPORT EIXOS TRANSMISSIO	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.1.1	SC3 A01 00 - CONJUNT EIX TRANSMISSIO PINYO	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.1.1.1	SC3 A01 01 - EIX PRINCIPAL	Peça	1	Fabricació
4.1.1.2	SC3 A01 04 - SEPARADOR	Peça	1	Fabricació
4.1.1.3	SC3 A01 03 - GLCTE20	Comercial	2	Rodament de pont - GLCTE20
4.1.1.4	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Normal	1	-
4.1.1.5	SC3 A01 05 - PINYO 10B Z10	Peça	1	Fabricació
4.1.1.6	SC3 A01 06 - PINYO 10B Z16	Peça	1	Fabricació
4.1.1.7	DIN 9021 - 10,5	Comercial	1	Arandela
4.1.1.8	DIN 933 - M10 x 25	Comercial	1	Cargol hexagonal
4.1.1.9	DIN 6885 - A 6 x 6 x 22	Comercial	1	Xaveta para-lela
4.1.1.10	DIN 6885 - A 6 x 6 x 16	Comercial	1	Xaveta para-lela
4.1.1.11	DIN 913 - M5 x 16	Comercial	2	Cargol allen
4.1.2	SC3 A02 00 - CONJUNT EIX TRANSMISSIO CADENA	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.1.2.1	SC3 A02 01 - EIX PRINCIPAL	Peça	1	Fabricació
4.1.2.2	SC3 A02 03 - PINYO SORTIDA CADENA	Peça	1	Fabricació
4.1.2.3	SC3 A02 04 - UCFL204	Comercial	2	Rodament de pont - UCFL204
4.1.2.4	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-
4.1.2.5	SC3 A02 05 - PINYO 10B Z12	Peça	1	PINYO 10B Z12
4.1.2.6	SC3 A02 02 - SEPARADOR EIX	Peça	2	Fabricació
4.1.2.7	DIN 9021 - 10,5	Comercial	1	Arandela
4.1.2.8	DIN 933 - M10 x 25	Comercial	1	Cargol hexagonal
4.1.2.9	DIN 6885 - A 6 x 6 x 16	Comercial	1	Xaveta para-lela
4.1.2.10	DIN 6885 - A 6 x 6 x 40	Comercial	2	Xaveta para-lela
4.1.2.11	SC3 A02 06 - PINYO SORTIDA CADENA ESQUERRA	Peça	1	Fabricació
4.1.2.12	DIN 912 - M6 x 25	Comercial	4	Cargol allen

4.1.3	SC3 A00 01 - PLACA LATERAL	Peça	1	Fabricació
4.1.4	SC3 A00 02 - PLACA LATERAL TRANSMISSIO	Peça	1	Fabricació
4.1.5	SC3 A03 00 - CONJUNT EIX RODA	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.1.5.1	SC3 A03 01 - EIX PRINCIPAL	Peça	1	Fabricació
4.1.5.2	SC3 A03 02 - RODA SUPERIOR	Peça	1	Fabricació
4.1.6	SC3 A04 00 - CONJUNT SUPORT AMORTIGUADOR YB	Normal	1	Conjunt muntat
4.1.6.1	SC3 A05 00 - CONJUNT SOLDAT SUPORT DRET	Normal	1	Conjunt soldat
4.1.6.1.1	SC3 A05 01 - BUJE SUPORT EIX AMORTIGUADOR	Peça	2	Fabricació
4.1.6.1.2	SC3 A05 02 - RODO SUPORT PLACA	Peça	4	Fabricació
4.1.6.1.3	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-
4.1.6.1.4	DIN 20 x 2 000000006	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.5	DIN 20 x 2 000000007	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.6	DIN 20 x 2 000000008	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.7	DIN 20 x 2 000000009	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.8	DIN 20 x 2 000000010	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.9	DIN 20 x 2 000000011	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.10	DIN 20 x 2 000000012	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.11	DIN 20 x 2 000000013	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.12	DIN 20 x 2 000000014	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.13	DIN 20 x 2 000000024	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.14	DIN 20 x 2 000000034	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.15	DIN 20 x 2 000000044	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.16	DIN 20 x 2 000000064	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.17	DIN 20 x 2 000000081	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.18	DIN 20 x 2 000000091	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.1.19	DIN 20 x 2 000000101	Perfilaria	1	Tub Ø20x2
4.1.6.2	SC3 B00 03 - EIX AMORTIGUADOR	Peça	1	Fabricació
4.1.6.3	SC3 B00 05 - SEPARADOR EIX AMORTIGUADOR	Peça	2	Fabricació
4.1.6.4	DIN 125 - A 8,4	Comercial	2	Arandela
4.1.6.5	DIN 912 - M8 x 16	Comercial	2	Cargol allen
4.1.7	DIN 125-1 - B 13	Comercial	6	Arandela
4.1.8	DIN 6912 - M12 x 40	Comercial	4	Cargol allen
4.1.9	DIN 6912 - M12 x 25	Comercial	2	Cargol allen
4.1.10	DIN 125 - A 13	Comercial	4	Arandela
4.1.11	DIN 933 - M12 x 25	Comercial	4	Cargol hexagonal
4.1.12	DIN 125 - A 8,4	Comercial	4	Arandela
4.1.13	DIN 933 - M8 x 28	Comercial	4	Cargol hexagonal
4.1.14	SC3 A00 03 - TENSOR CADENA EXTERIOR	Peça	1	Fabricació
4.1.15	SC3 A00 04 - TAPA CADENA EXTERIOR	Peça	1	Fabricació
4.1.16	SC3 A00 05 - CADENA EXTERIOR 10B	Peça	1	Fabricació
4.1.17	SC3 A07 00 - CONJUNT EIX BASCULANT	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.1.17.1	SC3 A07 01 - GLCTE17	Comercial	2	Rodament de pont - GLCTE17
4.1.17.2	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-
4.1.17.3	SC3 A07 02 - EIX PRINCIPAL BASCULANT	Peça	1	Fabricació
4.1.17.4	SC3 A07 03 - SEPARADOR INTERMITG	Peça	1	Fabricació
4.1.17.5	SC3 A07 04 - SEPARADOR LATERAL	Peça	2	Fabricació

4.1.17.6	DIN 125 - A 17	Comercial	2	Arandela
4.1.17.7	DIN 934 - M16	Comercial	2	Femella hexagonal
4.1.18	DIN 125 - A 6,4	Comercial	4	Arandela
4.1.19	DIN 933 - M6 x 28	Comercial	4	Cargol hexagonal
4.1.20	DIN 912 - M6 x 30	Comercial	5	Cargol allen
4.1.21	DIN 912 - M6 x 25	Comercial	2	Cargol allen
4.1.22	SC3 A06 00 - CONJUNT TIRANT REFORÇ	Normal	1	Conjunt soldat
4.1.22.1	SC3 A06 01 - PLATINA FIXACIO	Normal	2	Placa 10mm
4.1.22.2	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-
4.1.22.3	ISO 12633-2 - 50x30x3 - 370	Perfilaria	1	Tub 50x30x3
4.1.23	DIN 125-1 - B 10,5	Comercial	4	Arandela
4.1.24	DIN 6912 - M10 x 25	Comercial	4	Cargol allen
4.2	SC3 B00 00 - CONJUNT BASCULANT AMORTIGUADOR	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.2.1	SC3 B00 01 - EIX SUPERIOR	Peça	1	Fabricació
4.2.2	SC3 B00 02 - EIX INFERIOR	Peça	1	Fabricació
4.2.3	SC3 B00 03 - EIX AMORTIGUADOR	Peça	1	Fabricació
4.2.4	SC3 B01 00 - CONJUNT SOLDAT BASCULANT AMORTIGUADOR	Conjunt	1	Conjunt soldat
4.2.4.1	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-
4.2.4.2	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 101,353	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.2.4.3	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 201,307	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.2.4.4	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 51,353	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.2.4.5	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 227,664	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.2.4.6	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 390,823	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.2.4.7	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 163,159	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.2.4.8	SC3 B01 01 - BUJE SUPERIOR	Peça	1	Fabricació
4.2.4.9	SC3 B01 02 - BUJE INFERIOR	Peça	1	Fabricació
4.2.4.10	SC3 B01 03 - XAPA UNIO AMORTIGUADOR	Peça	2	Fabricació
4.2.5	DIN 625 SKF - SKF 61903-2RS1	Comercial	4	Rodament de boles - SKF 61903-2RS1
4.2.6	SC3 B00 04 - SEPARADOR EIX PRINCIPAL	Peça	4	Fabricació
4.2.7	SC3 B00 05 - SEPARADOR EIX AMORTIGUADOR	Peça	2	Fabricació
4.2.8	DIN 125 - A 8,4	Comercial	2	Arandela
4.2.9	DIN 912 - M8 x 16	Comercial	2	Cargol allen
4.3	SC3 C00 00 - CONJUNT CADENA	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.3.1	SC3 C01 00 - CONJUNT ESLABO CADENA	Conjunt	37	Conjunt muntat
4.3.1.1	SC3 C01 01 - SUPORT PRINCIPAL ESLABO	Peça	1	Fabricació
4.3.1.2	SC3 C01 02 - PALA TRACCIO	Peça	1	Fabricació
4.3.1.3	DIN 7991 - M6x50	Comercial	5	
4.3.2	SC3 C02 00 - CONJUNT UNIO ESLABONS CADENA	Conjunt	37	Conjunt muntat
4.3.2.1	SC3 C02 01 - RODO UNIO CAPS	Peça	1	Fabricació
4.3.2.2	DIN 912 - M10 x 16	Comercial	4	Cargol allen
4.3.3	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-
4.4	SC3 E00 00 - CONJUNT EIX RODA POSTERIOR	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.4.1	SC3 E00 03 - SEPARADOR	Peça	1	Fabricació
4.4.2	SC3 E00 01 - EIX PRINCIPAL	Peça	1	Fabricació
4.4.3	SC3 E00 02 - RODA DENTADA	Peça	1	Fabricació
4.4.4	SC3 E00 04 - RODA DENTADA DRETA	Peça	1	Fabricació

4.4.5	DIN 625 SKF - SKF 6003-2RSH	Comercial	4	Rodament de boles - SKF 6003-2RSH
4.4.6	SC3 E00 05 - SEPARADOR LATERAL	Peça	2	Fabricació
4.5	SC3 F00 00 - CONJUNT GUIA INFERIOR POSTERIOR	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.5.1	SC3 F01 00 - CONJUNT SOLDAT SUPORT	Conjunt	1	Conjunt soldat
4.5.1.1	SC3 F01 01 - XAPA SUPORT EIX POSTERIOR	Peça	1	Placa 8mm
4.5.1.2	SC3 F01 02 - XAPA SUPORT XARNERA	Peça	1	Placa 12mm
4.5.1.3	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-
4.5.1.4	ISO 4019 - 40x40x4 - 250,762	Perfilaria	1	Tub 40x40x4
4.5.1.5	ISO 4019 - 40x40x4 - 83,329	Perfilaria	1	Tub 40x40x4
4.5.1.6	ISO 4019 - 30x30x3 - 65,786	Perfilaria	1	Tub 40x40x4
4.5.1.7	ISO 4019 - 30x30x3 - 149,948	Perfilaria	1	Tub 40x40x4
4.5.1.8	SC3 F01 03 - XAPA SUPORT XARNERA I GIR CUA	Peça	1	Fabricació
4.5.1.9	SC3 F01 04 - XAPA REFORÇ XARNERA	Peça	2	Fabricació
4.5.2	SC3 F00 01 - BUJE XARNERA	Peça	2	Fabricació
4.5.3	SC3 F00 02 - SUPORT VARIABLE GIR CUA	Peça	1	Fabricació
4.5.4	DIN 912 - M6 x 20	Comercial	12	Cargol allen
4.5.5	DIN 125 - A 10,5	Comercial	2	Arandela
4.5.6	DIN 933 - M10 x 25	Comercial	2	Cargol hexagonal
4.5.7	SC3 F00 03 - GUIA POSTERIOR DRETA	Peça	1	Fabricació
4.5.8	SC3 F00 04 - GUIA POSTERIOR ESQUERRA	Peça	1	Fabricació
4.5.9	DIN 7991 - M6 x 60	Comercial	8	Cargol avellanat
4.5.10	DIN 934 - M6	Comercial	8	Femella hexagonal
4.6	SC3 G00 00 - CONJUNT GUIA INFERIOR FRONTAL	Normal	1	Conjunt muntat
4.6.1	SC3 G01 00 - CONJUNT SOLDAT SUPORT	Normal	1	Conjunt soldat
4.6.1.1	SC3 G01 01 - EIX XARNERA	Peça	1	Fabricació
4.6.1.2	SC3 G01 02 - XAPA SUPORT EIX BASCULANT	Peça	1	Fabricació
4.6.1.3	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	Fabricació
4.6.1.4	ISO 12633-2 - 40x40x4 - 132,786	Perfilaria	1	Tub 40x40x4
4.6.1.5	ISO 12633-2 - 40x40x4 - 518,255	Perfilaria	1	Tub 40x40x4
4.6.1.6	ISO 12633-2 - 40x40x4 - 16,127	Perfilaria	1	Tub 40x40x4
4.6.1.7	ISO 12633-2 - 40x40x4 - 48,951	Perfilaria	1	Tub 40x40x4
4.6.1.8	ISO 12633-2 - 40x40x4 - 114,747	Perfilaria	1	Tub 40x40x4
4.6.1.9	SC3 G01 03 - REFORÇ SUPERIOR	Peça	1	Fabricació
4.6.1.10	SC3 G01 04 - XAPA SUPORT EIX BASCULANT ESQUERRA	Peça	1	Fabricació
4.6.2	DIN 615 - L 25 - 25 x 52 x 15	Comercial	2	Rodament de boles
4.6.3	SC3 G00 01 - GUIA ANTERIOR DRETA	Peça	1	Fabricació
4.6.4	SC3 G00 02 - GUIA ANTERIOR ESQUERRA	Peça	1	Fabricació
4.6.5	DIN 7991 - M6 x 60	Comercial	12	Cargol avellanat
4.6.6	DIN 934 - M6	Comercial	12	Tuerca hexagonal
4.7	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-
4.8	YB B01 00 - CONJUNT AMORTIGUADOR POSTERIOR	Comercial	1	Custom Axis PS-505S-R
4.9	SC3 D00 00 - CONJUNT BASCULANT	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.9.1	SC3 D00 01 - EIX INFERIOR	Peça	1	Fabricació
4.9.2	SC3 D01 00 - CONJUNT SOLDAT BASCULANT	Conjunt	1	Conjunt soldat
4.9.2.1	SC3 B01 01 - BUJE SUPERIOR	Peça	1	Fabricació
4.9.2.2	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-

4.9.2.3	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 101,202	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.9.2.4	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 225,489	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.9.2.5	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 51,202	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.9.2.6	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 238,812	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.9.2.7	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 409,96	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.9.2.8	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 48,202	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.9.2.9	DIN EN 10305-1 - E235 - 25 x 3 - 171,148	Perfilaria	1	Tub Ø25x3
4.9.2.10	SC3 D00 02 - SUPORT INFERIOR AMORTIGUADOR	Peça	2	Fabricació
4.9.2.11	SC3 D00 03 - BUJE INFERIOR BASCULANT	Peça	1	Fabricació
4.9.3	SC3 B00 01 - EIX SUPERIOR	Peça	1	Fabricació
4.9.4	DIN 625 SKF - SKF 61903-2RS1	Comercial	4	Rodament de boles - SKF 61903-2RS1
4.9.5	SC3 B00 03 - EIX AMORTIGUADOR	Peça	1	Fabricació
4.9.6	SC3 B00 04 - SEPARADOR EIX PRINCIPAL	Peça	4	Fabricació
4.9.7	SC3 B00 05 - SEPARADOR EIX AMORTIGUADOR	Peça	2	Fabricació
4.9.8	DIN 125 - A 8,4	Comercial	2	Arandela
4.9.9	DIN 912 - M8 x 16	Comercial	2	Cargol allen
4.9.10	SC3 000 00 - CROQUIS GENERAL	Peça dibuix	1	-
4.10	SC3 P00 00 - CONJUNT PATI ANTERIOR DRET	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.10.1	SC3 P00 01 - CARTELA EIX VERTICAL GIR	Peça	1	Fabricació
4.10.2	SC3 P00 02 - CARTELA REFORÇ HORIZONTA	Peça	1	Fabricació
4.10.3	SC3 P00 03 - BRAÇ DE GIR I CABLE CUA	Peça	1	Fabricació
4.10.4	DIN 7991 - M8x25	Comercial	1	Cargol avellanat
4.10.5	DIN 7991 - M8x35	Comercial	1	Cargol avellanat
4.10.6	DIN 912 - M8 x 25	Comercial	2	Cargol allen
4.10.7	DIN 912 - M12 x 50	Comercial	2	Cargol allen
4.10.8	DIN 912 - M12 x 35	Comercial	4	Cargol allen
4.10.9	SC3 P01 01 - PLANXA PATI	Peça	1	
4.11	SC3 P00 00 - CONJUNT PATI ANTERIOR ESQUERRA	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.11.1	SC3 P00 01 - CARTELA EIX VERTICAL GIR ESQUERRA	Peça	1	Fabricació
4.11.2	SC3 P00 02 - CARTELA REFORÇ HORIZONTA	Peça	1	Fabricació
4.11.3	SC3 P00 03 - BRAÇ DE GIR I CABLE CUA ESQUERRA	Peça	1	Fabricació
4.11.4	SC3 P01 01 - PLANXA PATI	Peça	1	Fabricació
4.11.5	DIN 7991 - M8x25	Comercial	1	Cargol avellanat
4.11.6	DIN 7991 - M8x35	Comercial	1	Cargol avellanat
4.11.7	DIN 912 - M8 x 25	Comercial	2	Cargol allen
4.11.8	DIN 912 - M12 x 50	Comercial	2	Cargol allen
4.11.9	DIN 912 - M12 x 35	Comercial	4	Cargol allen
4.12	DIN 125-1 - B 13	Comercial	10	Arandela
4.13	DIN 6912 - M12 x 25	Comercial	10	Cargol allen
4.14	SC3 H00 00 - CONJUNT CABLE GIR	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.14.1	SC3 H00 01 - CABLE	Comercial	1	Cable trenat 5mm
4.14.2	SC3 H00 02 - FUNDA CABLE	Comercial	1	Funda per cable trenat
4.15	DIN 125 - A 8,4	Comercial	8	Arandela
4.16	DIN 444 - A - M8 x 50	Comercial	2	Càncamo
4.17	DIN 934 - M8	Comercial	4	Femella hexagonal
4.18	DIN 444 - A - M8 x 40	Comercial	2	Càncamo

4.19	SC3 H00 00 - CONJUNT CABLE GIR DRET	Conjunt	1	Conjunt muntat
4.19.1	SC3 H00 01 - CABLE DRET	Comercial	1	Cable trenat 5mm
4.19.2	SC3 H00 02 - FUNDA CABLE DRET	Comercial	1	Funda per cable trenat

Taula 1 - TAULA MATERIAL COMPLET

3. ESTRUCTURA SEGONS PECES DE FABRICACIÓ

El llistat de preus i unitats estaran especificats en les taules adjuntes, juntament amb la descripció de la peça, el seus processos de fabricació i acabats. També s'inclourà els tipus de muntatges dels conjunts i les seves corresponents postes a punt.

El procediment i requisits concrets estaran especificats en el plec de condicions, ja sigui per la seva fabricació o posteriorment pel seu muntatge.

En el cas de que no s'especificués la metodologia es podrà seguir un model de conjunt similar o en cas contrari consultar a un tècnic especialista.

3.1. IMP 000 - IMPLANTACIO CONJUNT YAMAHA BANSHEE SC

En aquest conjunt el que es muntarà serà l'accessori de la cadena articulada i els esquis davanters a l'estructura del Yamaha Banshee. Es fixarà per l'eix del basculant existent i les ròtules davanteres, en el cas dels esquis.

- SC3 000 00 - IMPLANTACIO SNOWCAT3: serà tot el conjunt de la cadena de neu articulada i els esquis davanters. Els treballs seran el muntatge del conjunt i la seva posada en marxa conseqüent. Tot el sistema de cablejat de l'actuador de gir de la cadena serà implementat en aquesta fase. S'hauran d'adaptar suports i zones de fàcil accés de manipulació.
- Yamaha Banshee 350: serà el vehicle del client al qual hi col·locarem tot l'accessori de la cadena i els esquis davanters.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-IMPLAMENTACIÓ CONJUNT YAMAHA BANSHEE SC	IMP 000	-	Muntatge del conjunt implementat al Yamaha Banshee	Hores	15
-IMPLAMENTACIÓ SNOWCAT 3	SC3 000 00	-	Muntatge del conjunt implementat al quad	Hores	25
		-	Proves de funcionament de l'accessori	Hores	10
		-	Muntatge del cable d'actuació de la cadena	Hores	5
		-	Ajustatge de les longituds de tensió i gir del cable trenat	Hores	2

3.2. SC3 000 00 - IMPLANTACIO SNOWCAT3

Aquesta implementació engloba tota la part de la cadena articulada com la dels esquís davanters.

- SC3 A00 00 - CONJUNT SUPORT EIXOS TRANSMISSIO: muntatge de tot el conjunt d'eixos i de la seva correcta lubricació. Fixació de les plaques laterals i els tirants de reforç de les plaques i de l'esmoreïment del conjunt de la cadena.
- SC3 B00 00 - CONJUNT BASCULANT AMORTIGUADOR: muntatge del conjunt amb els seus respectius eixos i fixació amb l'esmoreïment interior de l'accessori. Correcta lubricació dels eixos i els seus respectius rodaments.
- SC3 C00 00 - CONJUNT CADENA: muntatge de la cadena i els seus respectius esclavons. Correcta lubricació de cada component per evitar friccions innecessàries.
- SC3 D00 00 - CONJUNT BASCULANT: muntatge del conjunt amb els seus respectius eixos i fixació amb l'esmoreïment interior de l'accessori. Correcta lubricació dels eixos i els seus respectius rodaments.
- SC3 E00 00 - CONJUNT EIX RODA POSTERIOR: muntatge de l'eix amb els respectius separadors i coixinets. Correcta lubricació d'aquests i del mateix eix.
- SC3 F00 00 - CONJUNT GUIA INFERIOR POSTERIOR: muntatge de les guies i del sistema de gir d'aquest mateix conjunt.
- SC3 G00 00 - CONJUNT GUIA INFERIOR FRONTAL: muntatge de les guies i dels sistema de xarnera. Correcta lubricació del sistema i de les seves parts.
- SC3 H00 00 - CONJUNT CABLE GIR: muntatge del sistema unint la part d'actuació davantera amb la peça posterior fixada al conjunt guia inferior posterior.
- SC3 P00 00 - CONJUNT PATI ANTERIOR: muntatge del conjunt de l'esquí davanter dret i esquerra. Correcta aplicació de l'esquí amb les cartel·les i les ròtules corresponents.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-IMPLANTACIÓ SNOWCAT 3	SC3 000 00	-	Muntatge del conjunt implementat amb tots els components	Hores	15
-CONJUNT SUPORT EIXOS TRANSMISSIO	SC3 A00 00	-	Muntatge dels conjunts dels eixos i dels seus suport a les plaques base	Hores	8
-CONJUNT BASCULANT AMORTIGUADOR	SC3 B00 00	-	Muntatge de l'esmoreïment i els eixos del basculant	Hores	5
-CONJUNT CADENA	SC3 C00 00	-	Muntatge dels esclavons i de tots els complements d'aquest	Hores	8
-CONJUNT BASCULANT	SC3 D00 00	-	Muntatge de l'esmoreïment i els eixos del basculant	Hores	5
-CONJUNT EIX POSTERIOR	SC3 E00 00	-	Muntatge de l'eix, coixinets i pinyons de roda	Hores	4

-CONJUNT INFERIOR POSTERIOR	GUIA	SC3 F00 00	-	Muntatge de les guies i del conjunt de palanca de gir	Hores	4
-CONJUNT INFERIOR FRONTAL	GUIA	SC3 G00 00	-	Muntatge de les guies i del sistema de xarnera	Hores	4
-CONJUNT DE GIR	CABLE DE	SC3 H00 00	-	Muntatge del cable trenat	Hores	2
-CONJUNT ANTERIOR	PATI	SC3 P00 00	-	Muntatge dels esquis	Hores	5

Taula 3 - SC3 000 00

3.3. SC3 A00 00 - CONJUNT SUPORT EIXOS TRANSMISSIO

El conjunt del suport dels eixos serà un pre-muntatge de les plaques laterals i dels eixos de transmissió i tracció.

- SC3 A00 01 - PLACA LATERAL: placa de 10mm rectificada tallada amb doll d'aigua al 30% i mecanitzada pels forats i xamfrans corresponents.
- SC3 A00 02 - PLACA LATERAL TRANSMISSIO: placa de 10mm rectificada tallada amb doll d'aigua al 30% i mecanitzada pels forats i xamfrans corresponents.
- SC3 A00 03 - TENSOR CADENA EXTERIOR: bloc de polietilè de 25x25mm i longitud 60mm mecanitzat segons curvatures i regates.
- SC3 A00 04 - TAPA CADENA EXTERIOR: tapa de poliestirè transparent injectada feta amb motllo i posteriorment mecanitzats els forats fixadors.
- SC3 A01 00 - CONJUNT EIX TRANSMISSIO PINYO: muntatge dels rodaments, separadors i pinyó a l'eix principal.
- SC3 A02 00 - CONJUNT EIX TRANSMISSIO CADENA: muntatge dels rodaments, separadors i pinyó a l'eix principal.
- SC3 A03 00 - CONJUNT EIX RODA: muntatge dels rodaments, separadors i pinyó a l'eix principal.
- SC3 A04 00 - CONJUNT SUPORT AMORTIGUADOR YB: muntatge de l'eix i suport de l'esmoreïment del xassís del quad a l'estructura de suport de la cadena.
- SC3 A06 00 - CONJUNT TIRANT REFORÇ: preparació per muntar el tirant.
- SC3 A07 00 - CONJUNT EIX BASCULANT: muntatge dels rodaments i separadors a l'eix principal.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT SUPORT EIXOS TRANSMISSIO	SC3 A00 00	-	Muntatge dels conjunts dels eixos i dels seus suport a les plaques base	Hores	8
-PLACA LATERAL	SC3 A00 01	Alumini 6061	Tall amb doll al 30% de placa rectificada de 10mm	Unitats	1
		-	Mecanitzat dels forats i xamfrans	Hores	3
		-	Vibrats i anoditzats finals	Hores	2

-PLACA LATERAL TRANSMISSIO	LATERAL	SC3 A00 02	Alumini 6061	Tall amb doll al 30% de placa rectificada de 10mm	Unitats	1
		-	-	Mecanitzat dels forats i xamfrans	Hores	3
		-	-	Vibrats i anoditzats finals	Hores	2
-TENSOR EXTERIOR	CADENA	SC3 A00 03	Polietilè	Passamà de 25x25mm	Mil·límetres	60
		-	-	Mecanitzat de les curvatures i regates	Hores	2
-TAPA EXTERIOR	CADENA	SC3 A00 04	Poliestirè	Motlle per injecció del poliestirè segons forma	Unitats	1
		-	-	Mecanitzat dels forats	Hores	1/2
-CONJUNT TRANSMISSIO PINYO	EIX	SC3 A01 00	-	Muntatge dels rodaments amb els pinyons i les xavetes	Hores	1
-CONJUNT TRANSMISSIO CADENA	EIX	SC3 A02 00	-	Muntatge dels rodaments amb els pinyons i les xavetes	Hores	2
-CONJUNT EIX RODA		SC3 A03 00	-	Muntatge del cilindre a l'eix	Hores	1/2
-CONJUNT AMORTIGUADOR YB	SUPORT	SC3 A04 00	-	Muntatge del suport i de l'eix de l'esmorteïment	Hores	1
-CONJUNT REFORÇ	TIRANT	SC3 A06 00	-	Tall a mida de l'estructura tubular de 50x30x3	Unitats	1
		-	-	Soldadura del conjunt	Hores	1/2
		-	-	Decapatge i polits del conjunt	Hores	1
-CONJUNT BASCULANT	EIX	SC3 A07 00	-	Muntatge dels rodaments i separadors a l'eix principal	Hores	1

Taula 4 - SC3 A00

3.4. SC3 A01 00 – CONJUNT EIX TRANSMISSIO PINYO

Muntatge del conjunt amb els respectius rodaments, pinyons, xavetes i fixacions.

- SC3 A01 01 - EIX PRINCIPAL: peça partida de rodó de diàmetre Ø25mm i posteriorment mecanitzada per fer els colls, entalles i caps roscats.
- SC3 A01 04 – SEPARADOR: peça partida de rodó de Ø30mm i mecanitzat per fer el forat interior.
- SC3 A01 05 - PINYO 10B Z10: partir de pinyó verge amb coll i posteriorment mecanitzat pel forat interior, l'entalla i els forats roscats pels culs d'ou.
- SC3 A01 06 - PINYO 10B Z16: partir de pinyó verge amb coll i posteriorment mecanitzat pel forat interior i l'entalla.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT EIX TRANSMISSIO PINYO	SC3 A01 00	-	Muntatge dels rodaments amb els pinyons i les xavetes	Hores	1
-EIX PRINCIPAL	SC3 A01 01	AISI-304	Tall del material de partida Ø25mm	Unitats	1
	-	-	Mecanització dels colls	Hores	1/2
	-	-	Mecanització del forat roscat	Hores	1/4
	-	-	Mecanització de les entalles	Hores	1/2
-SEPARADOR	SC3 A01 04	Alumini 6061	Tall del material de partida Ø30mm	Unitats	1
	-	-	Mecanització del forat central	Hores	1/2
	-	-	Anoditzat decoratiu	Unitats	1
-PINYO 10B Z10	SC3 A01 05	Pinyó 10B z10	Preparació del material de partida	Unitats	1
	-	-	Mecanització del forat central i entalla	Hores	1
	-	-	Cementat de les dents	Unitats	1
-PINYO 10B Z16	SC3 A01 06	Pinyó 10B z16	Preparació del material de partida	Unitats	1
	-	-	Mecanització del forat central i entalla	Hores	1
	-	-	Mecanització dels forats pels cul d'ou	Hores	1/2
	-	-	Cementat de les dents	Unitats	1

Taula 5 - SC3 A01

3.5. SC3 A02 00 – CONJUNT EIX TRANSMISSIO CADENA

Muntatge dels rodaments amb els pinyons, xavetes i fixacions.

- SC3 A02 01 - EIX PRINCIPAL: peça partida de rodó de Ø25mm i posteriorment mecanitzat pels colls, entalles i forats roscats.
- SC3 A02 02 - SEPARADOR EIX: peça partida de rodó de Ø30mm i posteriorment mecanitzat el forat interior.
- SC3 A02 03 - PINYO SORTIDA CADENA: partir de rodó de Ø280mm i gruix 50mm. Mecanització dels plans i profunditats. Mecanització per fresa del dentat i buidat interior.
- SC3 A02 05 - PINYO 10B Z12: partir de pinyó verge amb coll i posteriorment mecanitzat pel forat interior i l'entalla.

- SC3 A02 06 - PINYO SORTIDA CADENA ESQUERRA: partir de rodó de Ø280mm i gruix 50mm. Mecanització dels plans i profunditats. Mecanització per fresa del dentat i buidat interior.

NOM		Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT TRANSMISSIO CADENA	EIX	SC3 A02 00	-	Muntatge dels rodaments amb els pinyons i les xavetes	Hores	2
-EIX PRINCIPAL		SC3 A02 01	AISI-304	Tall del material de partida Ø25mm	Unitats	1
			-	Mecanització dels colls	Hores	1/2
			-	Mecanització del forat roscat	Hores	1/4
			-	Mecanització de les entalles	Hores	1/2
-SEPARADOR EIX		SC3 A02 02	Alumini 6061	Tall del material de partida Ø30mm	Unitats	1
			-	Mecanització del forat central	Hores	1/2
			-	Anoditzat decoratiu	Unitats	1
-PINYO CADENA	SORTIDA	SC3 A02 03	Niló	Peça partida de rodó de Ø280mm	Unitats	1
			-	Mecanització del forat central i els rebaixos	Hores	3/4
			-	Mecanització de la entalla i xamfrans	Hores	1/2
			-	Mecanització amb fresa de les dents	Hores	2
			-	Mecanització dels buidats interiors i xamfrans	Hores	2
			-	Mecanització dels forats pels cul d'ou	Hores	1/2
-PINYO 10B Z12		SC3 A02 05	Pinyó 10B z12	Preparació del material de partida	Unitats	1
			-	Mecanització del forat central i entalla	Hores	1
			-	Cementat de les dents	Unitats	1
-PINYO CADENA ESQUERRA	SORTIDA	SC3 A02 06	Niló	Peça partida de rodó de Ø280mm	Unitats	1
			-	Mecanització del forat central i els rebaixos	Hores	3/4
			-	Mecanització de la entalla i xamfrans	Hores	1/2
			-	Mecanització amb fresa de les dents	Hores	2

-	Mecanització dels buidats interiors i xamfrans	Hores	2
-	Mecanització dels forats pels cul d'ou	Hores	1/2

Taula 6 - SC3 A02

3.6. SC3 A03 00 – CONJUNT EIX RODA

El muntatge del conjunt serà simplement posar l'eix dins el la roda superior.

- SC3 A03 01 - EIX PRINCIPAL: peça partida de rodó de Ø18mm mecanitzada només pels laterals i els forats roscats.
- SC3 A03 02 - RODA SUPERIOR: peça partida de rodó de Ø100mm i posteriorment mecanitzada per aconseguir les regates i el forat interior.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT EIX RODA	SC3 A03 00	-	Muntatge del cilindre a l'eix	Hores	1/2
-EIX PRINCIPAL	SC3 A03 01	AISI-304	Tall del material de partida Ø18mm	Unitats	1
	-	-	Mecanització dels laterals	Hores	1/4
	-	-	Mecanització dels forats roscats	Hores	1/4
-RODA SUPERIOR	SC3 A03 02	Niló	Tall del material de partida Ø100mm	Unitats	1
	-	-	Mecanització dels laterals i regates	Hores	1
	-	-	Mecanització del forat interior	Hores	1/2

Taula 7 - SC3 A03 00

3.7. SC3 A04 00 – CONJUNT SUPORT AMORTIGUADOR YB

Muntatge de l'estructura tubular i de tot el sistema d'eix i esmorteïment provinent del xassís del quad.

- SC3 A05 00 - CONJUNT SOLDAT SUPORT DRET: tall a mida de l'estructura tubular, estacada de tots els suport i soldadura dels perfils.
- SC3 A05 01 - BUJE SUPORT EIX AMORTIGUADOR: peça partida de rodó de Ø40mm i mecanitzats els forats interiors.
- SC3 A05 02 - RODO SUPORT PLACA: peça partida de rodó de Ø20mm i mecanitzat el forat roscat.

NOM		Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT	SUPPORT AMORTIGUADOR YB	SC3 A04 00	-	Muntatge del suport i de l'eix de l'esmorçament	Hores	1
-CONJUNT	SOLDAT SUPORT DRET	SC3 A05 00	AISI-304	Tall a mida de l'estructura tubular Ø20x2	Unitats	1
			-	Estacada i soldadura de tots els elements	Hores	5
			-	Decapatge i polits del conjunt	Hores	2
-BUJE	SUPPORT EIX AMORTIGUADOR	SC3 A05 01	AISI-304	Tall del material de partida Ø40mm	Unitats	2
			-	Mecanització dels forats interiors	Hores	1/2
-RODO	SUPPORT PLACA	SC3 A05 02	AISI-304	Tall del material de partida Ø20mm	Unitats	4
			-	Mecanització del forat roscat	Hores	1

Taula 8 - SC3 A04

3.8. SC3 A06 00 – CONJUNT TIRANT REFORÇ

Soldadura del conjunt amb les platines.

- SC3 A06 01 - PLATINA FIXACIO: peça partida de placa de 10mm tallada amb làser i posteriorment mecanitzada pels forats roscats.

NOM		Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT	TIRANT REFORÇ	SC3 A06 00	-	Tall a mida de l'estructura tubular de 50x30x3	Unitats	1
			-	Soldadura del conjunt	Hores	1/2
			-	Decapatge i polits del conjunt	Hores	1
-PLATINA	FIXACIO	SC3 A06 01	AISI-304	Tall làser de les platines	Unitats	2
			-	Foradat i roscat del forats	Hores	1/2
			-	Vibrats i acabats finals	Hores	1/2

Taula 9 - SC3 A06

3.9. SC3 A07 00 – CONJUNT EIX BASCULANT

Muntatge dels separadors, rodaments i eix de fixació als forats del basculant existent.

- SC3 A07 02 - EIX PRINCIPAL BASCULANT: peça partida de rodó de Ø18mm i posteriorment mecanitzats els colls laterals i les rosques finals.
- SC3 A07 03 - SEPARADOR INTERMITG: peça partida de barra perforada de Ø25mm exterior i posteriorment mecanitzats els laterals i els xamfrans.

NOM		Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT BASCULANT	EIX	SC3 A07 00	-	Muntatge dels rodaments i separadors a l'eix principal	Unitats	1
-EIX PRINCIPAL BASCULANT		SC3 A07 02	AISI-304	Tall del material de partida Ø18mm	Unitats	1
			-	Mecanització del colls i del roscat final	Hores	1
-SEPARADOR INTERMITG		SC3 A07 03	Alumini 6061	Tall del material de partida de barra perforada de Ø25mm	Unitats	1
			-	Mecanització del xamfrans i laterals	Hores	1/2
			-	Anoditzat decoratiu	Unitats	1

Taula 10 - SC3 A07

3.10. SC3 B00 00 – CONJUNT BASCULANT AMORTIGUADOR

Muntatge del conjunt d'eixos i rodaments a les plaques laterals i el suport de xapa inferior.

- SC3 B00 01 - EIX SUPERIOR: peça partida de rodó de Ø20mm i posteriorment mecanitzats els colls laterals i les rosques finals.
- SC3 B00 02 - EIX INFERIOR: peça partida de rodó de Ø25mm i posteriorment mecanitzats els colls laterals i les rosques finals.
- SC3 B00 03 - EIX AMORTIGUADOR: peça partida de rodó de Ø12mm i posteriorment mecanitzats els colls laterals i les rosques finals.
- SC3 B00 04 - SEPARADOR EIX PRINCIPAL: peça partida de rodó de Ø25mm i posteriorment mecanitzat el forat interior.
- SC3 B01 00 - CONJUNT SOLDAT BASCULANT AMORTIGUADOR: tall a mida de l'estructura tubular, estacada de tots els suport i soldadura dels perfils.
- SC3 B01 01 - BUJE SUPERIOR: peça partida de barra perforada de Ø36mm i posteriorment mecanitzats els allotjaments dels rodaments i xamfrans.
- SC3 B01 02 - BUJE INFERIOR: peça partida de barra perforada de Ø36mm i posteriorment mecanitzats els allotjaments dels rodaments i xamfrans.
- SC3 B01 03 - XAPA UNIO AMORTIGUADOR: tall làser de la peça de gruix 8mm i posteriorment mecanització del forat i els xamfrans.

NOM		Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT BASCULANT AMORTIGUADOR		SC3 B00 00	-	Muntatge de l'esmorteïment i els eixos del basculant	Hores	5
-EIX SUPERIOR		SC3 B00 01	AISI-304	Tall del material de partida Ø20mm	Unitats	1
			-	Mecanització del colls i del roscat final	Hores	1
-EIX INFERIOR		SC3 B00 02	AISI-304	Tall del material de partida Ø25mm	Unitats	1
			-	Mecanització del colls i del roscat final	Hores	1
-EIX AMORTIGUADOR		SC3 B00 03	AISI-304	Tall del material de partida Ø25mm	Unitats	1
			-	Mecanització del colls i del roscat final	Hores	1
-SEPARADOR PRINCIPAL	EIX	SC3 B00 04	Alumini 6061	Tall del material de partida Ø25mm	Unitats	4
			-	Mecanització del forat central	Hores	1/2
			-	Anoditzat decoratiu	Unitats	4
-SEPARADOR AMORTIGUADOR	EIX	SC3 B00 05	Alumini 6061	Tall del material de partida Ø25mm	Unitats	2
			-	Mecanització del forat central	Hores	1/2
			-	Anoditzat decoratiu	Unitats	2
- CONJUNT SOLDAT BASCULANT AMORTIGUADOR		SC3 B01 00	AISI-304	Tall a mida de l'estructura tubular Ø25x3	Unitats	1
			-	Estacada i soldadura de tots els elements	Hores	5
			-	Decapatge i polits del conjunt	Hores	2
-BUJE SUPERIOR		SC3 B01 01	Alumini 6061	Tall del material de partida de barra perforada de Ø36mm	Unitats	1
			-	Mecanització dels allotjaments dels rodaments	Hores	1
			-	Mecanització del xamfrans i laterals	Hores	1/2
			-	Anoditzat decoratiu	Unitats	1
-BUJE INFERIOR		SC3 B01 02	Alumini 6061	Tall del material de partida de barra perforada de Ø36mm	Unitats	1
			-	Mecanització dels allotjaments dels rodaments	Hores	1
			-	Mecanització del xamfrans i laterals	Hores	1/2
			-	Anoditzat decoratiu	Unitats	1
-XAPA AMORTIGUADOR	UNIO	SC3 B01 03	AISI-304	Tall làser de les platines	Unitats	2
			-	Foradat i xamfrans	Hores	1/2

Taula 11 - SC3 B00

3.11. SC3 C00 00 – CONJUNT CADENA

Muntatge de la cadena i dels eslavons corresponents. La cadena es muntarà tota completa amb un eslavó obert, i un cop passat pel seu recorregut, es tancarà la cadena.

- SC3 C01 00 - CONJUNT ESLABO CADENA: muntatge de la pala amb el suport principal
- SC3 C01 01 - SUPORT PRINCIPAL ESLABO: peça injectada amb motlle i posteriorment mecanitzat dels forats corresponents. A la part inferior es farà un recobriment de cautxú.
- SC3 C01 02 - PALA TRACCIO: peça injectada amb motlle i posteriorment mecanitzat dels forats corresponents. A la part inferior es farà un recobriment de cautxú.
- SC3 C02 00 - CONJUNT UNIO ESLABONS CADENA: muntatge dels cargols al suport de la unió dels caps.
- SC3 C02 01 - RODO UNIO CAPS: peça partida de quadrat calibrat de 20x20 i posteriorment mecanitzats els dos colls laterals i els forats roscats.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT CADENA	SC3 C00 00	-	Muntatge dels eslavons i de tots els complements d'aquests	Hores	8
-CONJUNT UNIO ESLAVONS CADENA	SC3 C01 00	-	Muntatge del suport i de la pala de tracció	Hores	5
-SUPORT PRINCIPAL ESLABO	SC3 C01 01	Niló	Fabricació del motlle d'injecció	Unitats	1
		-	Injecció del niló al motlle	Hores	15
		-	Mecanització dels forats	Hores	10
		-	Recobriment exterior de cautxú	Unitats	37
-PALA TRACCIO	SC3 C01 02	Niló	Fabricació del motlle d'injecció	Unitats	1
		-	Injecció del niló al motlle	Hores	15
		-	Mecanització dels forats	Hores	10
		-	Recobriment exterior de cautxú	Unitats	37
-CONJUNT UNIO ESLABONS CADENA	SC3 C02 00	-	Muntatge dels cargols amb les unions dels caps	Hores	8
-RODO UNIO CAPS	SC3 C02 01	AISI-304	Tall del material de partida de quadrat calibrat de 20x20	Unitats	37
		-	Mecanització dels forats i colls laterals	Hores	20

Taula 12 - SC3 C00

3.12. SC3 D00 00 – CONJUNT BASCULANT

Muntatge del conjunt d'eixos i rodaments a les plaques laterals i el suport de xapa inferior.

- SC3 D00 01 - EIX INFERIOR: peça partida de rodó de Ø25mm i posteriorment mecanitzats els colls laterals i les rosques finals.
- SC3 D00 02 - SUPORT INFERIOR AMORTIGUADOR: tall làser de la peça de gruix 8mm i posteriorment mecanització del forat i els xamfrans.
- SC3 D00 03 - BUJE INFERIOR BASCULANT: peça partida de barra perforada de Ø36mm i posteriorment mecanitzats els allotjaments dels rodaments i xamfrans.
- SC3 D01 00 - CONJUNT SOLDAT BASCULANT: tall a mida de l'estructura tubular, estacada de tots els suport i soldadura dels perfils.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT BASCULANT	SC3 D00 00	-	Muntatge de l'esmoreïment i els eixos del basculant	Hores	5
-EIX INFERIOR	SC3 D00 01	AISI-304	Tall del material de partida Ø25mm	Unitats	1
		-	Mecanització dels colls i del roscat final	Hores	1
-XAPA UNIO AMORTIGUADOR	SC3 D00 02	AISI-304	Tall làser de les platines	Unitats	2
		-	Foradat i xamfrans	Hores	1/2
-BUJE INFERIOR BASCULANT	SC3 D00 03	Alumini 6061	Tall del material de partida de barra perforada de Ø36mm	Unitats	1
		-	Mecanització dels allotjaments dels rodaments	Hores	1
		-	Mecanització del xamfrans i laterals	Hores	1/2
		-	Anoditzat decoratiu	Unitats	1
- CONJUNT SOLDAT BASCULANT	SC3 D01 00	AISI-304	Tall a mida de l'estructura tubular Ø25x3	Unitats	1
		-	Estacada i soldadura de tots els elements	Hores	5
		-	Decapatge i polits del conjunt	Hores	2

Taula 13 - SC3 D00

3.13. SC3 E00 00 – CONJUNT EIX RODA POSTERIOR

Muntatge dels pinyons amb funció de roda amb els respectius rodaments i separadors. L'eix principal estarà fixat a la xapa de suport a l'estructura inferior.

- SC3 E00 01 - EIX PRINCIPAL: peça partida de rodó de Ø18mm i posteriorment mecanitzats i roscat als laterals.
- SC3 E00 02 - RODA DENTADA: partir de rodó de Ø280mm i gruix 50mm. Mecanització dels plans i profunditats. Mecanització per fresa del dentat i buidat interior.
- SC3 E00 03 - SEPARADOR: partir de rodó de Ø25mm i posteriorment mecanitzat dels laterals i el forat interior.

- SC3 E00 04 - RODA DENTADA DRETA: partir de rodó de Ø280mm i gruix 50mm. Mecanització dels plans i profunditats. Mecanització per fresa del dentat i buidat interior.
- SC3 E00 05 - SEPARADOR LATERAL: peça partida de rodó de Ø25mm i posteriorment mecanitzat el forat interior i els xamfrans.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT EIX RODA POSTERIOR	SC3 E00 00	-	Muntatge de l'esmorteïment i els eixos del basculant	Hores	5
-EIX PRINCIPAL	SC3 E00 01	AISI-304	Tall del material de partida Ø18mm	Unitats	1
		-	Mecanització cilindrada i del roscat final	Hores	1
-RODA DENTADA	SC3 E00 02	Niló	Peça partida de rodó de Ø280mm	Unitats	1
		-	Mecanització del forat central i els rebaixos	Hores	3/4
		-	Mecanització dels xamfrans	Hores	1/2
		-	Mecanització amb fresa de les dents	Hores	2
		-	Mecanització dels buidats interiors i xamfrans	Hores	2
		-	Mecanització dels allotjaments dels coixinets	Hores	1
-SEPARADOR	SC3 E00 03	Alumini 6061	Tall del material de partida de rodó de Ø25mm	Unitats	1
		-	Mecanització del forat interior	Hores	1
		-	Mecanització del xamfrans i laterals	Hores	1/2
		-	Anoditzat decoratiu	Unitats	1
- RODA DENTADA DRETA	SC3 E00 04	Niló	Peça partida de rodó de Ø280mm	Unitats	1
		-	Mecanització del forat central i els rebaixos	Hores	3/4
		-	Mecanització dels xamfrans	Hores	1/2
		-	Mecanització amb fresa de les dents	Hores	2
		-	Mecanització dels buidats interiors i xamfrans	Hores	2
		-	Mecanització dels allotjaments dels coixinets	Hores	1
-SEPARADOR LATERAL	SC3 E00 05	Alumini 6061	Tall del material de partida rodó Ø25mm	Unitats	2
		-	Mecanització del forat interior	Hores	1
		-	Mecanització del xamfrans i laterals	Hores	1/2
		-	Anoditzat decoratiu	Unitats	2

Taula 14 - SC3 E00

3.14. SC3 F00 00 – CONJUNT GUIA INFERIOR POSTERIOR

El muntatge d'aquest conjunt consistirà en la unió de les guies inferiors de la cadena amb el conjunt soldat de l'estructura tubular del suport de la xarnera i de la roda posterior de retorn.

- SC3 F00 01 - BUJE XARNERA: peça amb material de partida d'un bloc rodó de Ø100mm i mecanitzat els colls i forats interiors per l'allotjament del rodament. Al pla superior mitjançant la fresa es mecanitzaran els dos forats extractors dels rodaments i els de fixació del buje.
- SC3 F00 02 - SUPORT VARIABLE GIR CUA: placa tallada amb doll d'aigua al 30% de gruix 12mm i posteriorment mecanitzats els forats roscats i els xamfrans d'acabat.
- SC3 F00 03 - GUIA POSTERIOR DRETA: peça partida d'un bloc de 70x60 i mecanitzada la forma lateral del buidat, forats fixadors i nervis. Un poc fet el lateral es farà el buidat interior.
- SC3 F00 04 - GUIA POSTERIOR ESQUERRA: peça partida d'un bloc de 70x60 i mecanitzada la forma lateral del buidat, forats fixadors i nervis. Un poc fet el lateral es farà el buidat interior.
- SC3 F01 00 - CONJUNT SOLDAT SUPORT: tall a mida de l'estructura tubular, estacada de tots els suport i soldadura dels perfils.
- SC3 F01 01 - XAPA SUPORT EIX POSTERIOR: tall amb làser de la placa de 8mm i posteriorment el plegat.
- SC3 F01 02 - XAPA SUPORT XARNERA: tall amb doll al 30% de la placa de 12mm i posteriorment el mecanitzat dels xamfrans i forats concèntrics.
- SC3 F01 03 - XAPA SUPORT XARNERA I GIR CUA: tall amb doll al 30% de la placa de 12mm i posteriorment el mecanitzat dels xamfrans i forats concèntrics.
- SC3 F01 04 - XAPA REFORÇ XARNERA: tall amb làser de la placa de 6mm.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT GUIA INFERIOR POSTERIOR	SC3 F00 00	-	Muntatge de les guies i del conjunt de palanca de gir	Hores	4
-BUJE XARNERA	SC3 F00 01	Alumini 6061	Tall del material de partida rodó Ø100mm	Unitats	2
		-	Mecanització del forat interior i allotjament	Hores	1 1/2
		-	Mecanització del forats superiors	Hores	1
		-	Anoditzat decoratiu	Unitats	2
-SUPORT VARIABLE GIR CUA	SC3 F00 02	Alumini 6061	Tall amb doll al 30% de placa rectificada de 12mm	Unitats	1
		-	Mecanitzat dels forats roscats i xamfrans	Hores	1
		-	Vibrats i anoditzats finals	Hores	2
-GUIA POSTERIOR DRETA	SC3 F00 03	Polietilè	Tall del material de partida de 70x60mm	Unitats	1

			-	Mecanització dels forats i buidats laterals	Hores	1 1/2
			-	Mecanització del buidat interior	Hores	1
			-	Xamfrans i rebaves visuals	Hores	1
-GUIA ESQUERRA	POSTERIOR	SC3 F00 04	Polietilè	Tall del material de partida de 70x60mm	Unitats	1
			-	Mecanització dels forats i buidats laterals	Hores	1 1/2
			-	Mecanització del buidat interior	Hores	1
			-	Xamfrans i rebaves visuals	Hores	1
-CONJUNT SUPORT	SOLDAT	SC3 F01 00	AISI-304	Tall a mida de l'estructura tubular 40x40x4mm i 30x30x3mm	Unitats	1
			-	Estacada i soldadura de tots els elements	Hores	5
			-	Decapatge i polits del conjunt	Hores	2
-XAPA POSTERIOR	SUPORT EIX	SC3 F01 01	AISI-304	Tall làser de la placa de 8mm	Unitats	1
			-	Plegades	Hores	1/2
			-	Vibrats i remats finals	Hores	1/2
-XAPA SUPORT XARNERA		SC3 F01 02	Alumini 6061	Tall amb doll al 30% de placa rectificada de 12mm	Unitats	1
			-	Mecanitzat dels forats roscats i xamfrans	Hores	1
			-	Vibrats i anoditzats finals	Hores	2
-XAPA REFORÇ I GIR CUA	XARNERA	SC3 F01 03	Alumini 6061	Tall amb doll al 30% de placa rectificada de 12mm	Unitats	1
			-	Mecanitzat dels forats roscats i xamfrans	Hores	1
			-	Vibrats i anoditzats finals	Hores	2
-XAPA REFORÇ XARNERA		SC3 F01 04	AISI-304	Tall làser de la placa de 6mm	Unitats	2

Taula 15 - SC3 F00

3.15. SC3 G00 00 – CONJUNT GUIA INFERIOR FRONTAL

El muntatge d'aquest conjunt consistirà en la unió de les guies inferiors de la cadena amb el conjunt soldat de l'estructura tubular del suport de l'eix de la xarnera. Els basculants també aniran units a aquets conjunt mitjançant els orificis de les plaques laterals.

- SC3 G00 01 - GUIA ANTERIOR DRETA: peça partida d'un bloc de 125x60 i mecanitzada la forma lateral del buidat, forats fixadors i nervis. Un poc fet el lateral es farà el buidat interior.
- SC3 G00 02 - GUIA ANTERIOR ESQUERRA: peça partida d'un bloc de 125x60 i mecanitzada la forma lateral del buidat, forats fixadors i nervis. Un poc fet el lateral es farà el buidat interior.

- SC3 G01 00 - CONJUNT SOLDAT SUPORT: tall a mida de l'estructura tubular, estacada de tots els suport i soldadura dels perfils.
- SC3 G01 01 - EIX XARNERA: peça partida de rodó de Ø35mm i posteriorment mecanitzats laterals pels allotjaments dels rodaments.
- SC3 G01 02 - XAPA SUPORT EIX BASCULANT: tall amb làser de la placa de 10mm i posteriorment el plegat.
- SC3 G01 03 - REFORÇ SUPERIOR: tall amb làser de la placa de 10mm i posteriorment el plegat.
- SC3 G01 04 - XAPA SUPORT EIX BASCULANT ESQUERRA: tall amb làser de la placa de 10mm i posteriorment el plegat.

NOM		Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT INFERIOR FRONTAL	GUIA	SC3 G00 00	-	Muntatge de les guies i del sistema de xarnera	Hores	4
-GUIA ANTERIOR DRETA		SC3 G00 01	Polietilè	Tall del material de partida de 120x60mm	Unitats	1
		-	-	Mecanització dels forats i buidats laterals	Hores	1 1/2
		-	-	Mecanització del buidat interior	Hores	1
		-	-	Xamfrans i rebaves visuals	Hores	1
-GUIA ANTERIOR ESQUERRA		SC3 G00 02	Polietilè	Tall del material de partida de 120x60mm	Unitats	1
		-	-	Mecanització dels forats i buidats laterals	Hores	1 1/2
		-	-	Mecanització del buidat interior	Hores	1
		-	-	Xamfrans i rebaves visuals	Hores	1
-CONJUNT SUPORT	SOLDAT	SC3 G01 00	AISI-304	Tall a mida de l'estructura tubular 40x40x4mm	Unitats	1
		-	-	Estacada i soldadura de tots els elements	Hores	5
		-	-	Decapatge i polits del conjunt	Hores	2
-EIX XARNERA		SC3 G01 01	AISI-304	Tall del material de partida Ø35mm	Unitats	1
		-	-	Mecanització cilindrada i dels colls laterals	Hores	1
-XAPA SUPORT BASCULANT	EIX	SC3 G01 02	AISI-304	Tall làser de la placa de 10mm	Unitats	1
		-	-	Plegades	Hores	1/2
		-	-	Vibrats i remats finals	Hores	1/2
-XAPA REFORÇ XARNERA		SC3 G01 03	AISI-304	Tall làser de la placa de 10mm	Unitats	1
		-	-	Plegades	Hores	1/2
		-	-	Vibrats i remats finals	Hores	1/2
-XAPA SUPORT BASCULANT ESQUERRA	EIX	SC3 G01 04	AISI-304	Tall làser de la placa de 10mm	Unitats	1
		-	-	Plegades	Hores	1/2
		-	-	Vibrats i remats finals	Hores	1/2

Taula 16 - SC3 F00

3.16. SC3 H00 00 – CONJUNT CABLE GIR

El muntatge d'aquest conjunt consisteix en la unió de la palanca de gir fixada a les rodes frontals amb la placa fixada al basculant posterior.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT CABLE DE GIR	SC3 H00 00	-	Muntatge del cable trenat	Hores	2

Taula 17 - SC3 H00

3.17. SC3 P00 00 – CONJUNT PATI ANTERIOR DRET

El conjunt del pati serà només el muntatge de les cartelles amb el respectiu esqui. Aquest aniran fixats a les ròtules de gir del quad convencional.

- SC3 P00 01 - CARTELA EIX VERTICAL GIR ESQUERRA: placa tallada amb doll d'aigua al 30% de gruix 30mm i posteriorment mecanitzats els forats roscats i els xamfrans d'acabat.
- SC3 P00 02 - CARTELA REFORÇ HORIZONTAL: placa tallada amb doll d'aigua al 30% de gruix 20mm i posteriorment mecanitzats els forats roscats i els xamfrans d'acabat.
- SC3 P00 03 - BRAÇ DE GIR I CABLE CUA: placa tallada amb doll d'aigua al 30% de gruix 25mm i posteriorment mecanitzats els forats roscats i els xamfrans d'acabat.
- SC3 P01 01 - PLANXA PATI: planxa partida de bloc de 210x120mm i posteriorment mecanitzades les curvatures superiors i inferiors. Per últim tindriem el pla superior i els forats passants.

NOM	Nº DE PLÀNOL	MATERIAL	DESCRIPCIÓ	UNT.	QUANT.
-CONJUNT PATI ANTERIOR DRET	SC3 P00 00	-	Muntatge dels esquís	Hores	5
-CARTELA EIX VERTICAL GIR ESQUERRA	SC3 P00 01	Alumini 6061	Tall amb doll al 30% de placa rectificada de 10mm	Unitats	1
	-	-	Mecanitzat dels forats i xamfrans	Hores	5
	-	-	Vibrats i anoditzats finals	Hores	2
-CARTELA REFORÇ HORIZONTAL	SC3 P00 02	Alumini 6061	Tall amb doll al 30% de placa rectificada de 10mm	Unitats	1
	-	-	Mecanitzat dels forats i xamfrans	Hores	4
	-	-	Vibrats i anoditzats finals	Hores	2
-BRAÇ DE GIR I CABLE DE CUA ESQUERRA	SC3 P00 03	Alumini 6061	Tall amb doll al 30% de placa rectificada de 10mm	Unitats	1
	-	-	Mecanitzat dels forats i xamfrans	Hores	3
	-	-	Vibrats i anoditzats finals	Hores	2

-PLANXA PATI	SC3 P01 01	Niló	Tall del material de partida de 210x120mm	Unitats	1
	-	-	Mecanització de les curvatures laterals	Hores	4
	-	-	Mecanització del pla superior i els forats passants	Hores	1 1/2

Taula 18 SC3 P00