

TREBALL FINAL DE GRAU

Estudi: Grau en Enginyeria Mecànica

Títol:

OPTIMITZACIÓ DEL DISSENY DEL XASSÍS D'UNA MÀQUINA DE
GESTIÓ DE DINERS EN EFECTIU

Document: 4. Estat d'amidaments

Alumne: Gerard Canet Descals

Tutor: Dr. Jordi Bayer Resplandis

Departament: Enginyeria Química, Agrària i Tecnologia

Agroalimentària

Àrea: Enginyeria Química

Convocatòria: Setembre 2019

Índex

1	INTRODUCCIÓ.....	3
2	CK01 EVO.....	4
3	ESTRUCTURA	5
4	CONJUNT ENVOLTANTS	6
5	PORTA	7
6	PANEL POSTERIOR.....	8
7	ALLOTJAMENT DISPLAY	9
8	RECULLMONEDES	10
9	SAFATA.....	11
10	MÀSCARA	12
11	CALAIX.....	13
12	CAIXA ELECTRÒNICA	14
13	BASE FIXACIÓ.....	15

1 INTRODUCCIÓ

L'estat d'amidaments identifica i defineix tots els components de compra, elements fabricats i treballs per realitzar el projecte.

La columna Q fa referència a la quantitat necessària de material i la columna U fa referència a les unitats en Sistema Internacional amb la que es mesuren les quantitats.

Taula 1-1. Unitats en Sistema Internacional

Unitat	Abreviatura
Kilograms	kg
Unitats	U
Hores	h

2 CK01 EVO

Taula 2-1. Estat amidaments CK01 EVO

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
100	0.	Muntatge dels subconjunts que formen el xassís CK01 EVO	-	1	h

3 ESTRUCTURA

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
200	0.1.1/0.1.2/0.1.3 0.1.4/0.1.5/0.1.6 0.1.7/0.1.8/0.1.9 0.1.10/0.1.11/0.1.12 0.1.13/0.1.14/0.1.15 0.1.16/0.1.17	Xapa e=1,5 mm	Acer DC01	14	kg
201	0.1.1/0.1.2/0.1.3 0.1.4/0.1.5/0.1.6 0.1.7/0.1.8/0.1.9 0.1.10/0.1.11/0.1.12 0.1.13/0.1.14/0.1.15 0.1.16/0.1.17	Tall làser + plegat	Acer DC01	0.45	h
202	0.1.1/0.1.2/0.1.3 0.1.4/0.1.5/0.1.6 0.1.7/0.1.8/0.1.9 0.1.10/0.1.11/0.1.12 0.1.13/0.1.14/0.1.15 0.1.16/0.1.17	Tractament cataforesis 25 micres	Acer DC01	14	kg
203	24	Pern inserible FH M4x0,7 mm	-	2	U
204	19	Xarnera 70x42 mm	-	2	U
205	22	Femella DIN-985 M4 zincada	-	6	U
206	23	Arandela DIN-125 M4 zincada	-	6	U
207	18	Rebló cònic DIN-7337 M5x8 zincat	-	66	U
208	20	Guia telescòpica 2 cossos ref. D402-0300 anoditzada	-	2	U
209	21	Passacables amb clip ref.WS-A-2-01	-	6	U
210	0.1	Muntatge conjunt Estructura		1	h

4 CONJUNT ENVOLTANTS

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
301	0.4.1/0.4.2/0.4.3	Xapa e=2 mm	Alumini 5754 H111	3	kg
302	0.4.1/0.4.2/0.4.3	Tall làser + plegat	Alumini 5754 H111	0.15	h
303	0.4.1/0.4.2/0.4.3	Desgreixat+pintat RAL 9006 90 micres	Alumini 5754 H111	3	kg
304	25	Pern inserible FH M5x8 mm	-	12	U

5 PORTA

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
400	0.5	Xapa e=1 mm	Acer DC01	3	kg
401	0.5	Metacrilat 3 mm Negre + logotip imprès	PMMA	1	U
403	0.5	Adhesiu alta resistència	-	1	U
404	0.5	Tall làser + plegat	Acer DC01	0.03	h
405	0.5	Enganxar metacrilat a estructura metàl·lica	-	0.1	h
406	0.5	Tractament cataforesi 25 micres	Acer DC01	3	kg
407	24	Pern inserible FH M4x0.7 mm	-	4	U
408	22	Femella DIN-985 M4 zincada	-	4	U
409	23	Arandela DIN-125 M4 zincada	-	4	U

6 PANELL POSTERIOR

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
500	0.6	Xapa e=2 mm	Acer DC01	2.2	kg
501	0.6	Tall làser + plegat	Acer DC01	0.83	h
502	0.6	Desgreixat i pintat RAL 9005	-	2.2	kg
503	26	Cargol ISO-7380 M3x8 zincat	-	6	U

7 ALLOTJAMENT DISPLAY

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
600	0.2	Xapa e=1 mm	Acer DC01	0.18	kg
601	0.2	Tall làser + plegat	Acer DC01	0.08	h
602	0.2	Tractament cataforesis 25 micres	Acer DC01	0.18	kg
603	27	Cargol DIN-965 M3x6 mm	-	2	U
604	28	Pern cec BSO M4x0,7 mm	-	4	U

8 RECULLMONEDES

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
700	0.3	Xapa e=1 mm	Inox 304L	0.6	kg
701	0.3	Tall làser + plegat	Inox 304L	0.0125	U
702	29	Rebló M3x6.5 ISO-15979	-	4	U

9 SAFATA

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
800	0.7	Xapa e=2 mm	Acer DC01	0.66	kg
801	0.7	Tall làser + plegat	Acer DC01	0.015	h
802	0.7	Tractament cataforesi 25 micres	-	0.66	kg
803	28	Pern cec BSO M4x0,7 mm	-	2	U
804	30	Pern inserible FH M3x0,5 mm	-	1	U

10 MÀSCARA

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
900	0.8	Xapa e=1 mm	Inox 304L	0.25	kg
901	0.8	Xapa e=2 mm	Acer DC01	0.33	kg
902	0.8	Tall làser + plegat	Acer DC01	0.01	h
903	0.8	Tall làser + plegat	Inox 304L	0.012	h
904	27	Cargol DIN-965 M3x6 mm	-	2	U
905	28	Pern cec BSO M4x0,7 mm	-	4	U
906	0.8	Muntatge màscara	-	0.1	h

11 CALAIX

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
1000	0.9	Xapa e=2 mm	Acer DC01	1	kg
1001	0.9	Tall làser + plegat	Acer DC01	0.013	h
1002	0.9	Tractament cataforesi 25 micres	-	1	kg
1003	0.9	Muntatge calaix	-	0.083	h

12 CAIXA ELECTRÒNICA

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
1101	1.0	Xapa e=1 mm	Acer DC01	0.5	kg
1102	1.0	Tall làser + plegat	Acer DC01	0.016	h
1103	1.0	Tractament cataforesi 25 micres	-	0.5	kg

13 BASE FIXACIÓ

Codi	Nº de peça	Descripció	Material	Q	U
1200	2.0	Xapa e=2 mm	Alumini 5754 H111	0.06	kg
1201	2.0	Xapa e=3 mm	Acer DC01	1.32	kg
1202	2.0	Tall làser + plegat	Alumini 5754 H111	0.008	h
1203	2.0	Tall làser + plegat	Acer DC01	0.17	h
1204	2.0	Desgreixat + pintat RAL 9005	-	0.06	kg
1205	2.0	Desgreixat + pintat RAL 9006	-	1.32	kg
1206	18	Rebló cònic DIN-7337 M5x8 zincat	-	2	U