

Taula de contingut

1	<i>Introducció</i>	3
2	<i>Pressupost: Materials i fabricació</i>	4
3	<i>Pressupost: Muntatge</i>	17
4	<i>Pressupost general</i>	18
	<i>ANNEX A: Valoració projecte</i>	19
	A.1 <i>Introducció</i>	19
	A.2 <i>Valoració</i>	19

1 Introducció

El document que segueix a continuació mostra tots els materials i partides per a la fabricació de l'autoclau pel processat de materials compòsits.

S'ha definit un pressupost general i un pressupost desglossat, els quals es detallen seguint els punts següents.

2 Pressupost: Materials i fabricació

En els apartats següents es desglossa el cost de cadascun dels grups principals indicats en el pressupost general.

Cal tenir en compte que el preu de les hores de treball indicades en els elements de fabricació pròpia, corresponen al cost horari de la mà d'obra més el cost horari d'ús de la màquina per realitzar la operació indicada.

Conjunt cos principal

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Cos cilíndric principal	1.1.1.1	5120	1	5120
kg	Xapa acer laminat de 14mm espessor		2	2000	4000
h	Curvar al cilindre i realitzar obertures		100	8	800
h	Soldadura		40	8	320
ut.	Anclatge elevació	1.1.1.2	50	2	100
kg	Xapa acer laminat de 10mm espessor		2	4	8
h	Tallar amb laser		40	1	40
h	Matar cantonades vives		20	0,1	2
ut.	Recolzament cilindre recirculació	1.1.1.4	55	2	110
kg	Xapa acer laminat de 3 mm d'espessor		1	30	30
h	Tallat i plegat		50	0,5	25
ut.	Angle de centrat	1.1.1.5	23	2	45
kg	Xapa acer laminat de 2 mm d'espessor		1	10	10
h	Tallar i plegat		50	0,25	13
ut.	Obertures	1.1.1.3	310	1	310
m	Tub de 2.77 mm espessor		15	6	90
ut.	Reforç obertures		1	20	20
h	Soldadura		40	5	200
ut.	Ràccords		6	1	6
m	Brides		20	16	320
				TOTAL	6011,00

Conjunt accionament

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Brida estanquitat	1.1.2.1	304	1	304
kg	Rodó d'acer de 300 mm de diam.		2	50	100
h	Tallar i Mecanitzar		100	2	200
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Supor eix	1.1.2.2	354	1	354
kg	Rodó d'acer de 300 mm de diam.		2	25	50
h	Tallar i Mecanitzar		100	3	300
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Plat adaptador motor	1.1.2.3	354	1	354
kg	Rodó d'acer de 300 mm de diam.		2	25	50
h	Tallar i Mecanitzar		100	3	300
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Pletina	1.1.2.4	56	2	112
kg	Rodó d'acer de 150 mm de diam.		2	1	2
h	Tallar i Mecanitzar		100	0,5	50
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Prensa estopa	1.1.2.5	110	1	110
kg	Rodó d'acer de 100 mm de diam.		2	3	6
h	Tallar i Mecanitzar		100	1	100
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Aro hidraulic	1.1.2.6/10/11	108	3	324
kg	Rodó d'acer de 75 mm de diam.		2	2	4
h	Tallar i Mecanitzar		100	1	100
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Molla	1.1.2.7	60	2	120
ut.	Molla de 74 mm de diam. Exterior.		1	50	50
h	Rectificar les cares d'assentament		100	0,1	10
ut.	Eix transmissió	1.1.2.8	344	1	344
kg	Rodó d'acer de 70 mm de diam.		2	20	40
h	Tallar i Mecanitzar		100	3	300
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Casquet	1.1.2.9	155	1	155
kg	Rodó d'acer de 60 mm de diam.		2	0,5	1
h	Tallar, Mecanitzar, rectificar		100	1,5	150
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Anells estopada 12mm de secció		10	5	50
ut.	Xavetes DIN 6885 12x8x50		5	3	15
ut.	Acoblament elàstic		120	1	120
ut.	Rodaments FAG 6310 DIN 625		6	2	12
ut.	Cargoleria		1	30	30
				TOTAL	2404,00

Conjunt conus aspiració

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Conus aspiració	1.1.3.1	550	1	550
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 2mm d'espessor</i>		1	30	30
<i>h</i>	<i>Plegat i punxonat</i>		100	2	200
<i>h</i>	<i>Soldadura</i>		40	8	320
ut.	Orella	1.1.3.2	52	4	208
<i>m</i>	<i>Passamà d'hacer de 40x5 mm</i>		5	6	30
<i>h</i>	<i>Tallar i foradar</i>		40	0,5	20
<i>h</i>	<i>Plegat</i>		20	0,1	2
				TOTAL	758,00

Conjunt cilindre de recirculació

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Anell rigiditzador	1.1.4.1	240	4	960
<i>m</i>	<i>Passamà d'acer 60x10 mm</i>		5	30	150
<i>h</i>	<i>Curvar al cilindre</i>		100	0,5	50
<i>h</i>	<i>Soldadura</i>		40	1	40
ut.	Cilindre recirculació	1.1.4.2	480	1	480
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 3mm espessor</i>		1	200	200
<i>h</i>	<i>Tallar,punxonar i curvar</i>		100	2	200
<i>h</i>	<i>Soldadura</i>		20	4	80
ut.	Suport cilindre recirculació	1.1.4.3	70	2	140
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 3 mm d'espessor</i>		1	20	20
<i>h</i>	<i>Plegat</i>		100	0,5	50
ut.	Tapa cilindre recirculació	1.1.4.4/6	106	4	424
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 3mm d'espessor</i>		1	6	6
<i>h</i>	<i>Punxonar</i>		100	1	100
ut.	Anell tapa	1.1.4.5	280	1	280
<i>m</i>	<i>Rectangular de 50x10mm</i>		5	6	30
<i>h</i>	<i>Curvar</i>		100	0,5	50
<i>h</i>	<i>Soldadura i Mecanitzat</i>		100	2	200
ut.	Cargoleria		1	30	30
				TOTAL	2314,00

Conjunt circuit de buit

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Derivador de buit	1.1.5.1	73	1	73
<i>m</i>	<i>Tub de 60.3 mm diam. l 2.77mm d'espessor</i>		5	6	30
<i>h</i>	<i>Tallar</i>		30	0,1	3
<i>h</i>	<i>Realitzar forats</i>		40	1	40
ut.	Col·lector de buit	1.1.5.2	68	2	136
<i>m</i>	<i>Tub de 48.3 mm diam. l 2.77mm d'espessor</i>		5	5	25
<i>h</i>	<i>Tallar</i>		30	0,1	3
<i>h</i>	<i>Realitzar forats</i>		40	1	40
ut.	Tapeta	1.1.5.3	26	4	104
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 5 mm d'espessor</i>		1	1	1
<i>h</i>	<i>Tallar amb laser</i>		100	0,25	25
ut.	Tub de buit	1.1.5.4	8	1	8
<i>m</i>	<i>Tub de 48.3 mm diam. l 2.77mm d'espessor</i>		5	1	5
<i>h</i>	<i>Tallar</i>		30	0,1	3
ut.	Ràccords		1	18	18
				TOTAL	339,00

Conjunt comporta

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Corona dentada	1.1.7.1	3000	1	3000
m	<i>Cuadrat d'acer de 250x250mm</i>		200	10	2000
h	<i>Tallar i curvar</i>		100	2	200
h	<i>Mecanitzar</i>		100	8	800
ut.	Conjunt fons	1.1.7.2	3520	1	3520
ut.	Suport frontissa	1.1.7.3	128	2	256
kg	<i>Placa d'acer de 25 mm espessor</i>		2	12	24
h	<i>Tallar i Mecanitzar</i>		100	1	100
h	<i>Matar cantonades vives</i>		40	0,1	4
ut.	Cartela de reforç	1.1.7.4	74	1	74
kg	<i>Xapa laminada de 10mm espessor</i>		2	10	20
h	<i>Tallar amb laser</i>		100	0,5	50
m	<i>Matar cantonades vives</i>		40	0,1	4
ut.	Tap eix	1.1.7.5	109	1	109
m	<i>Rodó d'acer de 100 mm de diam.</i>		10	0,5	5
h	<i>Tallar i Mecanitzar</i>		100	1	100
h	<i>Matar cantonades vives</i>		40	0,1	4
ut.	Eix frontissa	1.1.7.6	134	1	134
m	<i>Rodó d'acer de 75 mm de diam.</i>		30	1	30
h	<i>Tallar i Mecanitzar</i>		100	1	100
h	<i>Matar cantonades vives</i>		40	0,1	4
ut.	Conjunt frontissa	1.1.7.7	1158	1	1158
ut.	Conjunt volant	1.1.7.8	213	1	213
ut.	Patí	1.1.7.9	57	1	57
m	<i>Rodó de bronze de 100mm de diam.</i>		30	0,1	3
h	<i>Tallar, Mecanitzar, rectificar</i>		100	0,5	50
h	<i>Matar cantonades vives</i>		40	0,1	4
ut.	Rosca	1.1.7.10	129	1	129
m	<i>Rodó d'acer de 100 mm de diam.</i>		50	0,5	25
h	<i>Tallar, Mecanitzar</i>		100	1	100
h	<i>Matar cantonades vives</i>		40	0,1	4
ut.	Conus de fricció	1.1.7.11	57	1	57
m	<i>Rodó de bronze de 50 mm de diam.</i>		25	0,1	3
h	<i>Tallar, Mecanitzar, rectificar</i>		100	0,5	50
h	<i>Matar cantonades vives</i>		40	0,1	4
ut.	Eix manovella	1.1.7.12	184	1	184
m	<i>Rodó d'acer de 50 mm de diam.</i>		30	1	30
h	<i>Tallar, Mecanitzar, rectificar</i>		100	1,5	150
h	<i>Matar cantonades vives</i>		40	0,1	4
ut.	Casquet de fricció	1.1.7.13	129	1	129
m	<i>Rodó de bronze de 150 mm de diam.</i>		50	0,5	25
h	<i>Tallar, Mecanitzar, rectificar</i>		100	1	100
h	<i>Matar cantonades vives</i>		40	0,1	4

<i>h</i>	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Tapeta	1.1.7.14	112		1 112
<i>m</i>	Rodó d'acer de 150 mm de diam.		75	0,1	8
<i>h</i>	Tallar, Mecanitzar		100	1	100
<i>h</i>	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Calorifugat		100		5 500
ut.	Cremallera i pinyó		100		1 100
ut.	Junta de viton		600		1 600
ut.	Cargoleria		1		10 10
TOTAL					10340,50

Conjunt fons

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Anell dentat	1.1.7.2.1	2250		1 2250
<i>m</i>	Cuadrat d'acer de 100x100 mm		125	10	1250
<i>h</i>	Tallar i curvar		100	2	200
<i>h</i>	Mecanitzar		100	8	800
ut.	Fons torispheric	1.1.7.2.2	1100		1 1100
<i>ut.</i>	Fons torispheric D= DIN 28...		1000	1	1000
<i>h</i>	Mecanitzar		100	1	100
ut.	Tanca de seguretat	1.1.7.2.3	20		1 20
<i>kg</i>	Xapa acer laminat de 10 mm d'espessor		1	5	5
<i>h</i>	Tallar amb laser		100	0,15	15
ut.	Eix fons comporta	1.1.7.2.4	150		1 150
<i>m</i>	Rodó d'acer de 220 mm de diam.		100	0,5	50
<i>h</i>	Mecanitzar i rectificar		100	1	100
TOTAL					3520,00

Conjunt volant

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Volant	1.1.7.8.1	110		1 110
<i>m</i>	Tubs de 20 i 25 mm de diam. e=1.5 mm		5	12	60
<i>h</i>	Tallar i curvar		100	0,1	10
<i>h</i>	Soldadura		40	1	40
ut.	Dolla	1.1.7.8.2	103		1 103
<i>m</i>	Rodó d'acer de 70 mm d'espessor		30	0,1	3
<i>h</i>	Mecanitzar		100	1	100
TOTAL					213,00

Conjunt frontissa

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Dolla comporta	1.1.7.7.1	204	1	204
m	Rodó d'acer de 100 mm de diam.		50	1	50
h	Tallar i Mecanitzar		100	1,5	150
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Cartela de reforç	1.1.7.7.2	39	2	78
kg	Xapa d'acer laminat de 14 mm d'espessor		1	15	15
h	Tallar amb laser		100	0,2	20
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Guia eix manovella	1.1.7.7.3	87	1	87
m	Rodó d'acer de 50 mm de diam.		30	0,25	8
h	Tallar i Mecanitzar		100	0,75	75
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Frontissa	1.1.7.7.4	450	1	450
kg	Xapa d'acer laminat de 30 mm d'espessor		1	250	250
h	Tallar i Mecanitzar		100	1	100
m	Plegat		100	1	100
ut.	Guia eix fons	1.1.7.7.5	229	1	229
m	Rodó d'acer de 200 mm de diam.		100	0,25	25
h	Tallar i Mecanitzar		100	2	200
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Maneta	1.1.7.7.6	22	2	44
m	Rodó de 16 mm de secció		5	3	15
h	Tallar		30	0,1	3
h	Plegat		40	0,1	4
ut.	Xapa suport	1.1.7.7.7	60	1	60
kg	Xapa d'acer de 5 mm d'espessor		1	10	10
h	Tallar i plegat		100	0,5	50
ut.	Cargoleria		1	6	6
				TOTAL	1157,50

Conjunt carro extraïble

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Cartela	1.1.10.2.1	16	4	64
kg	Xapa d'acer laminat de 2 mm d'espessor		1	2	2
h	Tallar		100	0,1	10
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Angle suport rodes	1.1.10.2.2	69	2	138
kg	Xapa d'acer laminat de 3 mm d'espessor		1	15	15
h	Tallar i punxonar		100	0,5	50
h	Plegat		40	0,1	4
ut.	Tub	1.1.10.2.3	64	2	128
m	Tub d'acer de 50x30x2 mm		5	10	50
h	Tallar		100	0,1	10
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Suport guies	1.1.10.2.4	65	2	130
m	Tub d'acer de 40x40x1.5 mm		5	6	30
h	Tallar		100	0,1	10
h	Soldadura		100	0,25	25
ut.	Travesser	1.1.10.2.5	24	2	48
m	Tub d'acer de 50x30x2 mm		5	2	10
h	Tallar		100	0,1	10
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Conjunt roda	1.1.10.2.6	21	42	861
ut.	Eix roda		8	1	8
ut.	Roda		12	1	12
ut.	Volandera de bronze		1	1	1
ut.	Xapa corredera	1.1.10.1.1	250	1	250
kg	Xapa d'acer de 2 mm d'espessor		1	50	50
h	Tallar i plegat		100	2	200
ut.	U seguretat	1.1.10.1.2	60	2	120
kg	Xapa d'acer de 1.5 mm d'espessor		1	10	10
h	Tallar i plegat		100	0,5	50
ut.	U guia	1.1.10.1.3	60	2	120
kg	Xapa d'acer de 1.5 mm d'espessor		1	10	10
h	Tallar i plegat		100	0,5	50
ut.	Omega reforç	1.1.10.1.4	110	1	110
kg	Xapa d'acer de 1.5 mm d'espessor		1	10	10
h	Tallar i plegat		100	1	100
ut.	Tope	1.1.10.1.5	217	1	217
m	Cuadrat d'alumini de 40X40 mm		50	0,25	13
h	Tallar i Mecanitzar		100	2	200
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Cargoleria		1	50	50
				TOTAL	2235,50

Conjunt intercanviador

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Tub col·lector intercanviador	1.1.11.1	53	2	106
<i>m</i>	<i>Tub de 74.3 mm de diam. l 2.77mm d'espessor</i>		10	1	10
<i>h</i>	<i>Tallar</i>		30	0,1	3
<i>h</i>	<i>Realitzar forats</i>		40	1	40
ut.	Tub intercanviador	1.1.11.2	17	14	231
<i>m</i>	<i>Tub de 20mm de diam. l 1.5 mm d'espessor</i>		5	1	5
<i>h</i>	<i>Tallar</i>		30	0,25	8
<i>h</i>	<i>Matar cantonades vives</i>		40	0,1	4
ut.	Tapa reducció	1.1.11.3	11	2	22
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 5 mm d'espessor</i>		1	1	1
<i>h</i>	<i>Tallar amb laser</i>		100	0,1	10
ut.	Manguito	1.1.11.4	11	2	22
<i>m</i>	<i>Tub de 60.3 mm de diam. l 2.77mm d'espessor</i>		8	1	8
<i>h</i>	<i>Tallar</i>		30	0,1	3
ut.	Tapa tub col·lector	1.1.11.5	11	2	22
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 5 mm d'espessor</i>		1	1	1
<i>h</i>	<i>Tallar amb laser</i>		100	0,1	10
ut.	Aleta	1.1.11.6	22	34	748
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 1.5 mm d'espessor</i>		1	2	2
<i>h</i>	<i>Tallar</i>		100	0,1	10
<i>h</i>	<i>Punxonar</i>		100	0,1	10
				TOTAL	1151,00

Conjunt recolzament

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Placa desgast	1.1.12.1	275	1	275
kg	Xapa acer laminat de 10 mm d'espessor		1	75	75
h	Tallar amb laser		100	1	100
h	Curvar		100	1	100
ut.	Ànima recolzament	1.1.12.2	154	1	154
kg	Xapa acer laminat de 4 mm d'espessor		1	50	50
h	Tallar amb laser		100	1	100
h	Matar cantonades vives		40	0,1	4
ut.	Placa inferior	1.1.12.3	150	1	150
kg	Xapa acer laminat de 14 mm d'espessor		1	100	100
h	Tallar amb laser		100	0,5	50
ut.	Rigiditzador 3	1.1.12.4	13	4	52
kg	Xapa acer laminat de 4 mm d'espessor		1	3	3
h	Tallar		100	0,1	10
ut.	Rigiditzador 2	1.1.12.5	12	4	48
kg	Xapa acer laminat de 4 mm d'espessor		1	2	2
h	Tallar		100	0,1	10
ut.	Rigiditzador 1	1.1.12.6	11	2	22
kg	Xapa acer laminat de 4 mm d'espessor		1	1	1
h	Tallar		100	0,1	10
				TOTAL	701,00

Proteccions i panells

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Panell de buit	1.1.6	275	1	275
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 2 mm d'espessor</i>		<i>1</i>	<i>75</i>	<i>75</i>
<i>h</i>	<i>Punxonar</i>		<i>100</i>	<i>1</i>	<i>100</i>
<i>h</i>	<i>Plegat i soldadura</i>		<i>100</i>	<i>1</i>	<i>100</i>
ut.	Protecció cablejat	1.1.8	250	1	250
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 2 mm d'espessor</i>		<i>1</i>	<i>50</i>	<i>50</i>
<i>h</i>	<i>Punxonar</i>		<i>100</i>	<i>1</i>	<i>100</i>
<i>h</i>	<i>Curvar, plegat i soldadura</i>		<i>100</i>	<i>1</i>	<i>100</i>
ut.	Panell de termoparells	1.1.9	250	1	250
<i>kg</i>	<i>Xapa acer laminat de 2 mm d'espessor</i>		<i>1</i>	<i>50</i>	<i>50</i>
<i>h</i>	<i>Punxonar</i>		<i>100</i>	<i>1</i>	<i>100</i>
<i>h</i>	<i>Curvar, plegat i soldadura</i>		<i>100</i>	<i>1</i>	<i>100</i>
				TOTAL	875,00

Material comercials

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Calorifugat <i>Calorifugat amb llana de roca de 100kg/m3</i>		3000	1	3000 3000
ut.	Turbina <i>Turbina d'acer refractari Q=21600 m3/h</i>		2000	1	2000 2000
ut.	Resistència <i>Resistència elèctrica de 5 kW amb brida</i>		177	8	1416 177
ut.	Brides <i>Brida plana DIN PN = 25</i>		15	3	45 15
ut.	Xaveta <i>Xaveta DIN 6885 L=35mm 5x5</i>		10	1	10 10
ut.	Cargoleria <i>Cargol DIN 912</i> <i>Femella DIN 934</i>	2		100	200 1 1
ut.	Pintura <i>Pintura de totes les peces ferritiques amb pintura DIN</i>		2000	1	2000 2000
				TOTAL	8626,00

3 Pressupost: Muntatge

En els apartats següents es desglossa el cost de muntatge dels grups principals indicats en el pressupost general.

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Conjunt cos principal	1.1.1	480	1	480
h.	<i>Mà d'obra operari</i>		30	16	480
ut.	Conjunt accionament	1.1.2	240	1	240
h.	<i>Mà d'obra operari</i>		30	8	240
ut.	Conjunt conus aspiració	1.1.3	150	1	150
h.	<i>Mà d'obra operari</i>		30	5	150
ut.	Conjunt cilindre de recirculació	1.1.4	480	1	480
h.	<i>Mà d'obra operari</i>		30	16	480
ut.	Conjunt circuit de buit	1.1.5	150	1	150
h.	<i>Mà d'obra operari</i>		30	5	150
ut.	Conjunt comporta	1.1.7	1200	1	1200
h.	<i>Mà d'obra operari</i>		30	40	1200
ut.	Conjunt carro extraïble	1.1.10	480	1	480
h.	<i>Mà d'obra operari</i>		30	16	480
ut.	Conjunt intercanviador	1.1.11	240	1	240
h.	<i>Mà d'obra operari</i>		30	8	240
ut.	Conjunt recolzament	1.1.12	240	2	480
h.	<i>Mà d'obra operari</i>		30	8	240
ut.	Ensamblatge autoclau	1.1	2400	1	2400
h.	<i>Mà d'obra operari</i>		30	80	2400
				TOTAL	6300,00

4 Pressupost general

A continuació es detalla el pressupost total (taula 2.1), detallat en els principals grups que el componen.

Descripció	Subtotal (€)
Conjunt cos principal	6011
Conjunt accionament	2404
Conjunt conus aspiració	758
Conjunt cilindre recirculació	2314
Conjunt circuit de buit	339
Conjunt comporta	10340,5
Conjunt fons	3520
Conjunt volant	213
Conjunt frontissa	1157,5
Conjunt carro extraïble	2235,5
Conjunt intercanviador	1151
Conjunt recolzament	1402
Proteccions i panells	875
Materials comercials	8625
Muntatge	6300
Valoració projecte	3190
TOTAL	50.836 €

Taula 4.1: Pressupost general

El cost total de l'execució del projecte: "Autoclau pel processament de materials compòsits" és de 50.836 € + IVA.

GIRONA, a 5 de Juny de 2007

Signatura:

ANNEX A: Valoració projecte

A.1 Introducció

A part del cos de fabricació de la màquina també hem de valorar la feina de redacció del projecte.

A continuació podem veure cada una de les partides desglossades que fan referència als costos de redacció del projecte.

A.2 Valoració

Unit.	Descripció	nº planol	Preu/ut (€/ut)	Quantitat	Subtotal (€)
ut.	Projecte autoclau	1.1	3190	1	3190
h	Hores de redacció		30	100	3000
ut.	Material i consumibles		100	1	100
ut.	Desplaçaments		30	3	90
				TOTAL	3190,00

El cost total de la redacció del projecte “ Autoclau pel processament de materials compòsits” és de 3190 € + IVA.