

## Treball final de grau

**Estudi:** Grau en Tecnologies Industrials

**Títol:** Disseny del xassís de la motocicleta UdG Racing Team

**Document:** Plec de Condicions

**Alumne:** Igor Kopytov

**Tutor:** Narcís Gascons Clarió

**Departament:** Enginyeria Mecànica i de la Construcció Industrial

**Àrea:** Enginyeria Mecànica

**Convocatòria (mes/any)** Setembre 2015

**ÍNDEX**

1	CONDICIONS GENERALS.....	2
1.1	Dades de fabricació .....	2
1.2	Recepció del material .....	2
1.3	Execució de la fabricació .....	2
1.4	Termini d'execució.....	2
2	PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES .....	3
2.1	Condicions de materials.....	3
2.2	Condicions de fabricació.....	3
3	CLÀUSULES ADMINISTRATIVES .....	5
3.1	Subcontractes.....	5
3.2	Condicions econòmiques.....	5
3.3	Accidents de treball i danys a tercers.....	5

# **1 CONDICIONS GENERALS**

## **1.1 Dades de fabricació**

S'entregarà al Contractista una còpia dels Plànols i Plec de Condicions del Projecte, així com les dades que necessiti per a execució completa de la fabricació.

## **1.2 Recepció del material**

El contractista haurà de verificar que els materials compleixen amb les especificacions detallades en aquest plec de condicions i en els plànols. Serà responsabilitat seva recepcionar els materials i fer les verificacions oportunes abans de procedir a la fabricació. La vigilància i conservació dels materials serà de responsabilitat del Contractista.

## **1.3 Execució de la fabricació**

La fabricació s'executarà d'acord amb les condicions contingudes en el present Plec de Condicions, el Document número 2: Plànols i els Annexos J, K, L, M, N, Q.

El Contractista no pot realitzar cap alteració o modificació en les dades fixades en el Projecte.

## **1.4 Termini d'execució**

El contractista estarà obligat a complir els terminis d'execució indicats en el contracte entre el Peticionari i el mateix Contractista. Aquests terminis seran improrrogables. En el cas de que el Contractista incomplís els terminis establerts, s'estableix la penalització de 100 € (cent euros) per cada dia de retard.

No obstant, si per causes alienes al Contractista, no fos possible començar la fabricació en la data prevista, o ha hagut de suspendre un cop començada, se concedirà la pròrroga estrictament necessària.

Un cop finalitzada la fabricació, se procedirà a la recepció definitiva del producte. Aquesta recepció ha de efectuar-se en dos dies hàbils com a màxim comptats des de la finalització del procés de fabricació.

## 2 PRESCRIPCIONS TÈCNIQUES

En aquest apartat es descriuen les normes que han de complir els components del muntatge a més de les especificacions ja descrites en la resta de documents del present projecte.

### 2.1 Condicions de materials

Tots els material de les peces a fabricar s'indiquen en el document número 2 Plànols, a cada plànol de fabricació. També esta indicat en les llistes de peces de cada sistema en el mateix document. A més a més, es podran observar els materials de les peces a fabricar en l'annex J del document número 1 Memòria i annexos. Les indicacions de material de les peces tant en el document número 1 Memòria i annexos com en el document número 2 Plànols són les mateixes. És obligatori utilitzar el material indicat en cada peça de fabricació. A més, el material subministrat tindrà certificat conforme que compleix la norma corresponent. La norma que ha de complir cada material s'indica en el document número 2 Plànols en els plànols de conjunts i també en l'annex J del document número 1 Memòria i annexos.

### 2.2 Condicions de fabricació

El Contractista haurà de tenir personal qualificat per la realització de les peces, on compliran sempre les condicions de forma, mida i toleràncies indicats en els plànols de fabricació dins el document número 2 Plànols. S'admet la desviació d'un mil·límetre en les mides de les peces si no està indicada la tolerància. Es permet fer servir diferents màquines o eines que els operaris creguin oportunes, a part de les que s'indiquen en les pautes de fabricació de les peces a continuació, que s'hauran de seguir sempre que sigui possible.

Abans de procedir amb la fabricació del xassís, s'han de comprovar les mides mostrades en la Figura 1 als dos costats de la bancada. S'accepten les desviacions de les mides indicades de 2 mm com a màxim. Es tornarà a fabricar la bancada si les mides no es troben dins d'aquest marge.

La soldadura del xassís es realitzarà mitjançant la soldadura MIG. El filferro a utilitzar és ER70S-4. Gas de protecció 100% CO<sub>2</sub>. Es comprovarà la mida indicada en la Figura 2 als dos costats del xassís. Es tornarà a fabricar el xassís si la mida no es troba dins del marge de 2 mm respecte la cota indicada.

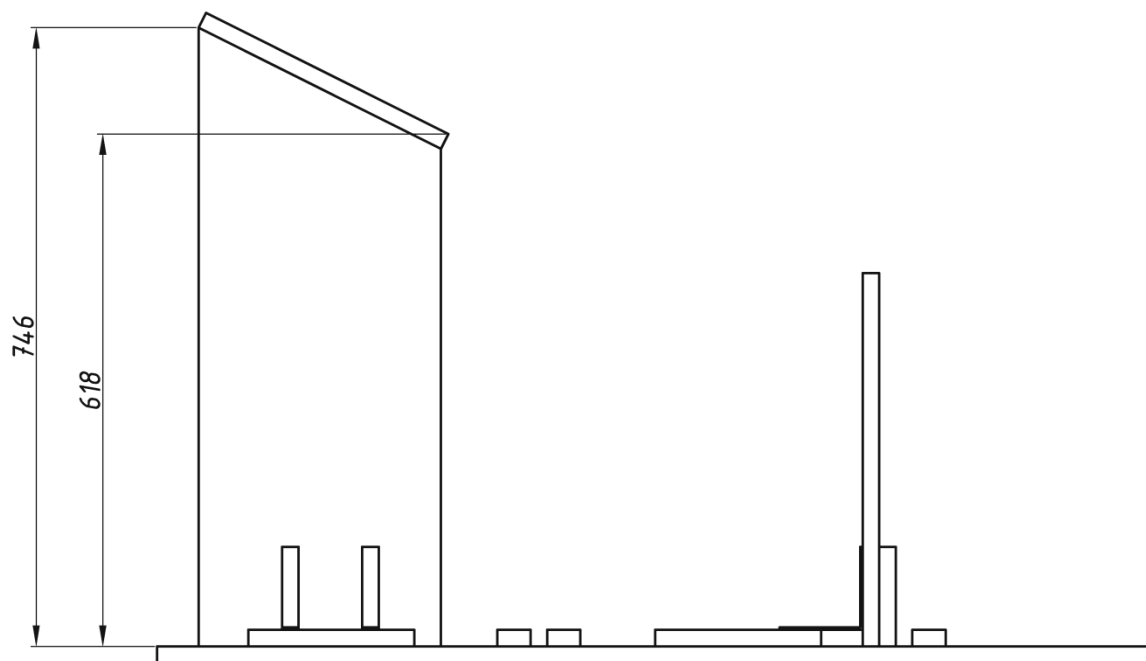


Figura 1. Mides de la bancada

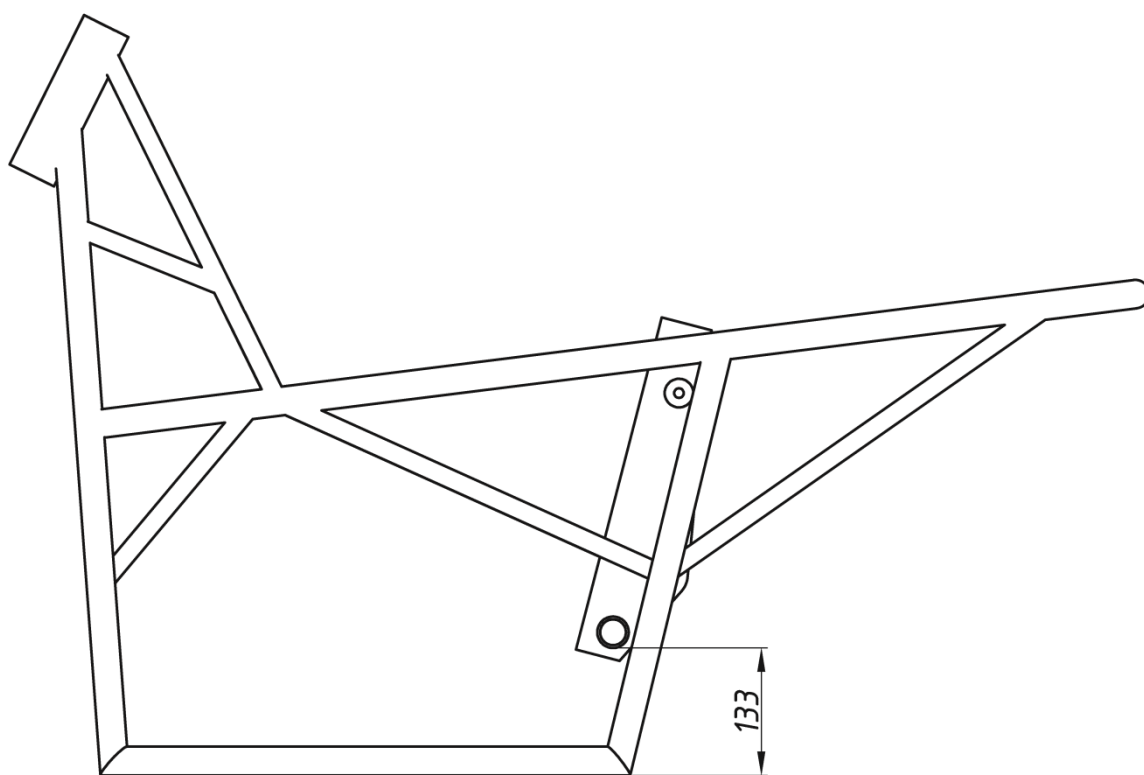


Figura 2. Mides del xassís.

### **3 CLÀUSULES ADMINISTRATIVES**

#### **3.1 Subcontractes**

El Contractista pot subcontractar altres empreses per tal de executar les operacions de fabricació. No és permès realitzar més d'un nivell de subcontractació.

#### **3.2 Condicions econòmiques**

El Contractista és el responsable de la execució de la fabricació en les condicions establertes en el contracte i en els documents que componen el projecte. Com a conseqüència d'això, tindrà l'obligació de reconstrucció de tot el que no ha sigut fabricat correctament.

Si el Contractista executa major volum de qualsevol classe de labor que és corresponent a les pautes que figuren en els annexos de fabricació (annexos J, K, L, M, N) no serà remunerat aquest excés d'obra.

#### **3.3 Accidents de treball i danys a tercers**

En cas d'accidents ocorreguts als treballadors, amb motiu i en execució dels treballs de la fabricació, el Contractista se atindrà al disposat en la legislació vigent, essent en tot cas únic responsable del seu incompliment.

El Contractista està obligat a adoptar les mesures de seguretat per tal d'evitar en lo possible accidents a treballadors.

El Contractista serà responsable de tots els accidents que esdevinguessin per inexperiència o negligència. Seran, per tant, del seu compte les indemnitzacions als qui correspongui de tots els danys i perjudicis que puguin causar les operacions d'execució de la fabricació.

Igor Kopytov

Girona, 1 de setembre de 2015