



EPS

Escola Politècnica
Superior

Projecte/Treball Fi de Carrera

Estudi: Enginyeria Tècn. Ind. Mecànica. Pla 2002

Títol: Anivellació d'una plataforma elevadora en l'entorn rural

Document: 4.Estat d'amidaments

Alumne: Jordi Pifarré i Olivé

Director/Tutor: Francisco Javier Espinach Orus

Departament: Organització, Gestió Empr. i Disseny Producte

Àrea: EGE

Convocatòria (mes/any): setembre/2014

ÍNDEX

1	SISTEMA HIDRÀULIC	2
2	GUIA LONGITUDINAL I BARRA ELEVADORA	3
3	PLATAFORMA DE TREBALL.....	4
4	MECANITZACIÓ DELS ELEMENTS I MATERIAL DE FERRETERIA.....	5
5	INSTAL·LACIÓ DELS ELEMENTS MODIFICATS	6
6	POSADA A PUNT	7

1. SISTEMA HIDRÀULIC

DESCRIPCIÓ	QUANTITAT
Bomba hidràulica doble Roquet 1LS12-5D ▲23F	1,00
Cilindre hidràulic Cicrosa 1001/2	1,00
Cilindre hidràulic Cicrosa 1001/1	1,00
Flexos hidràulics rosca 1/4 gas de 600 mm	2,00
Flexos hidràulics rosca 3/8 gas de 700 mm	2,00
Tub hidràulic metàl·lic 8x10 mm	5,00
Tub hidràulic metàl·lic 10x12 mm	13,00
Distribuïdor paral·lel Roquet 412 (Sandwinch) doble cos de 3/8 doble efecte amb limitadora incorporada tarada a 120 bars	1,00
Ràcords unió 1/4 , 1/4	2,00
Ràcords unió 1/4 per tub de 10L (pistó petit)	2,00
Ràcords unió 3/8 per tub de 10L 90° (distribuïdor)	2,00
Ràcords unió 3/8 per 3/8	2,00
Ràcords unió 3/8 per tub de 12L 90°	2,00
Ràcords unió 3/8 per tub de 12L	2,00
Suports abraçadores de 10 mm	6,00
Suports abraçadores de 12 mm	8,00
Flexos per anar al distribuïdor de 3/8 a 3/8 x1200 mm	2,00
Flexos hidràulics rosca 3/8 gas de 1900 mm (sortida bomba)	2,00
Ràcords unió 1/2 per 3/8 (unió bomba)	2,00
Reguladors de caudal hidràulic de 3/8 unidireccionals per regular la velocitat dels actuadors Tognella 257/5 tipus 38	4,00
Fixació cilindre petit de 40 mm	1,00
Ròtula roscada M16x150 LSK TAPR. 420 N	1,00
Ròtula per soldar LSK T.P.N. 320	1,00
Ròtula roscada M22x150 LSK TAPR. 430 N	1,00
Ròtula per soldar LSK T.P.N. 330	1,00

2. GUIA LONGITUDINAL I BARRA ELEVADORA

Orelles laterals de la peça de "guia longitudinal" per tall de làser	2,00
Orelles centrals de la peça de "guia longitudinal" per tall de làser	2,00
Orelles dels suports inferiors dels actuadors hidràulics per tall làser	4,00
Rodó perforat 90x50x460 mm	1,00
Dolla de fricció 50x55x60 mm INA EGB5060-E40	2,00
Rodó calibrat de 60x930 mm amb rosca de M20 als extrems	1,00
Cartela reforç barra d'elevació 100x100x12 mm	2,00

3. PLATAFORMA DE TREBALL

Suport-brida de quatre forats de fosa gris INA PCJ45	2,00
Costelles de planxa 80x4 de 525 mm de longitud	16,00
Planxa de 80x10 de 1090 mm de longitud	2,00
Tub estructural 80x40x5 de 3560 mm de longitud	1,00
Planxa gravada antilliscant tipus "lagrimada" 1780x1090x2 mm	2,00
Rodó 45x45	2,00

4. MECANITZACIÓ DELS ELEMENTS I MATERIAL DE FERRETERIA

h. Feina de mecanitzat amb torn	11,00
h. Mecanitzat de la plataforma	34,00
h. Mecanitzat del basculant	15,00
h. Mecanitzat del suport del distribuïdor	3,00
h. Soldadura per mig-mag	6,00
Cargols M20x120 mm	2,00
Cargols diversos de M8x50 i M8x30 mm	30,00

5. INTAL.LACIÓ DEL ELEMENTS MODIFICATS

DESCRIPCIÓ	QUANTITAT
h. Oficial primera	24,00

6. POSADA A PUNT

DESCRIPCIÓ	QUANTITAT
h. Enginyer Tècnic	8,00
h. Oficial segona	8,00

Jordi Pifarré i Olivé

Autor

Girona, 1 de setembre 2014