



Cert. No. LRQ 0963008

ISO 9001

# spirax/sarco

TI-S01-03  
ST Issue 6

## Purgador termodinámico para vapor TD42L y TD42H

### Descripción

Los TD42L y TD42H son purgadores termodinámicos con mantenimiento. El TD42L está específicamente diseñado para pequeños caudales de condensado y es ideal para drenaje de líneas. Para procesos se dispone del TD42H. Para aplicaciones donde hay presencia de aire, se pueden suministrar con disco eliminador de aire y la versión se denomina TD42LA y TD42HA. Todos los purgadores tienen la superficie externa niquelada que proporciona resistencia a la oxidación.

### Tamaños y conexiones

**TD42L** 3/8", 1/2", 3/4" y 1" Roscasas BSP o NPT

**TD42H** 1/2", 3/4" y 1" Roscasas BSP o NPT

**TD42LA** 3/8", 1/2", 3/4" y 1" Roscasas BSP o NPT

**TD42HA** 1/2" Roscasas BSP o NPT

### Extras opcionales

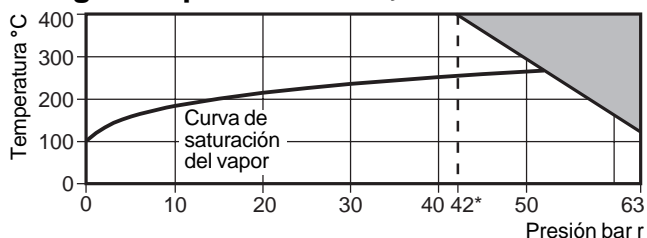
**Isotub:** — una cubierta aislante para evitar que el purgador sea influido indebidamente por una pérdida excesiva de calor tal como la que tiene lugar cuando está sometido a temperaturas exteriores bajas, viento, lluvia etc.

**Válvula de purga:** — ver TI-P153-01, además el tapón tamiz puede ser taladrado y roscado con tapón de 1/4" BSP o NPT

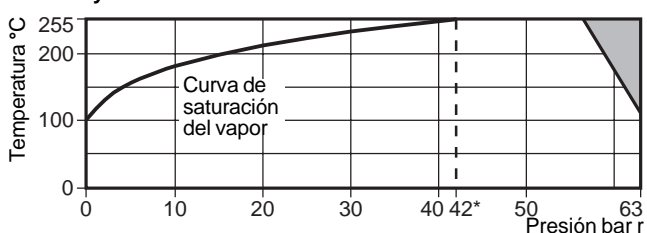
### Condiciones límite (ISO 6552)

|   |  |
|---|--|
| PMO - Presión máxima operativa  | 42 bar r recomendada                               |
| TMO - Temperatura máxima operativa  | TD42L y TD42H 400°C<br>TD42LA y TD42HA 255°C       |
| PMOB - Contrapresión máxima de trabajo no debe exceder al 80% de la presión de entrada, de lo contrario puede que no cierre el purgador |  |
| Presión diferencial operativa mínima para trabajar satisfactoriamente   | TD42L y TD42H 0,25 bar<br>TD42LA y TD42HA 0,80 bar |
| Condiciones de diseño del cuerpo  | PN63   |
| PMA - Presión máxima admisible  | 63 bar r   |
| TMA - Temperatura máxima admisible  | 400°C  |
| Prueba hidráulica   | 95 bar r   |

### Rango de operación TD42L y TD42H

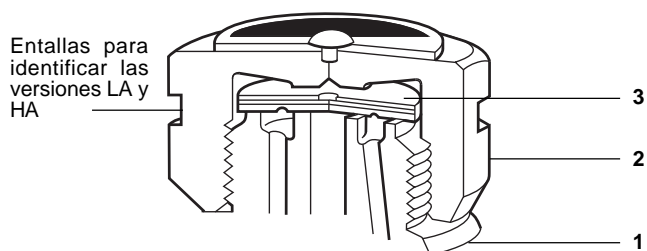
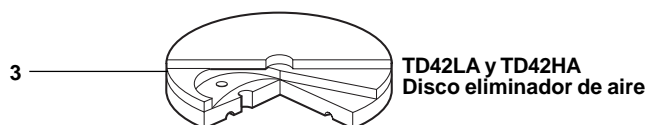
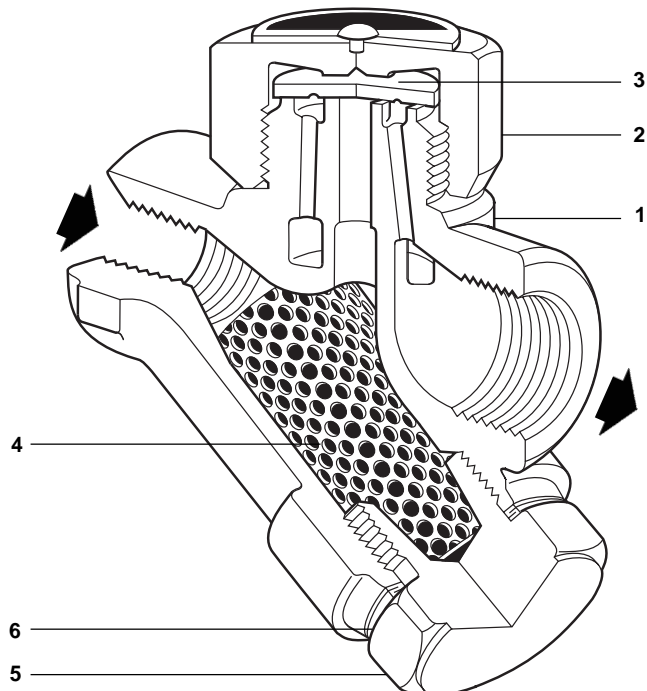


### TD42LA y TD42HA



El purgador no puede trabajar en esta zona.

\*PMO - Máxima presión operativa recomendada.



### Materiales

| No | Parte             | Material  |
|----|-------------------|---|
| 1  | Cuerpo            | Acero inoxidable (Niquelado)<br>ASTM A743 Gr. CA 40 F |
| 2  | Tapa              | Acero inoxidable<br>AISI 416                          |
| 3  | Disco             | Acero inoxidable<br>BS 1449 420 S45                   |
| 4  | Tamiz             | Acero inoxidable<br>BS 1449 304 S16                   |
| 5  | Tapón tamiz       | Acero inoxidable<br>AISI 416                          |
| 6  | Junta tapa        | Acero inoxidable<br>BS 1449 304 S16                   |
| 7  | Isotub (Opcional) | Aluminio  |

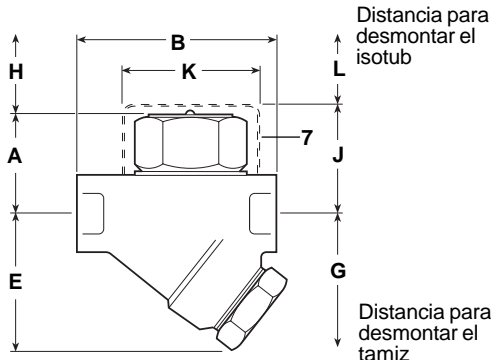
### Certificación

El producto está disponible con certificados de materiales EN 10204 2.2 como estándar. La certificados se han de solicitar en el momento de pasar el pedido.

## Dimensiones (aproximadas) en milímetros y kg

| Tamaño | A  | B  | E  | G   | H  | J  | K  | L    | Peso |
|--------|----|----|----|-----|----|----|----|------|------|
| 3/8" L | 41 | 78 | 55 | 85  | 20 | 52 | 57 | 38   | 0,80 |
| 1/2" L | 41 | 78 | 55 | 85  | 20 | 52 | 57 | 38   | 0,75 |
| 3/4" L | 44 | 85 | 60 | 100 | 20 | 52 | 57 | 38   | 0,95 |
| 1" L   | 48 | 95 | 65 | 100 | 20 | 58 | 57 | 38   | 1,50 |
| 1/2" H | 78 | 55 | 85 | 41  | 57 | 57 | 38 | 0,80 |      |
| 3/4" H | 47 | 90 | 60 | 100 | 41 | 63 | 57 | 38   | 1,00 |
| 1" H   | 53 | 96 | 66 | 100 | 41 | -  | -  | -    | 1,50 |

Distancia para  
desmontar la  
tapa



Distancia para  
desmontar el  
isotub

Distancia para  
desmontar el  
tamiz

## Seguridad

### Presión

Antes de efectuar cualquier mantenimiento, considerar que hay o ha pasado por la tubería. Aislar (usando válvulas de aislamiento independientes) y dejar que la presión se normalice y dejar enfriar antes de abrir. Esto se puede conseguir fácilmente montando una válvula de despresurización Spirax Sarco tipo DV. No asumir que el sistema está despresurizado aunque el manómetro de presión indique cero.

### Temperatura

Dejar que se normalice la temperatura después de aislar para evitar quemaduras y considerar si se requiere usar algún tipo de protección (por ejemplo gafas protectoras).

## Instalación

Debe instalarse en tubería horizontal y a ser posible precedido de un codo. Es recomendable la instalación de válvulas de aislamiento para permitir un mantenimiento/sustitución seguras. Se debe tomar en consideración un método adecuado para comprobar el funcionamiento correcto del purgador. Se puede utilizar una mirilla o un sistema Spirartec. Las mirillas se deben colocar a un mínimo de 1 m aguas abajo del purgador. Cuando el purgador descarga en un sistema de retorno cerrado, se debe colocar una válvula de retención aguas abajo para evitar que retorne el flujo. Sacar los tapones protectores antes de instalar y comprobar que las conexiones no tengan obstrucciones. Abrir lentamente las válvulas de aislamiento para verificar posibles fugas. Utilizar siempre las herramientas, procedimientos de seguridad y vestimenta adecuados.

## Mantenimiento

### Sustitución del disco

Sacar el isotub si lleva y desenroscar la tapa usando una llave fija. No usar llaves Stillson o de tipo similar que pueden deformar la tapa. Si las caras de asentamiento del disco y del cuerpo están sólo ligeramente desgastadas, pueden lapearse individualmente sobre una superficie plana. Un movimiento en figura de ocho y aplicando un poco de compuesto para esmerilar dan los mejores resultados. Si el desgaste es demasiado grande para ser rectificado por simple lapeado, las caras de asiento del cuerpo pueden rectificarse y después lapeadas. **Nota: siempre se debe sustituir el disco por uno nuevo.** La cantidad de metal eliminado de esta forma no debe superar los 0,25mm.

Cuando se vuelva a montar, el disco se coloca normalmente con el lado estriado en contacto con el asiento del cuerpo. Roscar la tapa lubricando la rosca con Disulfuro de Molibdeno, no necesita junta.

### Para limpiar o sustituir el tamiz

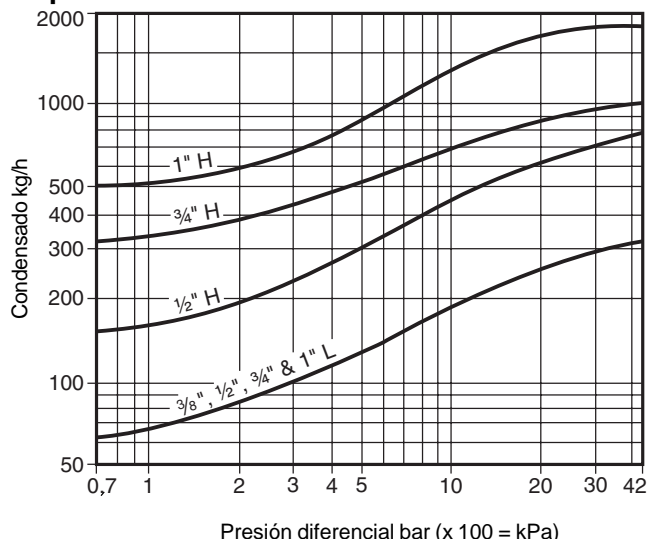
Desenroscar el tapón del filtro usando una llave fija, sacar el tamiz y limpiarlo o sustituirlo si está deteriorado.

Al volver a montar, insertar el tamiz en el tapón y roscarlo en su alojamiento. Aplicar una fina capa de Disulfuro de Molibdeno en la rosca. Asegurarse que las caras de cierre y la junta están limpias.

## Eliminación

Este producto es totalmente reciclable. No es perjudicial con el medio ambiente si se elimina con las precauciones adecuadas.

## Capacidades



## Como pasar pedido

Purgador para vapor Spirax Sarco TD 42 L de 1/2" roscado BSP.

## Recambios

Las piezas de recambio disponibles se indican con línea de trazo continuo. Las piezas dibujadas con línea de trazos, no se suministran como recambio.

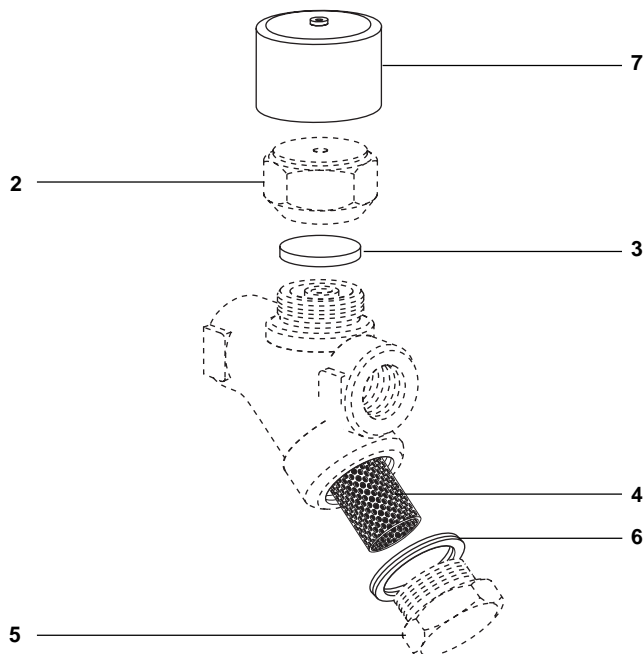
### Recambios disponibles

|                          |                     |       |
|--------------------------|---------------------|-------|
| Disco (3 u.)             | (TD42 L o TD42 H)   | 3     |
| Disco y Tamiz            | (TD42 LA o TD42 HA) | 3,4,6 |
| Tamiz y junta            | (TD42 L o TD42 H)   | 4,6   |
| Isotub                   |                     | 7     |
| Junta tapón tamiz (3 u.) |                     | 6     |

### Como pasar pedido

Al pasar pedido debe usarse la nomenclatura señalada en el cuadro anterior, indicando el tamaño y tipo de purgador.

Ejemplo: 1 — Tamiz para purgador Spirax Sarco TD42L de 1/2"



### Pares de apriete recomendados

| Item                    | mm     | N m       |
|-------------------------|--------|-----------|
| (TD42L - todos tamaños) | 36     | 135 - 150 |
| 2 (TD42H - 1/2", 3/4")  | 41     | 180 - 200 |
| (TD42H - 1")            | 55     | 250 - 275 |
| 5                       | 32 M28 | 170 - 190 |