

Válvulas de alivido activadas por muelle serie V/



Válvulas de alivido activadas por muelle serie V/

Las válvulas de alivido activadas por muelle y con descarga automática tienen la función de mantener la presión por debajo de un límite establecido.

La colocación ideal es aguas abajo de los reductores liberando pequeñas cantidades de gas cuando el reductor no efectúe un cierre perfecto.

Por su buena capacidad de descarga y mínimo sitio ocupado, las válvulas de alivido de la serie V/ son de fácil colocación en todos los usos civiles e industriales de gas natural, propano, butano y en general de gases no corrosivos.

Estas válvulas ofrecen un fácil montaje y un sencillo mantenimiento, para responder de manera conveniente a cualquier problema mecánico de mantenimiento.

Válvulas de alivido serie V/50 Y V/60

Las válvulas de alivido de las series V/50 y V/60 están particularmente indicadas para ser empleadas a bajas presiones y por lo tanto, se tiene que poner la máxima atención a la búsqueda de soluciones constructivas idóneas con el fin de garantizar un valor de histéresis muy bajo y acentuada precisión y sensibilidad.

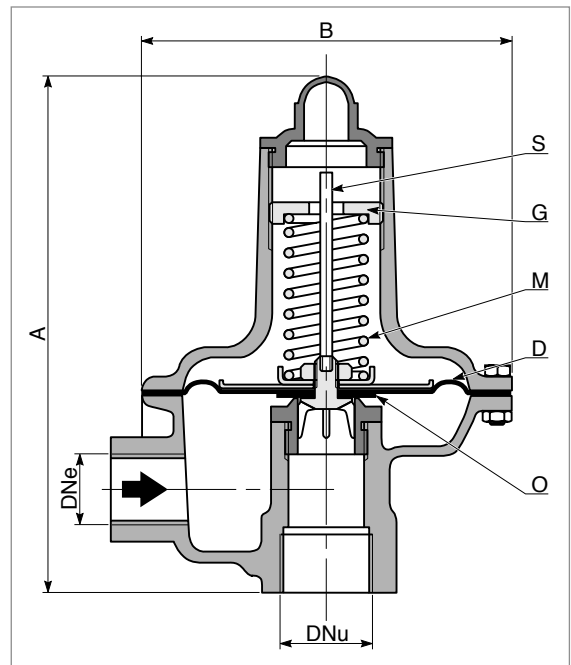
Funcionamiento Cuando la fuerza ejercida por la presión del gas bajo la membrana (D) supera la fuerza del muelle (M), esta membrana se levanta y arrastra el disco obturador (O), solidario con ella, abriendo el inyector de descarga.

Es posible controlar la correcta descarga de la válvula tirando del vástago levanta-válvula (S).

Calibrado La calibración de la válvula se efectúa regulando la compresión del muelle (M) mediante la relativa tuerca de ajuste (G).

Es de normativa que la presión a la cual se hace funcionar la válvula de alivio corresponda a una presión intermedia entre la del regulador (de servicio o monitor) y la de la válvula de bloqueo, en el caso en el que las dos coexistan.

En los otros casos se aconseja calibrar la válvula de alivio con valor de por lo menos el 15% del valor más alto de funcionamiento de la planta.



Instalación La válvula de alivio se coloca normalmente aguas abajo del grupo de regulación y la descarga se realiza directamente a la atmósfera a una altura adecuada (por lo menos a 3 metros de la base del terreno según la normativa italiana).

El diámetro del tubo de descarga no debe ser inferior al de salida de la válvula.

Estas válvulas se pueden montar con cualquier orientación sin que perjudique su funcionamiento correcto.

Materiales

Cuerpo	Aluminio fundido a presión
Cubierta	Aluminio fundido a presión
Asiento válvula	Latón OT 58 UNI 2012
Membrana	Goma BUNA-N entelada
Guarniciones	Goma BUNA-N

Conexiones

Tipo	V/50	V/60
Entrada	1" gas UNI 338	1 1/2" gas UNI 338
Salida	1 1/2" gas UNI 338	2" gas UNI 338

Diferentes roscas se pueden suministrar sobre pedido.

Características técnicas

Tipo	V/50	V/60
Sección de paso	32 mm	40 mm
Rango de temperatura	-10°C +100°C	
Resistencia integral	6 bar	

Presión de trabajo

Tipo	Rango de calibrado bar
V/50	0,025 ÷ 0,08
V/51	0,075 ÷ 0,75
V/52	0,70 ÷ 2,00
V/60	0,025 ÷ 0,09
V/61	0,08 ÷ 0,75
V/62	0,70 ÷ 2,00

Dimensiones

Tipo	V/50	V/60
A	236	258
B	Ø 164	Ø 198
DNe	1"	1 1/2"
DNu	1 1/2"	2"

Nota: Las dimensiones no son obligatorias.



V/50



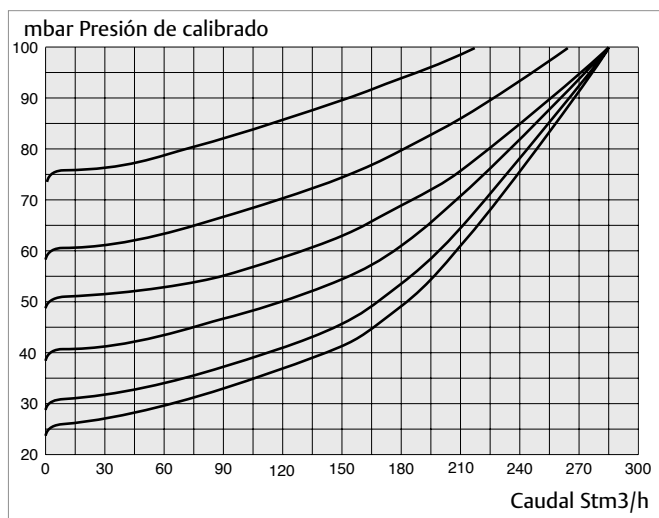
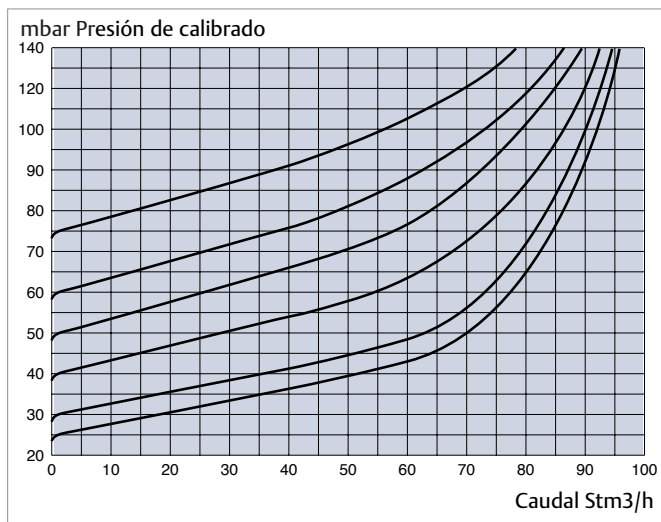
V/60

Presiones de calibrado y los muelles correspondientes

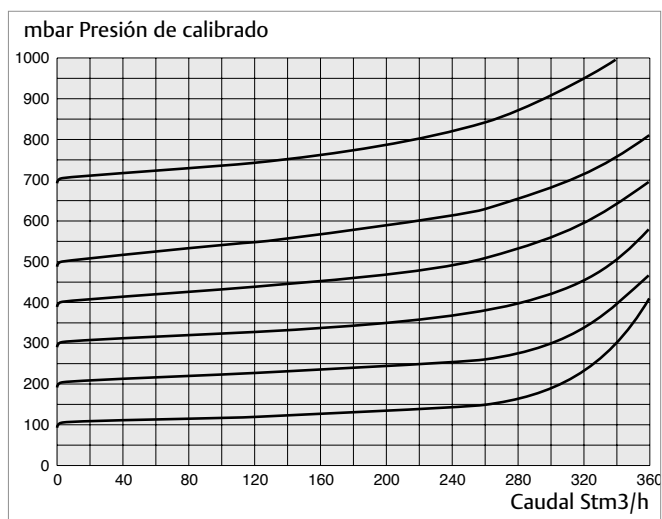
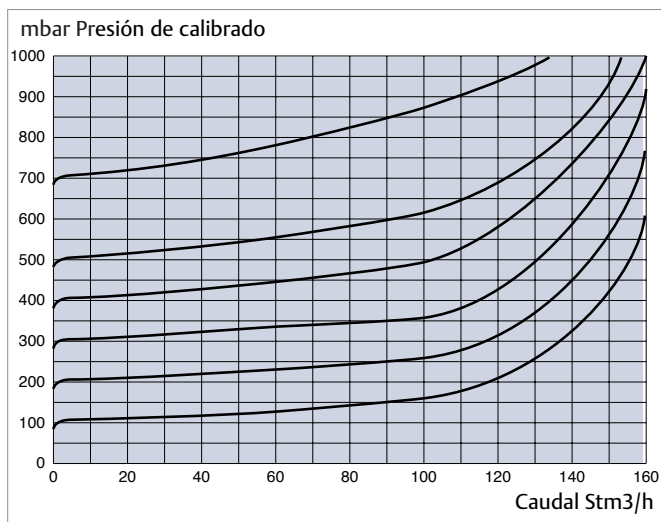
Tipo	Código del muelle	Rango de calibrado bar
V/50	0.24142/0	0,025 ÷ 0,05
	0.24143/0	0,04 ÷ 0,09
V/51	0.24144/0	0,08 ÷ 0,13
	0.24145/0	0,10 ÷ 0,20
	0.12566/0	0,18 ÷ 0,40
	0.15549/0	0,35 ÷ 0,80
V/52	0.15549/0	0,70 ÷ 1,60
	0.15550/0	1,50 ÷ 2,00

Tipo	Código del muelle	Rango de calibrado bar
V/60	0.24142/0	0,025 ÷ 0,04
	0.24143/0	0,035 ÷ 0,65
	0.24144/0	0,06 ÷ 0,09
V/61	0.24144/0	0,08 ÷ 0,11
	0.24145/0	0,10 ÷ 0,14
	0.24146/0	0,14 ÷ 0,19
	0.12566/0	0,18 ÷ 0,35
	0.15549/0	0,30 ÷ 0,75
V/62	0.12566/0	0,70 ÷ 1,20
	0.15549/0	1,20 ÷ 2,00

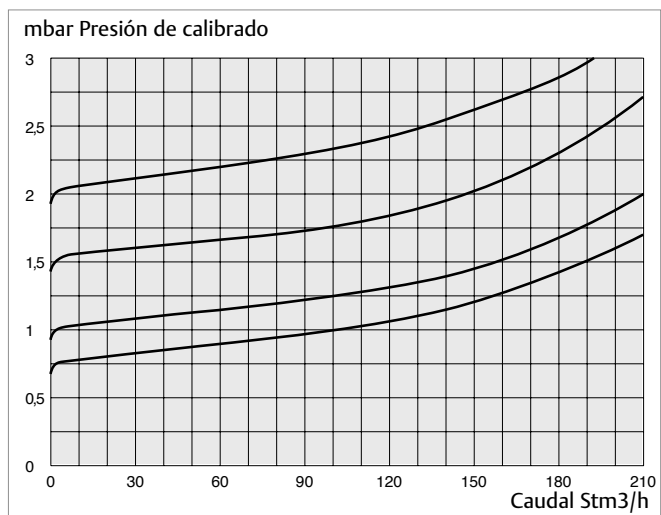
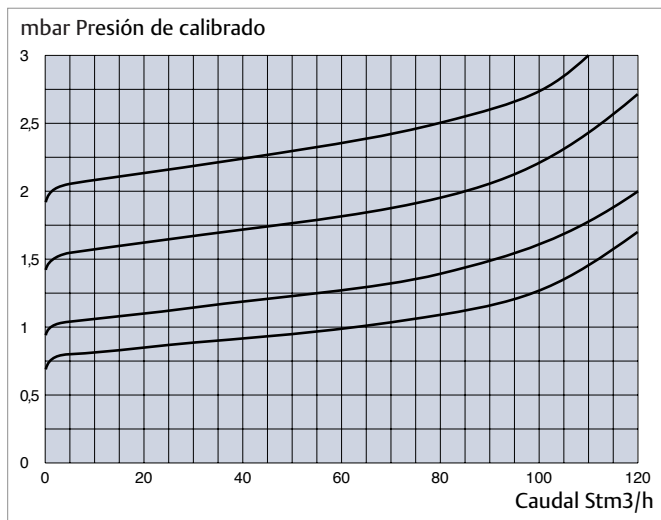
V/50 V/60



V/51 V/61



V/52 V/62



Válvulas de alivio serie V/20-2

La válvula de alivio serie V/20-2 se utiliza para presiones medias y altas, y cubre un rango amplio de calibrado (1,5 √ 21 bar): valores que se pueden obtener simplemente sustituyendo el muelle de calibrado y dejando por lo tanto inalterada la estructura de la válvula.

Funcionamiento Cuando la fuerza ejercida por la presión del gas sobre la pastilla de estanqueidad (O) supera la fuerza ejercida en sentido opuesto por el muelle (M), el grupo porta-pastilla (P) se levanta abriendo el inyector de descarga.

Calibrado La calibración se lleva a cabo regulando la compresión del muelle (M) mediante la correspondiente tuerca de ajuste (G): Se aconseja calibrar la válvula de alivio con un valor de por lo menos el 15% de la presión más alta de trabajo en la planta.

Instalación La válvula de alivio se coloca aguas abajo del grupo de regulación y por normativa la descarga se lleva a cabo a la atmósfera.

El diámetro del tubo de descarga no tiene que ser inferior al de la salida de la válvula.

Estas válvulas se pueden colocar con cualquier orientación sin ningún perjuicio para su funcionamiento correcto.

Materiales

Cuerpo principal	Latón OT 58 UNI 2012
Retenedor de pastilla	Latón OT 58 UNI 2012
Porta pastilla	Latón OT 58 UNI 2012
Tuerca de ajuste	Latón OT 58 UNI 2012
Conexión de salida	Latón OT 58 UNI 2012
Pastilla de estanqueidad	Goma BUNA-N

Conexiones

Tipo	V/20-2
Entrada	1" NPT
Salida	1" NPT

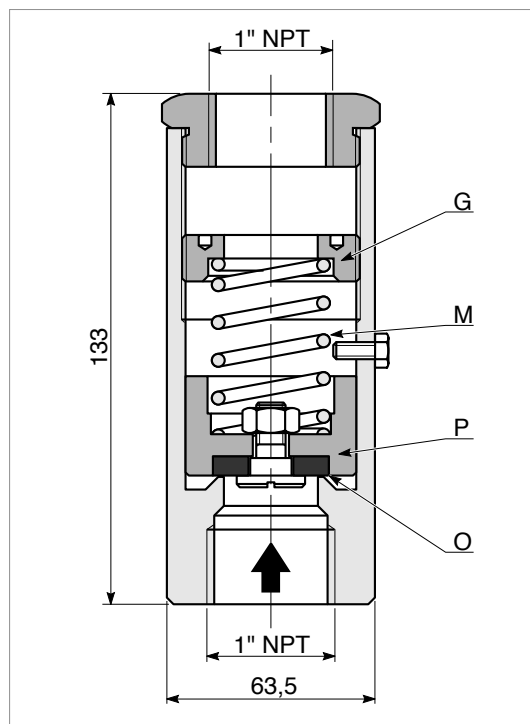
Diferentes roscas se pueden suministrar sobre pedido.

Características técnicas

Tipo	V/50
Sección de paso	25,4 mm (1")
Rango de temperatura	-10°C +100°C
Resistencia integral	100 bar

Presión de trabajo

Tipo	Rango de calibrado bar
V/20-2	0,025 ÷ 0,08



Nota: Las dimensiones no son obligatorias.

Presiones de calibrado y los muelles correspondientes

Código del muelle	Rango de calibrado bar	Presión de calibrado bar	Caudal Stm ³ /h
0.02330/1	1,5 ÷ 2,5	2	330
0.02331/1	2,0 ÷ 4,5	4	550
0.0233/1	4,0 ÷ 7,5	6	760
0.02334/0	7,0 ÷ 12	10	1200
0.09121/0	11 ÷ 16	15	1750
0.02338/1	15 ÷ 21	20	2300

Los datos reportados en este folleto no son obligatorios y pueden tener modificaciones dadas por el continuo mejoramiento técnico y de construcción.

O.M.T.
Officina Meccanica Tartarini S.p.A.
Via P. Fabbri, 1
I - 40013 Castel Maggiore (Bologna)
Italy
Tel.: +39 - 0514190611
Fax: +39 - 0514190715
E-mail: tartarini@tartarini.it
www.tartarini.it

The Emerson logo is a trade mark and service mark of Emerson Electric Co.
O.M.T. Tartarini are marks of one of the Emerson Process Management family of companies.
All other marks are property of their respective owners.

The contents of this publication are presented for information purposes only, and while effort has been made to ensure their accuracy, they are not to be construed as warranties or guarantees, express or implied, regarding the products or services described herein or their use or applicability.
All sales are governed by our terms and conditions, which are available on request. We reserve the right to modify or improve the designs or specifications of our products at any time without notice.

