

## **ANNEX F. MANUAL DE MANTENIMENT**

	Pàg
.	
<b>F.1 MANTENIMENT GENERAL .....</b>	<b>181</b>
<b>F.2 MANTENIMENT DELS ELEMENTS D'ARTICULACIÓ</b>	
F.2.1 Manteniment dels casquets d'articulació dels peus de suport .....	182
F.2.2 Manteniment de les unitats de rodaments amb suport de peu .....	184
<b>F.3 MANTENIMENT DELS ACCIONAMENTS HIDRÀULICS</b>	
F.3.1 Manteniment dels conductes de fluid hidràulic .....	186
F.3.2 Manteniment dels cilindres hidràulics d'elevació .....	188
F.3.3 Manteniment dels cilindres hidràulics d'obertura dels peus .....	189

## **F.1 MANTENIMENT GENERAL**

Es mantindrà net tot el terra a on s'allotja la plataforma de manera que no hi hagin elements estranys que dificultin el correcte recolzament, tenint màxima precaució de mantenir netes totes les plaques metàl·liques d'ancoratge a on es recolzen les bigues quan està en posició horitzontal i els peus de suport quan està en posició inclinada i a on els cilindres hidràulics d'elevació apliquen les forces contra el terra

Es tindrà cura que la zona d'articulació de la plataforma estigui neta i cap element dificulti el correcte moviment d'inclinació.

Es realitzarà una inspecció visual de l'estructura metàl·lica per la part inferior per veure que no hi apareguin oxidacions importants.

Durant el procés d'inclinació no hi podrà haver-hi cap element sobresortint que afecti el radi d'acció d'inclinació de la plataforma.

Qualsevol manteniment de la instal·lació es realitzarà amb la plataforma en repòs.

Es realitzarà un procés d'inclinat complert com a mínim un cop per setmana.

## F.2 MANTENIMENT DELS ELEMENTS D'ARTICULACIÓ

### F.2.1 Manteniment dels casquets d'articulació dels peus de suport

El manteniment a realitzar en els casquets d'articulació dels peus de suport serà la de greixar els coixinets de fricció allotjats en l'interior del casquet per mitjà del greixador, tal i com es pot veure en la Figura F1.

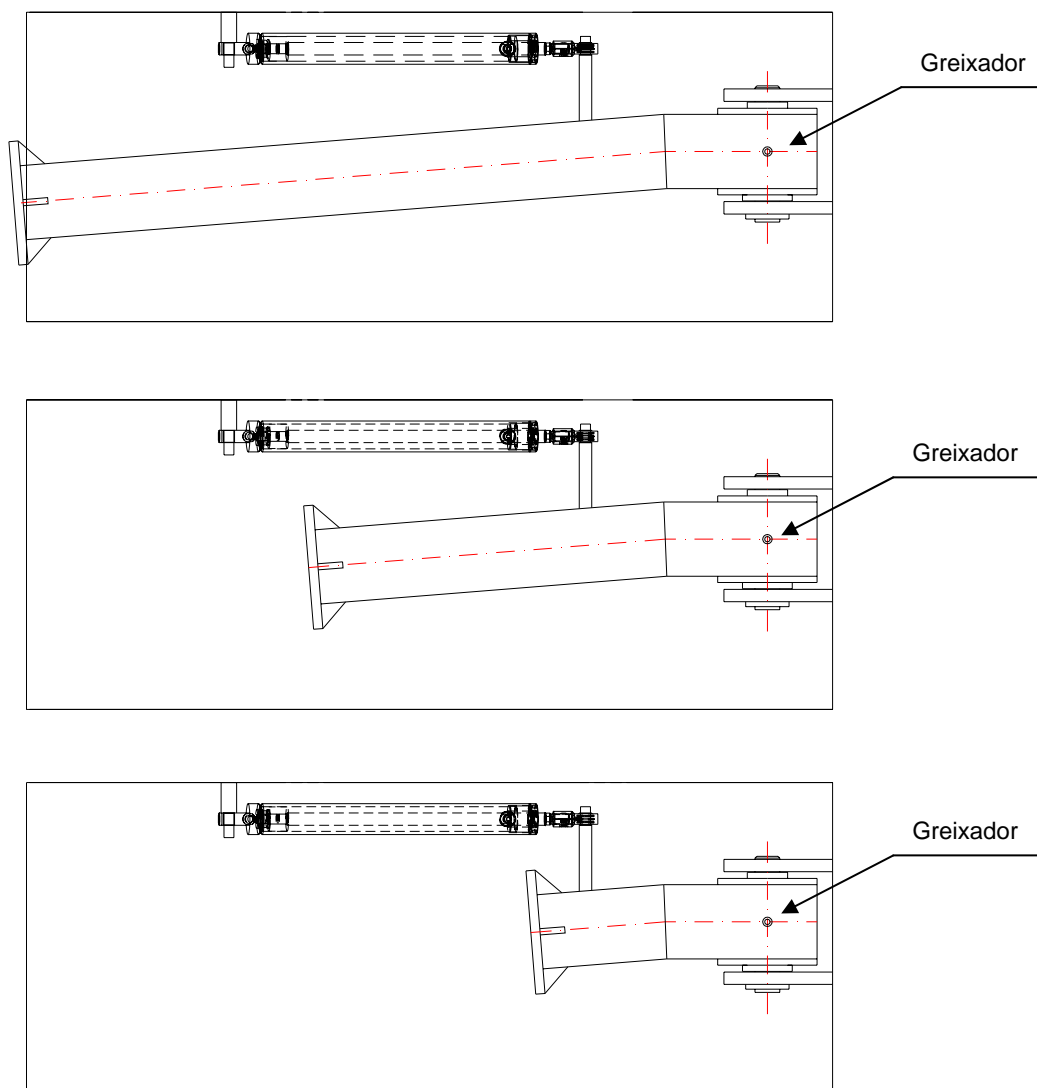


Figura F1. Vista en planta dels registres dels tres tipus de peus de suport

El procediment a seguir serà el següent:

1. Obrir les tapes de registre dels dotze peus de suport.
2. Greixar amb greix els casquets dels dotze peus de suport 1 cop a l'any per mitjà del greixador
3. Tancar les tapes de registres dels dotze peus de suport
4. Aixecar la plataforma col·locant-la en la màxima posició d'inclinació suspesa pels tres cilindres d'elevació i realitzar 2 o 3 cicles d'obertura i tancament dels peus de manera que la greix es reparteixi per tot el casquet.
5. Un cop plegats els peus de suport, baixar la plataforma i deixar-la a la posició horitzontal.

## F.2.2 Manteniment de les unitats de rodaments amb suport de peu

El manteniment a realitzar en les unitats de rodaments amb suport de peu col·locades en l'articulació de la plataforma i en l'articulació entre la plataforma i els cilindres d'elevació serà la de greixar 1 cop a l'any els rodets per mitjà del greixador, tal i com es pot veure en la Figura F2 i F3.

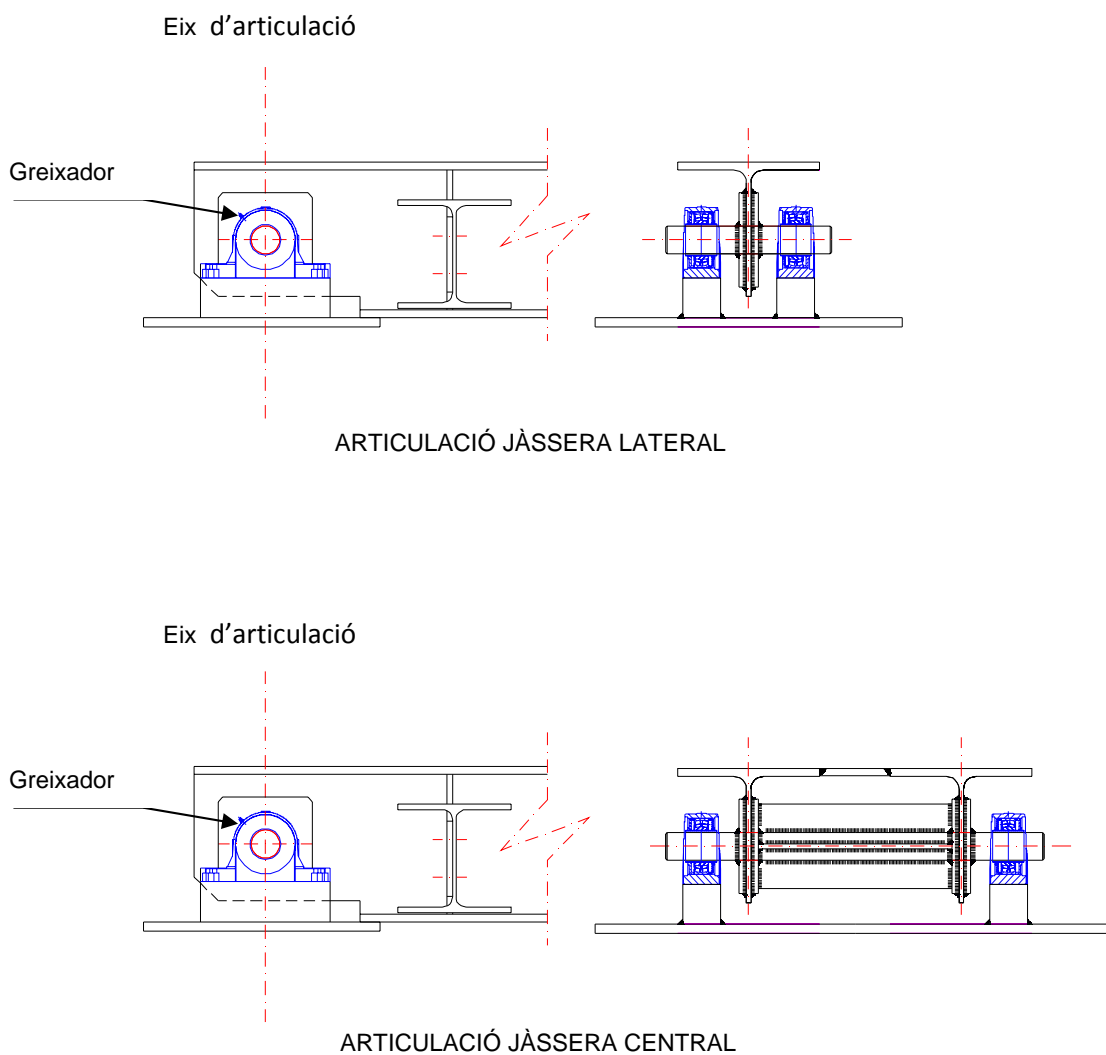
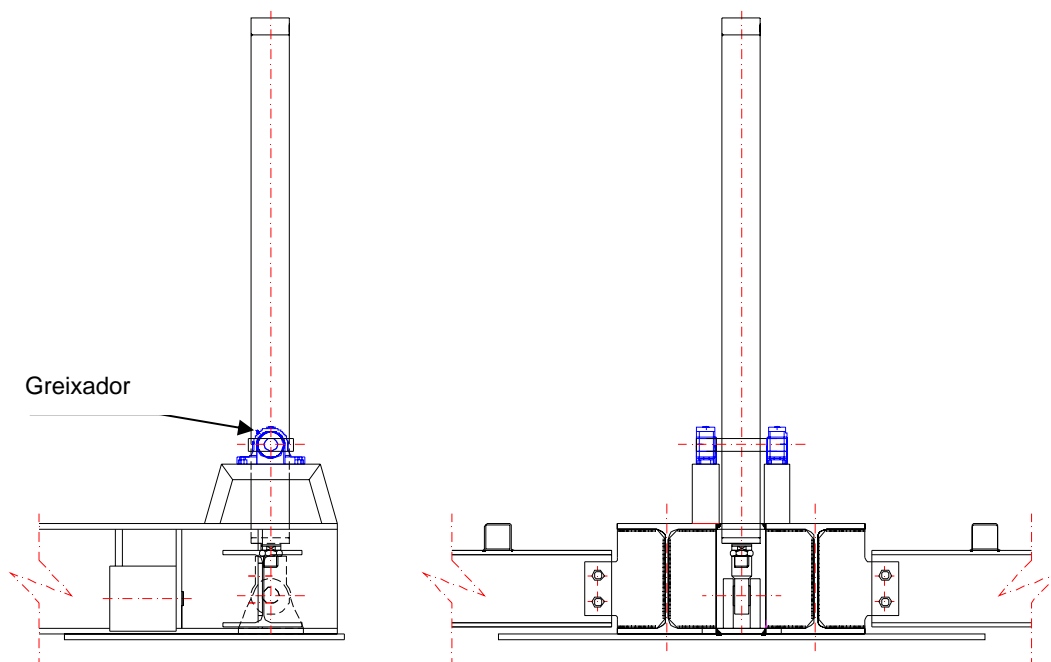
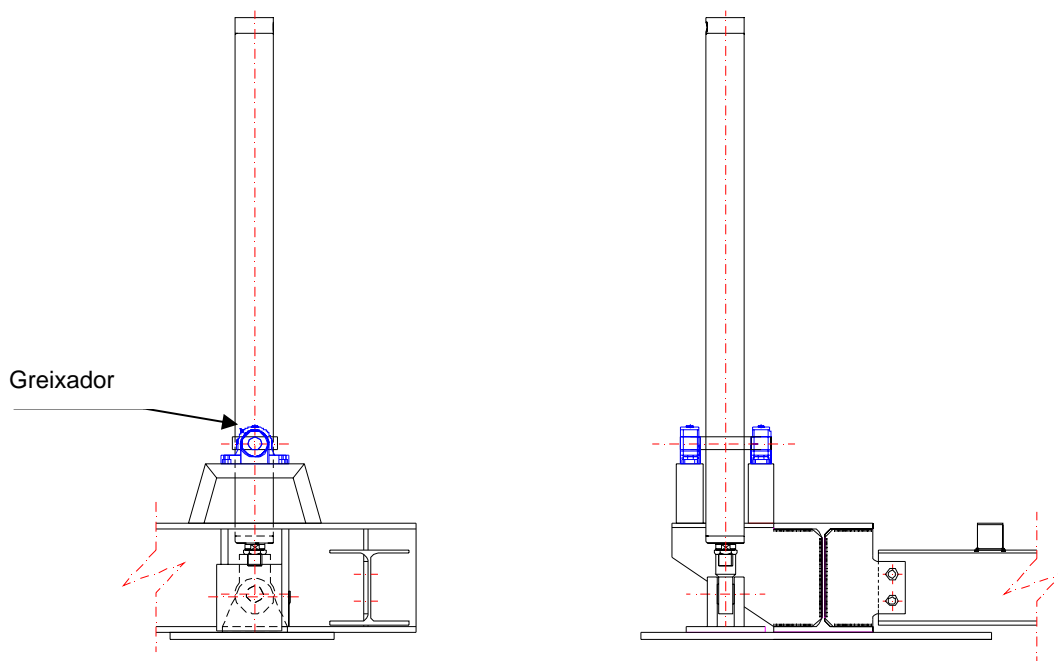


Figura F2. Rodaments de suport de peu en les jàsseres de la plataforma



CILINDRE D'ELEVACIÓ CENTRAL



CILINDRE D'ELEVACIÓ LATERAL

Figura F3. Rodaments de suport de peu en l'articulació entre la plataforma i els cilindres d'elevació

### F.3 MANTENIMENT DELS ACCIONAMENTS HIDRÀULICS

El manteniment dels accionaments hidràulics sempre es realitzarà amb la instal·lació en repòs i per regla general es seguiran les següents premisses:

- Lubricar amb oli hidràulic net les juntes, connectors i acoblaments abans d'utilitzar-los
- Comprovar la pressió de funcionament del circuit hidràulic per evitar sobrepessions
- Comprovar la fixació dels connectors hidràulics dels cilindres per evitar fuites.
- Comprovar els suports dels cilindres, tant en aspectes de folgança com en alineació
- Netejar la brutícia de l'eix dels cilindres.
- Mantenir l'oli hidràulic en perfectes condicions, ja que ajuda en gran mesura a la conservació de tots els elements de la instal·lació hidràulica.

#### F.3.1 Manteniment del circuit de fluid hidràulic

La instal·lació de transport del fluid hidràulic està formada per conducte rígid de diàmetre interior de 16mm per als cilindres d'elevació i de diàmetre interior de 12mm per als cilindres d'obertura dels peus i per al pilotatge de l'antiretorn dels cilindres d'elevació. Totes les unions, derivacions i acoblaments necessaris de la instal·lació es realitzen en els registres dels peus i registres dels punts d'articulació per poder-ne realitzar el manteniment corresponent i detectar alguna possible fuga d'oli que pogués succeir.

El manteniment consistirà en una inspecció visual descartant fuites d'oli i d'un canvi d'oli hidràulic a les 1000 hores de treball de la instal·lació amb oli **Gulf Harmony AW-46** o similar de les característiques del qual es detallen a la Taula F1.

<b>Gulf Harmony AW-46</b>	
Densitat a 20°C (Kg/dm <sup>3</sup> )	0,873
Viscositat cSt a 40°C	45,6
Viscositat cSt a 100°C	6,89
Índex de viscositat	106
Punt de congelació (°C)	-30
Punt d'inflamació (°C)	229
Index neutra. (TAN), mg KOH/g	0,5

Taula F1. Característiques de l'oli hidràulic Gulf Harmony AW-46



### F.3.2 Manteniment dels cilindres hidràulics d'elevació

El manteniment a realitzar dels cilindres hidràulics d'elevació serà el que es detalla a continuació i segons la Figura F4.

1. Inspecció visual de possibles fuites en les juntes i acoblaments dels cilindres hidràulics d'elevació.
2. Greixar les ròtules davanteres dels cilindres hidràulics d'elevació 1 cop a l'any.

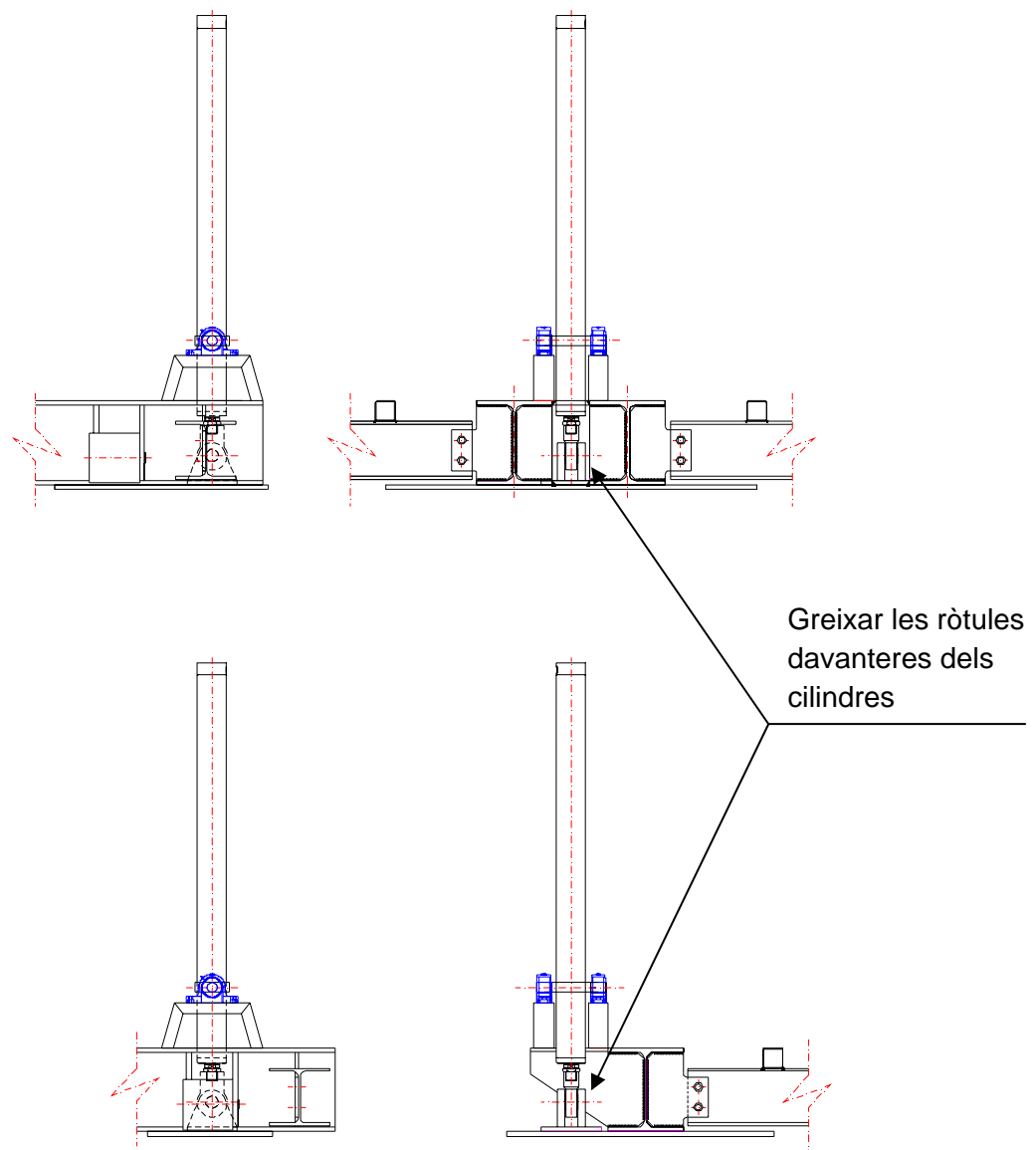


Figura F4. Greixatge de les ròtules davanteres dels cilindres d'elevació

### F.3.3 Manteniment dels cilindres hidràulics d'obertura dels peus

El manteniment a realitzar dels cilindres hidràulics d'obertura dels peus serà el que es detalla a continuació i segons la Figura F5.

1. Inspecció visual de possibles fuites en les juntes i acoblaments dels cilindres hidràulics, mitjançant l'obertura de tots els registres.
2. Greixar les ròtules davanteres i les ròtules basculants posteriors dels cilindres hidràulics.

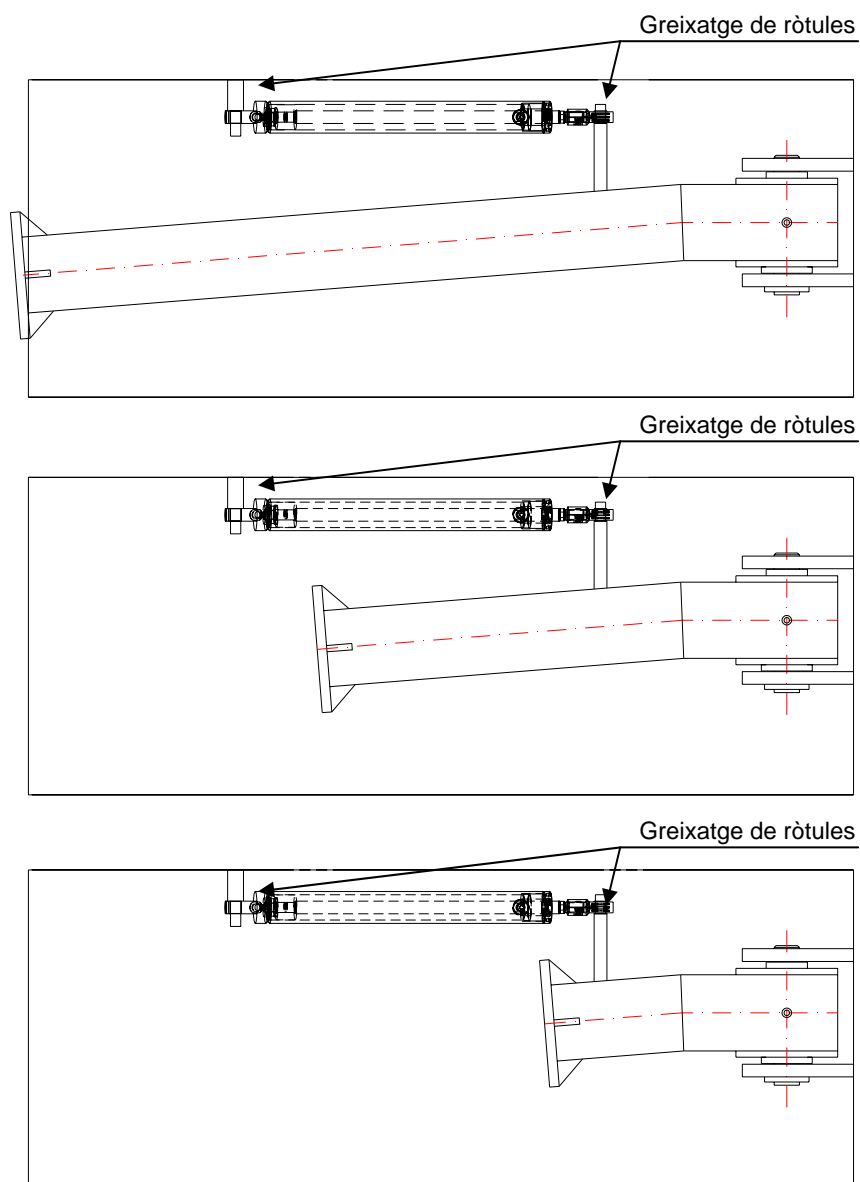


Figura F5. Vista en planta dels cilindres d'obertura dels tres tipus de peus de suport